УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Специалист по производству герметиков и клеев**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Проведение подготовительных работ для производства герметиков/клеев»4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Разработка рецептур герметиков/клеев» 7

3.3. Обобщенная трудовая функция «Технологическое обеспечение производства герметиков/клеев» 10

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта 16

1. **Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производство герметиков и клеев |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Технологическое обеспечение производства герметиков и клеев |
| Группа занятий:  |
| 2145 | Инженеры-химики | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| 2146 | Химики-технологи | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 20.52 | Производство клеев |
| 72.1 | Научные исследования и разработки в области естественных и технических наук |
| 24.13 | Производство прочих основных неорганических химических веществ |
| 24.14 | Производство прочих основных органических химических веществ |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Проведение подготовительных работ для производства герметиков/клеев | 4 | Входной контроль сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев | А/01.4 | 4 |
| Подготовка сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев согласно нормативно-технической документации | А/02.4 |
| Навеска сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев в соответствии с рецептурой | А/03.4 |
| В | Разработка рецептур герметиков/клеев | 6 | Разработка и корректировка рецептуры герметиков/клеев | В/01.6 | 6 |
| Проведение лабораторных исследований разработанной рецептуры герметиков/клеев | В/02.6 |
| С | Технологическое обеспечение производства герметиков/клеев | 7 | Обеспечение опытного и промышленного выпуска герметиков/клеев | С/01.7 | 7 |
| Контроль технологического процесса производства герметиков/клеев в соответствии с технологическим регламентом | С/02.7 |

**III.Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение подготовительных работ для производства герметиков/клеев | Код | А | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Техник подготовительных работПросеивальщик (2, 3 разряды)Составитель навесок ингредиентов (2, 3, 4 разряды)Размольщик 2-го разрядаРаботник подготовки компонентовСоставитель навесок компонентов |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица, достигшие 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)[[4]](#endnote-4)Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе[[5]](#endnote-5)Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума[[6]](#endnote-6) |
| Другие характеристики | При необходимости присвоения разряда производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ в порядке установленным трудовым законодательством |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС[[7]](#endnote-7) | §§ 361 - 362 | Просеивальщик (2, 3 разряды) |
| §§ 84 - 86 | Составитель навесок ингредиентов (2, 3, 4 разряды) |
| § 365 | Размольщик 2-го разряда |
| ОКПДТР | 18719 | Составитель навесок ингредиентов |
| 17467 | Просеивальщик |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Входной контроль сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев | Код | А/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выбор сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев в соответствии с требованиями технического задания |
| Проверка соответствия технических характеристик сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Оценка степени загрязненности сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Проверка сопроводительной документации на входящие сырьевые компоненты на соответствие нормативно-технической документации |
| Формирование документов учёта некондиционных сырьевых компонентов |
| Составление документов входных сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Необходимые умения | Отбирать пробы сырьевых компонентов  |
| Определять наличие загрязняющих примесей в сырьевых компонентах, используемых в производстве герметиков/клеев |
| Выбирать средства и способы очистки сырьевых компонентов, используемых в производстве герметиков/клеев |
| Использовать средства измерений и контроля для проверки свойств и характеристик сырьевых компонентов |
| Необходимые знания | Виды клеев и герметиков |
| Виды наполнителей для клеев |
| Связующие добавки для клеев |
| Реологические добавки для клеев |
| Функциональные добавки для клеев |
| Модификаторы для клеев и герметиков |
| Сырьевые компоненты клеев (в клеящее вещество, растворитель, пластификатор, отвердитель, стабилизаторы и ингибиторы) |
| Назначение сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Технические требования, предъявляемые к качеству сырьевых компонентов герметиков/клеев |
| Правила использования средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации |
| Правила оформления рабочего журнала смены |
| Правила использования оборудования, средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | -  |

|  |
| --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев согласно нормативно-технической документации | Код | А/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор метода подготовки сырья для производства герметиков/клеев в зависимости от вида и состояния сырьевых компонентов  |
| Дробление сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Измельчение сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Просеивание сыпучих сырьевых компонентов |
| Необходимые умения | Выбирать способ приведения сырьевого компонента в состояние согласно техническим условиям производства герметиков/клеев |
| Использовать оборудование и приспособления при приведении сырьевых компонентов в состояние соответствующее нормативно-технической документации |
| Выбирать метод подготовки сырья для производства герметиков/клеев в зависимости от вида и состояния сырьевых компонентов |
| Устранять мелкие неисправности на используемом оборудовании при подготовке сырьевых компонентов |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы оборудования для измельчения и дробления |
| Особенности технологии производства герметиков/клеев |
| Условия хранения сырьевых компонентов герметиков/клеев |
| Факторы, влияющие на физические и химические свойства сырьевых компонентов |
| Сырьевые составляющие герметиков/клеев |
| Этапы подготовки сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Механические и физические свойства сырьевых компонентов |
| Правила обращения с огнеопасными химическими реагентами |
| Виды клеев и герметиков |
| Виды и назначения сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.3. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Навеска сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев в соответствии с рецептурой | Код | А/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Взвешивание сырьевых компонентов в соответствии с рецептурой |
| Комплектация сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев с учетом рецептуры |
| Маркировка порционных частей сырьевых компонентов в соответствии с рецептурой |
| Тарирование сырьевых компонентов в соответствии со сменным объемом производства герметиков/клеев  |
| Подача сырьевых компонентов в подразделения основного технологического процесса |
| Необходимые умения | Проводить расчёт величины навесок сырьевых компонентов в соответствии с рецептурой |
| Работать на различных типах оборудования для взвешивания и дозирования сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Сортировать сырьевые компоненты в зависимости от их назначения |
| Комплектовать сырьевые компоненты порционно в соответствии с рецептурой |
| Маркировать сырьевые компоненты в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Необходимые знания | Виды клеев и герметиков |
| Виды сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Назначение сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Технические требования, предъявляемые к качеству сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Общие принципы изготовления герметиков/клеев |
| Последовательность этапов загрузки компонентов для производства герметиков/клеев |
| Механические и физические свойства сырьевых компонентов состава герметиков/клеев |
| Правила обращения с огнеопасными химическими реагентами |
| Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Разработка рецептур герметиков/клеев | Код | В | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Инженер-химикВедущий инженерИнженер 1 категорииИнженер 2 категории |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)[[8]](#endnote-8)Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе[[9]](#endnote-9)Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума[[10]](#endnote-10) |
| Другие характеристики | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельностиПри необходимости присвоения категории производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ в порядке установленным трудовым законодательством. |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 2145 | Инженеры-химики |
| 2113 | Химики |
| ЕКС[[11]](#endnote-11) | - | Инженер-химик |
| ОКПДТР | 22860 | Инженер-химик |
| ОКСО | 240100 | Химическая технология и биотехнология |
| 240300 | Химическая технология неорганических веществ |
| 240401 | Химическая технология органических веществ |
| 150601 | Материаловедение и технология новых материалов |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка и корректировка рецептуры герметиков/клеев | Код | В/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор химических компонентов для производства герметиков/клеев |
| Определения соотношения компонентов клеевого состава и состава герметиков |
| Теоретическая проработка совместимости компонентов |
| Изменение и модификация рецептур герметиков/клеев в соответствии с требованиями технического задания |
| Изготовление пробной партии композиции герметика/клеевой композиции |
| Апробация рецептуры герметиков/клеев |
| Организация и контроль испытания расходных материалов |
| Расчет норм расхода сырьевых материалов по новой рецептуре герметиков/клеев |
| Разработка и актуализация технической документации на рецептуру герметиков/клеев |
| Обоснование выбора сырьевых компонентов в соответствии с их доступностью и стоимостными характеристиками с учётом объема производства |
| Необходимые умения | Рассчитывать оптимальное соотношение компонентов рецептуры герметиков/клеев в соответствии с требованиями технического задания |
| Корректировать технологический регламент в разделе, содержащем рецептуру, соотношение компонентов, условий испытаний и применения |
| Выбирать компоненты рецептуры герметиков/клеев с учетом требований технического задания |
| Подбирать и заменять компоненты рецептуры герметиков/клеев с учетом стоимостных характеристик, доступности/уникальности |
| Необходимые знания | Компоненты, входящие в состав герметиков/клеев |
| Свойства и характеристики сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Типовая рецептура герметиков/клеев |
| Требования, предъявляемые к сырьевым материалам для производства герметиков/клеев |
| Особенности технологии производства герметиков/клеев |
| Этапы производства герметиков/клеев |
| Технологический регламент производства герметиков /клеев |
| Виды клеев и герметиков |
| Виды наполнителей для клеев |
| Связующие добавки для клеев |
| Реологические добавки для клеев |
| Функциональные добавки для клеев |
| Модификаторы для герметиков/клеев |
| Основные группы сырьевых компонентов клеев (клеящие вещества, растворители, пластификаторы, наполнители, отвердители, стабилизаторы и ингибиторы) |
| Правила разработки рецептуры герметиков/клеев |
| Нормативно-техническая документация, регулирующая производство герметиков/клеев |
| Рынок производителей сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Правила обращения с огнеопасными и летучими химическими реагентами |
| Технические требования, предъявляемые к составу сырья и готовой продукции |
| Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| Нормативно-техническая и методическая документация на применяемые материалы |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение лабораторных исследований разработанной рецептуры герметиков/клеев | Код | В/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль отбора проб герметиков/клеев |
| Проведение анализа физико-механических свойств герметиков/клеев |
| Выбор метода проведения испытаний технических характеристик герметиков/клеев с учетом изменения рецептуры и в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Проведение испытаний герметиков/клеев (физико-механические и химические испытания) с учетом изменения состава компонентов |
| Сопоставление характеристик полученного клеевого состава/герметика с техническими условиями |
| Разработка технических документов на новую рецептуру герметиков/клеев |
| Разработка рекомендаций по запуску в производство герметиков/клеев новой или скорректированной рецептуры |
| Оформление результатов испытаний герметиков/клеев новой рецептуры |
| Необходимые умения | Проводить испытания герметиков/клеев нового состава в соответствии с техническими условиями |
| Проводить анализ физизико-механических свойств герметиков/клеев нового рецептурного состава |
| Определять адгезионные и кагезионные характеристики нового состава герметиков/клеев |
| Определять вязкость, скорость отверждения, прочность при растяжении и сдвиге клеев |
| Определять свойства и характеристики герметиков (прочность и эластичность, термостойкость и морозоустойчивость, время образования пленки и полного затвердевания, долговечность и усадка герметика, устойчивость к агрессивным средам и ультрафиолетового излучения, наличие коррозионного влияния герметика на материалы) |
| Работать на оборудовании для проведения анализа характеристик и свойств герметиков/клеев физико-механическими методами |
| Выбирать методы и инструменты для анализа свойств и характеристик герметиков/клеев |
| Представлять результаты измерения с оценкой достоверности, систематической ошибкой и воспроизводимости результатов испытаний |
| Использовать средства измерений характеристик и свойств герметиков/клеев нового состава |
| Интерпретировать результаты, полученные при анализе характеристик и испытаний свойств герметиков/клеев |
| Использовать сравнительные и эталонные образцы для испытания свойств герметиков/клеев нового состава |
| Оформлять документацию на разработанную рецептуру |
| Необходимые знания | Характеристики, определяющие качество герметиков (вязкость, жизнеспособность, скорость отверждения, прочность при растяжении и сдвиге, интервал рабочих температур) |
| Специфика требований к герметикам (температурный режим, уникальность сырья, технологичность его нанесения) |
| Виды клеев и герметиков с учётом их применения |
| Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| Классификация клеев и герметиков с учётом их использования |
| Процессы и аппараты, используемые в процессе производства герметиков/клеев |
| Основные компоненты, входящие в состав герметиков/клеев |
| Требования, предъявляемые к сырьевым материалам при производстве герметиков/клеев |
| Типовая рецептура герметиков/клеев |
| Особенности технологии производства герметиков/клеев |
| Процедуры испытания характеристик и свойств герметиков/клеев |
| Физико-механические методы анализа |
| Правила обращения с огнеопасными и летучими химическими реагентами |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Технологическое обеспечение производства герметиков/клеев | Код | С | Уровень квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Главный технологТехнолог производства |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)[[12]](#endnote-12)Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе[[13]](#endnote-13)Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума[[14]](#endnote-14) |
| Другие характеристики | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельностиПри необходимости присвоения категории производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ в порядке установленным трудовым законодательством. |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 2146 | Химики-технологи |
| 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Инженер-технолог (технолог)/Главный технолог |
| ОКПДТР | 27142 | Технолог |
| 21009 | Главный технолог |
| ОКСО | 240100 | Химическая технология и биотехнология |
| 240300 | Химическая технология неорганических веществ |
| 240401 | Химическая технология органических веществ |
| 150601 | Материаловедение и технология новых материалов |

|  |
| --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обеспечение опытного и промышленного выпуска герметиков/клеев | Код | С/01.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Разработка и корректировка технологического регламента процесса производства герметиков/клеев |
| Разработка оптимальных режимов производства герметиков/клеев |
| Разработка планов оснащенности производства оборудованием и средствами автоматизации (цифровизации), позволяющими повысить эффективность и конкурентоспособность производства  |
| Разработка планов размещения оборудования и технологической оснастки |
| Разработка нормативно-технологической документации для производства герметиков/клеев (маршрутные и операционные карты, регламенты производства) |
| Разработка плана мероприятий по комплексному использованию сырья и замене дорогостоящих материалов |
| Разработка процедуры утилизации отходов производства |
| Обеспечение эффективной загрузки оборудования согласно мощностям производства |
| Утверждение технически обоснованных норм времени (выработки), линейных и сетевых графиков |
| Утверждение нормативов материальных затрат (нормы расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии) |
| Разработка технических заданий на проектирование специальной оснастки, инструмента и приспособлений, предусмотренных технологией, средства автоматизации и роботизации |
| Обеспечение проведения патентных исследований с учетом показателей современного уровня производства герметиков/клеев |
| Контроль разработки новых рецептур и внедрение в производство новых составов герметиков/клеев |
| Обеспечение технологической дисциплины производства герметиков/клеев и соблюдения технологического регламента |
| Необходимые умения | Корректировать виды управляющих программ с учетом технологических режимов производства герметиков/клеев |
| Проводить экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов |
| Составлять программу внедрения новых технологических процессов в производство герметиков/клеев нового состава |
| Составлять патентные и лицензионные паспорта на продукцию производства герметиков/клеев |
| Выбирать оборудование (стационарная линия или съемная) и технологическую оснастку для производства герметиков/клеев в соответствии с планами оснащения производства |
| Рассчитывать объемы загрузки оборудования для производства герметиков/клеев |
| Разрабатывать и оформлять документы, регламентирующие технологические процессы производства герметиков/клеев |
| Составлять план по эффективному размещению оборудования и технологической оснастки производства герметиков/клеев |
| Выбирать оптимальные параметры технологического процесса производства герметиков/клеев в соответствии с технологическим регламентом |
| Обеспечивать процесс внедрения разработанных рецептур на герметики/клеи нового состава |
| Проводить анализ кадрового обеспечения производства и необходимости повышения квалификации персонала |
| Необходимые знания | Нормативно-техническая и технологическая документация на производство герметиков/клеев |
| Технология производства герметиков/клеев |
| Системы и методы разработки технологических процессов производства герметиков/клеев |
| Режимы производства производства герметиков/клеев |
| Принципы работы основного технологического оборудования производства герметиков/клеев |
| Типовые технологические процессы и режимы производства герметиков/клеев |
| Нормативно-технические требования, регламентирующие производство герметиков/клеев |
| Основы систем автоматизированного проектирования процесса производства герметиков/клеев |
| Правила проведения патентных исследований |
| Правила составления заявок на изобретения и промышленные образцы |
| Основные требования организации труда при производстве герметиков/клеев |
| Опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства герметиков/клеев |
| Рынок производителей сырьевых компонентов |
| Виды и типы диссольверов |
| Технологический регламент производства герметиков/клеев и его особенности |
| Правила составления рецептуры герметиков/клеев |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль технологического процесса производства герметиков/клеев в соответствии с технологическим регламентом | Код | С/02.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обеспечение контроля за соблюдением технологического регламента и технологической дисциплины производства герметиков/клеев |
| Контроль соблюдения технологических параметров производства герметиков/клеев в соответствии с технологическим регламентом |
| Осуществление постадийного контроля производства и соблюдения технологической дисциплины |
| Контроль выполнения производственного задания в соответствии с техническими условиями производства герметиков/клеев |
| Контроль эксплуатации технологического оборудования для производства герметиков/клеев |
| Анализ результатов работы производства и производственных процессов |
| Анализ причин, вызывающих снижение производительности и качества герметиков/клеев |
| Контроль соответствия стадий выполнения технологического процесса производства герметиков/клеев |
| Обеспечение контроля и учёта расхода сырьевых материалов |
| Выявление и анализ причин производства герметиков/клеев, не отвечающим техническим условиям |
| Разработка мероприятий по устранению причин, влияющих на производительность труда |
| Контроль соблюдения нормативно-технической документации, регламентирующей производство герметиков/клеев |
| Контроль постановки на производство герметиков/клеев новой рецептуры |
| Организация выходного контроля качества герметиков/клеев |
| Обеспечение контроля характеристик герметиков/клеев в соответствии с техническим заданием и техническими условиями |
| Необходимые умения | Составлять документы контроля технологических параметров процесса производства герметиков/клеев и технологического регламента |
| Определять причины выпуска некондиционной продукции |
| Разрабатывать порядок процедуры сбора, складирования и утилизации отходов производства герметиков/клеев |
| Проводить исследования причин брака в производстве |
| Разрабатывать мероприятия по повышению качества герметиков/клеев |
| Внедрять процедуру системы управления качеством на предприятии |
| Разрабатывать предложения по предупреждению брака и его устранению |
| Разрабатывать мероприятия по комплексному использованию сырья и замене дефицитных материалов |
| Необходимые знания | Виды и особенности технологических регламентов производства герметиков/клеев |
| Правила корректировки и внесения изменений в технологический регламент при внедрении новых рецептур герметиков/клеев и замене сырьевых компонентов |
| Нормативы расхода сырья, материалов, топлива и энергии |
| Виды брака герметиков/клеев и способы его предупреждения |
| Правила эксплуатации оборудования, применяемого при производстве герметиков/клеев |
| Рынок производителей сырьевых компонентов для производства герметиков/клеев |
| Виды клеев и герметиков с учётом их применения |
| Классификация клеев и герметиков на основе состава компонентов |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Требования системы менеджмента качества на производстве |
| Основы системы экологического менеджмента на производстве |
| Порядок сбора, складирования и утилизации отходов производства герметиков/клеев |
| Правила проведения патентных исследований |
| Контроль безопасного производства герметиков/клеев |
| Правила обращения с огнеопасными и летучими химическими реагентами |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках** **профессионального стандарта** |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** |
| ФГБУ «ВНИИ Труда» Минтруда России |
|   |
| 4.2.Наименования организаций – разработчиков |
| 1 | Российский Союз предприятий и организаций химического комплекса (Российский союз химиков) |
| 2 | Ассоциации производителей клеев и герметиков |
| 3 | ООО «Научно-исследовательский и аналитический центр «Техновек», г. Москва |
| 4 |  |
| 5 |  |
| 6 |  |
| 7 |  |
| 8 |  |
| 9 |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства РФ от 25.02.2000 N 163 (ред. от 20.06.2011) "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет". [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111). [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций". [↑](#endnote-ref-5)
6. Приказ МЧС РФ от 12.12.2007 N 645 (ред. от 22.06.2010) "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 21.01.2008 N 10938). [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-7)
8. Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111). [↑](#endnote-ref-8)
9. Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций". [↑](#endnote-ref-9)
10. Приказ МЧС РФ от 12.12.2007 N 645 (ред. от 22.06.2010) "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 21.01.2008 N 10938). [↑](#endnote-ref-10)
11. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-11)
12. Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111). [↑](#endnote-ref-12)
13. Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций". [↑](#endnote-ref-13)
14. Приказ МЧС РФ от 12.12.2007 N 645 (ред. от 22.06.2010) "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 21.01.2008 N 10938). [↑](#endnote-ref-14)