Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. N \_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Сборщик пластмассовых судов

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc33620556)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc33620557)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3](#_Toc33620558)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка и выполнение простых работ по сборке и установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов» 3](#_Toc33620559)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка и выполнение работ по сборке и установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов» 5](#_Toc33620560)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью» 9](#_Toc33620561)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной» 14](#_Toc33620562)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций» 20](#_Toc33620563)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 24](#_Toc33620564)

# **I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Сборка, разборка и установка судовых конструкций |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Узловая, секционная и стапельная сборка пластмассовых судов при их постройке и ремонте |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| (код [ОКЗ](https://classifikators.ru/okz) [1](#_raljo8l98tej)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 30.11 | Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций |
| 30.12 | Строительство прогулочных и спортивных судов |
| 33.15 | Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок |
| (код [ОКВЭД](https://classifikators.ru/okved)[2](#_raljo8l98tej)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# 

# **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Подготовка и выполнение простых работ по сборке и установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | 1 | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при сборке, разборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | A/01.1 | 1 |
| Выполнение простых работ по сборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | A/02.1 | 1 |
| B | Подготовка и выполнение работ по сборке и установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | 2 | Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при сборке, разборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | B/01.2 | 2 |
| Выполнение работ по сборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | B/02.2 | 2 |
| C | Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | 3 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке пластмассовых судов, установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | C/01.3 | 3 |
| Выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | C/02.3 | 3 |
| D | Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной | 3 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке пластмассовых судов, установке плоскостных секций со сложной кривизной | D/01.3 | 3 |
| Выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной | D/02.3 | 3 |
| E | Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций | 4 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке пластмассовых судов, установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций | E/01.4 | 4 |
| Выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций | E/02.4 | 4 |

# **III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

## **3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка и выполнение простых работ по сборке и установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | Код | A | Уровень квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик пластмассовых судов 1-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Краткосрочное обучение или инструктаж |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет [3](#_raljo8l98tej)  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации [4](#_raljo8l98tej)  Прохождение противопожарного инструктажа [5](#_raljo8l98tej)  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте [6](#_raljo8l98tej) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| [ЕТКС](http://bizlog.ru/etks/) [7](#_raljo8l98tej) | - | Сборщик пластмассовых судов 1-го разряда |
| [ОКПДТР](http://okpdtr.ru/) [8](#_raljo8l98tej) | 18226 | Сборщик пластмассовых судов |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных работ при сборке, разборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | Код | A/01.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Подготовка и обслуживание рабочего места сборщика пластмассовых судов | | | | | |
| Зачистка, обеспыливание и обезжиривание поверхностей конструкций пластмассовых судов в области приклейки и формования | | | | | |
| Обрезка вручную припусков набора простой конфигурации | | | | | |
| Обрезка по наметке вручную деталей с оснастки | | | | | |
| Подготовка необходимых инструментов и приспособлений для съема с оснастки заполимеризованных композитных и компаундных изделий | | | | | |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места сборщика пластмассовых судов | | | | | |
| Выполнять обрезку деталей с оснастки вручную в соответствии с нанесенной наметкой | | | | | |
| Выполнять обрезку припусков набора простой конфигурации вручную в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Оценивать готовность к работе необходимых инструментов и приспособлений для съема с оснастки заполимеризованных композитных и компаундных изделий | | | | | |
| Подбирать ручной режущий инструмент и определять момент затупления инструмента по внешним признакам | | | | | |
| Проверять исправность и техническое состояние инструментов и приспособлений, необходимых для съема с оснастки заполимеризованных композитных и компаундных изделий | | | | | |
| Необходимые знания | Требования к планировке и оснащению рабочего места сборщика пластмассовых судов | | | | | |
| Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на сборщика пластмассовых судов | | | | | |
| Правила применения средств индивидуальной защиты | | | | | |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим | | | | | |
| Инструмент и оснастка для обрезки вручную припусков набора | | | | | |
| Требования охраны труда при работе с ручным режущим инструментом | | | | | |
| Свойства компаундов и композиционных материалов, применяемых в судостроении и судоремонте | | | | | |
| Способы обрезки деталей с оснастки вручную | | | | | |
| Условные сигналы при движении транспортных и подъемных средств | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых работ по сборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | Код | A/02.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Сборка и установка простых узлов корпусных конструкций (кницы, бракеты) под руководством сборщика пластмассовых судов более высокой квалификации | | | | | |
| Приклейка по разметке опорных деревянных брусков | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять отдельные операции при сборке и установке простых узлов корпусных конструкций (книц, бракетов) | | | | | |
| Осуществлять подготовку поверхности при выполнении соединений на клею, компаундах | | | | | |
| Закреплять опорные деревянные бруски с помощью клеевых составов в соответствии с разметкой | | | | | |
| Необходимые знания | Наименование основных деталей корпуса судна | | | | | |
| Основные сведения о применяемой оснастке для формирования и сборки корпусных конструкций (матрицы, стенды, постели, пуансоны, шаблоны) | | | | | |
| Последовательность действий при сборке и установке простых узлов корпусных конструкций | | | | | |
| Способы приклейки по разметке опорных деревянных брусков | | | | | |
| Требования охраны труда при проведении работ с применением смол, клеев и красок | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

## **3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка и выполнение работ по сборке и установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | Код | B | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик пластмассовых судов 2-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик пластмассовых судов 2-го разряда |
| ОКПДТР | 18226 | Сборщик пластмассовых судов |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при сборке, разборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | Код | B/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выполнение работ по вспениванию блоков полистирола, приформованию фундаментов и конструкции под руководством сборщика пластмассовых судов более высокой квалификации | | | | | |
| Выявление дефектов секций, узлов и деталей при строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Зачистка кромок деталей и поверхностей секций пластмассовых судов шкуровальными машинками | | | | | |
| Комплектование простых узлов пластмассовых судов | | | | | |
| Обрезка припусков на деталях простой конфигурации пластмассовых судов пневматической ножовкой и на ленточной пиле | | | | | |
| Пневматическая подрубка, сверление отверстий пневматической или электрической машинкой | | | | | |
| Разметка простых деталей пластмассовых судов | | | | | |
| Разметка, контуровка по шаблонам с плаза продольного и поперечного судового набора | | | | | |
| Снятие облоя, обрезка припусков по разметке кромок полотнищ, секций, вырезов, концов профилей и набора | | | | | |
| Сортировка продукции, применяемой в строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Съем с оснастки вручную или при помощи инструментов и приспособлений прямых профилей, пластин, книц, листов, бракетов | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение различных грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места сборщика пластмассовых судов | | | | | |
| Выполнять комплектование простых узлов пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять отдельные операции по вспениванию блоков полистирола, приформованию фундаментов и конструкций | | | | | |
| Пользоваться пневматическими и электрическими машинами при выполнении подрубки и сверлении отверстий | | | | | |
| Выполнять разметку простых деталей в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять разметку, контуровку по шаблонам с плаза продольного и поперечного набора пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией и чертежами | | | | | |
| Выполнять сортировку продукции, применяемой в строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Выполнять съем, перемещение и укладку простых малогабаритных композитных и компаундных изделий | | | | | |
| Определять визуально явные дефекты продукции, применяемой в строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Осуществлять проверку соответствия разметки чертежам | | | | | |
| Пользоваться ручным, разметочным и мерительным инструментом | | | | | |
| Пользоваться станками, приспособлениями, приборами, устройствами, применяемыми при выполнении слесарных работ | | | | | |
| Применять ручной и механизированный инструмент при проведении обрезки припусков набора простой конфигурации и деталей с оснастки | | | | | |
| Производить зачистку кромок деталей и поверхностей секций пластмассовых судов с применением шкуровальных машин в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Производить обрезные работы с применением пневматической ножовки и ленточной пилы | | | | | |
| Удалять облой и выполнять обрезку припусков кромок полотнищ, секций, вырезов, концов профилей и набора в соответствии с разметкой | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые знания | Ассортимент вырабатываемой продукции из композитных материалов | | | | | |
| Виды и назначение оборудования, инструментов и приспособлений, применяемых при разметке | | | | | |
| Допустимость выявленных дефектов продукции, применяемой в строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Способы проведения анализа выявленных дефектов продукции, применяемой в строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Назначение и условия применения специальных приспособлений и режущего инструмента | | | | | |
| Понятие о композиционных и связующих составах | | | | | |
| Последовательность и приемы разметки по шаблонам с плаза продольного и поперечного набора | | | | | |
| Требования охраны труда при работе с инструментами и приспособлениями для съема с оснастки заполимеризованных композитных и компаундных изделий | | | | | |
| Требования охраны труда при работе с ручным режущим инструментом | | | | | |
| Правила обработки деталей из композитов и компаундов | | | | | |
| Правила хранения композитных и компаундных изделий | | | | | |
| Приемы съема простых изделий с оснастки | | | | | |
| Принцип действия пневматического инструмента, ленточных пил, шкуровальных машинок | | | | | |
| Принципы работы, правила эксплуатации и обслуживания применяемого пневматического и электрического инструмента | | | | | |
| Причины появления и способы предупреждения дефектов при выполнении пневматической подрубки деталей | | | | | |
| Правила выполнения простых геометрических построений | | | | | |
| Разметочный и мерительный инструмент, принцип действия и правила пользования | | | | | |
| Правила определения припусков на обрабатываемые детали и изделия | | | | | |
| Способы и правила вспенивания блоков полистирола, приформования фундаментов и конструкций | | | | | |
| Способы и правила сортировки и комплектования продукции, применяемой в строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Способы пневматической подрубки при сборке деталей и неответственных узлов | | | | | |
| Технические условия на композитные и компаундные изделия | | | | | |
| Правила перемещения грузов массой до 500 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по сборке, установке простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | Код | B/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Сборка, установка простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов | | | | | |
| Установка по разметке на плоские поверхности деталей насыщения корпуса и надстроек пластмассовых судов | | | | | |
| Установка по разметке на плоские поверхности книц, бракетов, планок | | | | | |
| Разборка и сборка простых форм, изделий, конструкций пластмассовых судов | | | | | |
| Контроль качества выполняемых работ при сборке, разборке и установке простых деталей и узлов на плоские поверхности | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять сборку и установку простых узлов корпусных конструкций пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять сборку и разборку простых форм, изделий, конструкций пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Устанавливать на плоские поверхности детали насыщения корпуса и надстроек пластмассовых судов в соответствии с разметкой | | | | | |
| Устанавливать на плоские поверхности кницы, бракеты, планки в соответствии с разметкой | | | | | |
| Читать несложные рабочие и сборочные чертежи | | | | | |
| Контролировать качество выполняемых работ при сборке, разборке и установке простых деталей и узлов на плоские поверхности | | | | | |
| Необходимые знания | Наименование конструкций и строительных районов судна | | | | | |
| Состав и последовательность действий при установке по разметке на плоские поверхности книц, бракетов, планок | | | | | |
| Технологический процесс сборки и установки деталей, простых узлов пластмассовых судов | | | | | |
| Классификация, назначение деталей и сборочных единиц и требования к ним | | | | | |
| Технологическая последовательность разборки и сборки простых форм, изделий, конструкций | | | | | |
| Состав и последовательность действий при установке по разметке на плоские поверхности деталей насыщения корпуса и надстроек | | | | | |
| Способы контроля качества выполнения работы при сборке, разборке и установке простых деталей и узлов на плоские поверхности | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки и установки простых деталей и узлов на плоские поверхности | | | | | |
| Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах и схемах | | | | | |
| Правила чтения несложных рабочих и сборочных чертежей | | | | | |
| Правила чтения технической документации | | | | | |
| Виды нормативно-технической и производственной документации, применяемой при сборке пластмассовых судов | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

## **3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик пластмассовых судов 3-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком пластмассовых судов 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик пластмассовых судов 3-го разряда |
| ОКПДТР | 18226 | Сборщик пластмассовых судов |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке пластмассовых судов, установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выполнение работ по вспениванию блоков полистирола при формировании фундаментов и конструкций пластмассовых судов | | | | | |
| Разметка мелких фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Разметка леерных устройств пластмассовых судов | | | | | |
| Разметка, контуровка, обрезка деталей с декоративным покрытием | | | | | |
| Контуровка секций пластмассовых судов | | | | | |
| Пользование макетами и шаблонами с плаза | | | | | |
| Съем с оснастки при помощи гидросъема или тельфера выгородок, комингсов дверей, рубки и надстроек, корпусов, палубы, цистерн, фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение различных грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые умения | Осуществлять процесс вспенивания блоков полистирола при формировании фундаментов и конструкций пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Использовать макеты и шаблоны при выполнении разметки и контуровки деталей и секций | | | | | |
| Выполнять разметку леерных устройств пластмассовых судов в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять разметку мелких фундаментов пластмассовых судов в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять разметку, контуровку, обрезку деталей с декоративным покрытием в соответствии с технологической документацией и чертежами | | | | | |
| Выполнять контуровку плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Выполнять съем изделий с оснастки при помощи гидросъема или тельфера | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые знания | Факторы, влияющие на качество, технологические и механические характеристики вспененного полистирола | | | | | |
| Устройство пневматического инструмента для резки, сверления, зачистки, формования конструкций корпуса, применяемой оснастки (матриц, стендов, постелей, пуансонов, шаблонов) | | | | | |
| Требования, предъявляемые к разметке и способы ее контроля | | | | | |
| Способы и правила нанесения разметки леерных устройств пластмассовых судов | | | | | |
| Способы и правила нанесения разметки мелких фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Способы контуровки плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Типы используемых шаблонов | | | | | |
| Технические условия на съем изделий | | | | | |
| Приемы съема изделий с оснастки | | | | | |
| Принцип действия систем гидросъема | | | | | |
| Правила перемещения грузов массой до 3000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Изготовление несложных деревянных приспособлений для сборки пластмассовых судов | | | | | |
| Контроль качества выполняемых работ при сборке, разборке и установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Набор, сборка, разметка, установка, проверка платформ и переборок пластмассовых судов | | | | | |
| Нанесение контрольных линий с внешней стороны обшивки корпуса судна в соответствии с чертежами | | | | | |
| Подрезка по месту в процессе сборки кромок полотнищ, секций, концов профилей и набора, вырезов, кромок фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Проверка разметки базовых линий корпуса судна | | | | | |
| Разметка, установка, проверка киповых планок, кнехтов, комингсов дверей, крышек горловин, трапов пластмассовых судов | | | | | |
| Разметка, установка, проверка леерных устройств пластмассовых судов | | | | | |
| Разметка, установка, проверка мелких фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Сборка матриц-постелей судов длиной до 7 м | | | | | |
| Сборка плоских секций больших габаритов пластмассовых судов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Установка и проверка легких выгородок пластмассовых судов | | | | | |
| Установка и раскрепление под приформовку набора судна, плоских секций и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Установка на поверхность с погибью деталей насыщения корпуса и надстроек пластмассовых судов | | | | | |
| Установка набора судна в "гребенку" | | | | | |
| Установка плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Установка шахт, тамбуров, патрубков пластмассовых судов | | | | | |
| Установка, проверка переборок из пенопласта | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять подрезку по месту в процессе сборки кромок полотнищ, секций, концов профилей и набора, вырезов, кромок фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки легких выгородок | | | | | |
| Выполнять работы по набору, сборке, разметке, установке, проверке платформ и переборок пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять работы по сборке матриц-постелей судов длиной до 7 м | | | | | |
| Выполнять работы по сборке и установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять работы по установке и раскреплению под приформовку набора, плоских секций и плоскостных секций с погибью в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять разметку, установку, проверку киповых планок, кнехтов, комингсов дверей, крышек горловин, трапов пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять установку легких выгородок пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять установку мелких фундаментов пластмассовых судов в соответствии с разметкой | | | | | |
| Выполнять установку шахт, тамбуров, патрубков пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Изготавливать несложные деревянные приспособления для сборки в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Контролировать качество выполняемых работ при сборке, разборке и установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Проверять качество установки леерных устройств | | | | | |
| Проверять качество установки мелких фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Проверять отклонение от прямолинейности по длине корпуса судна | | | | | |
| Проверять отклонение положения носовой и кормовой точек относительно оси стапеля | | | | | |
| Проверять отклонение точки пересечения перпендикуляра с диаметральной плоскостью по длине стапеля | | | | | |
| Прочно крепить стойки леерных устройств к основанию в соответствии с разметкой | | | | | |
| Выполнять сборку матриц-постелей пластмассовых судов длиной до 7 м в соответствии с технологической инструкцией | | | | | |
| Устанавливать на поверхность с погибью детали насыщения корпуса и надстроек пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Устанавливать набор судна в "гребенку" в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Устанавливать переборки из пенопласта с последующей проверкой качества их установки | | | | | |
| Читать рабочие и сборочные чертежи средней сложности | | | | | |
| Необходимые знания | Виды соединения деталей (разъемные и неразъемные) | | | | | |
| Допускаемые отклонения положения от базовых линий при формировании корпуса судна на построечном месте | | | | | |
| Способы контроля качества выполнения работы при сборке, разборке и установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Номенклатура насыщения секций | | | | | |
| Основные понятия о плазовой разбивке | | | | | |
| Последовательность и способы изготовления несложных деревянных приспособлений для сборки | | | | | |
| Правила и способы подрезки по месту в процессе сборки кромок полотнищ, секций, концов профилей и набора, вырезов, кромок фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Правила установки и проверки легких выгородок пластмассовых судов | | | | | |
| Правила установки леерных устройств на пластмассовых судах | | | | | |
| Правила чтения рабочих и сборочных чертежей средней сложности | | | | | |
| Состав и последовательность действий при установке на поверхность с погибью деталей насыщения корпуса и надстроек | | | | | |
| Способы и правила установки и проверки переборок из пенопласта | | | | | |
| Способы и правила установки набора в "гребенку" | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке, разметке, установке, проверке платформ и переборок пластмассовых судов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по разметке, установке, проверке киповых планок, кнехтов, комингсов дверей, крышек горловин, трапов пластмассовых судов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке и проверке плоскостных секций со сложной кривизной и секций с декоративным покрытием | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке и установке плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и раскреплению под приформовку набора, плоских секций и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке мелких фундаментов пластмассовых судов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке шахт, тамбуров, патрубков пластмассовых судов | | | | | |
| Технологические свойства композитов, компаундов и пенопластов | | | | | |
| Технологический процесс сборки матриц-постелей судов длиной до 7 м | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки легких выгородок пластмассовых судов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки переборок из пенопласта | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки леерных устройств | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки мелких фундаментов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки и установки плоских секций больших габаритов и плоскостных секций с погибью | | | | | |
| Характеристики повреждений и дефектов, возникающих при сборке и причины их образования | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

## **3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной | Код | D | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик пластмассовых судов 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком пластмассовых судов 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик пластмассовых судов 4-го разряда |
| ОКПДТР | 18226 | Сборщик пластмассовых судов |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке пластмассовых судов, установке плоскостных секций со сложной кривизной | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Разметка мест установки деталей насыщения на плоскостных секциях со сложной кривизной по плазовым данным | | | | | |
| Разметка деталей забойных пластмассовых судов | | | | | |
| Разметка фундаментов и подкреплений под механизмы, оборудование пластмассовых судов | | | | | |
| Контуровка плоскостных секций со сложной кривизной | | | | | |
| Приготовление уплотняющих паст, клеев, компаундов | | | | | |
| Заделка отверстий на обшивке корпуса пластмассового судна | | | | | |
| Заполнение пенопластом баллеров, перьев рулей, корпусных конструкций пластмассовых судов | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение различных грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять разметку мест установки деталей насыщения на плоскостных секциях со сложной кривизной по плазовым данным в соответствии с технологической документацией и чертежами | | | | | |
| Контролировать качество разметки мест установки деталей насыщения на плоскостных секциях со сложной кривизной по плазовым данным | | | | | |
| Выполнять разметку деталей забойных пластмассовых судов в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять разметку фундаментов и подкреплений под механизмы, оборудование пластмассовых судов в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять разметку линии установки фальшбортов на поверхности верхней палубы в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять контуровку с помощью оптических приборов плоскостных секций со сложной кривизной и секций с декоративным покрытием в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять приготовление уплотняющих паст, клеев, компаундов в соответствии с рецептурами и методиками | | | | | |
| Производить заделку отверстий на обшивке корпуса в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Заполнять пенопластом баллера и корпусные конструкции пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые знания | Способы разметки и установки по месту сложных узлов и насыщения плоскостных секций со сложной кривизной | | | | | |
| Способы и правила нанесения разметки фундаментов и подкреплений под механизмы, оборудование пластмассовых судов | | | | | |
| Способы и правила нанесения разметки деталей забойных пластмассовых судов | | | | | |
| Способы и последовательность контуровки секций пластмассовых судов | | | | | |
| Способы приготовления и рецептуры уплотняющих паст, клеев, компаундов | | | | | |
| Способы заполнения пенопластом баллеров и корпусных конструкций | | | | | |
| Правила перемещения грузов массой до 5000 кг и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выемка корпуса судна из матрицы и постановка на построечные кильблоки | | | | | |
| Разметка, установка деталей забойных пластмассовых судов | | | | | |
| Сборка, проверка плоскостных секций со сложной кривизной и секций с декоративным покрытием | | | | | |
| Сборка и разборка сложных форм изделий и конструкций пластмассовых судов | | | | | |
| Сборка корпусов катеров и шлюпок трехслойной конструкции | | | | | |
| Сборка матриц-постелей судов длиной от 7 до 15 м | | | | | |
| Сборка между собой корпуса и палубы пластмассового судна | | | | | |
| Сборка, разметка, проверка, демонтаж и ремонт судовых конструкций | | | | | |
| Сборка, установка, проверка бортовых и палубных секций пластмассовых судов | | | | | |
| Установка верхней палубы пластмассового судна | | | | | |
| Сборка, установка, проверка фальшбортов и экранов пластмассовых судов | | | | | |
| Установка, крепление привальных брусьев пластмассовых судов | | | | | |
| Установка, проверка легких выгородок пластмассовых судов | | | | | |
| Установка, проверка, разметка фундаментов и подкреплений под механизмы, оборудование пластмассовых судов | | | | | |
| Подгонка, установка дверей, иллюминаторов пластмассовых судов | | | | | |
| Испытание на непроницаемость корпусов пластмассовых судов | | | | | |
| Контроль качества выполняемых работ при сборке, разборке и установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной пластмассовых судов | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять строповку, выемку корпуса судна из матрицы и постановку на построечные кильблоки в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять установку и подгонку дверей, иллюминаторов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять сборку плоскостных секций со сложной кривизной и секций с декоративным покрытием в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Контролировать качество сборки плоскостных секций со сложной кривизной и секций с декоративным покрытием | | | | | |
| Выполнять сборку и разборку сложных форм изделий и конструкций в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять сборку пластмассовых корпусов катеров и шлюпок трехслойной конструкции в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять сборку матриц-постелей судов длиной от 7 до 15 м в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять сборку между собой корпуса и палубы в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять демонтаж, ремонт и сборку судовых конструкций в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Проводить оценку повреждений судовых конструкций и корпусов судов из композитов | | | | | |
| Выполнять проверку качества ремонта и сборки судовых конструкций | | | | | |
| Выполнять сборку и установку бортовых и палубных секций пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Проверять качество сборки и установки бортовых и палубных секций пластмассовых судов | | | | | |
| Выполнять соединение набора палубы судна (бимса) и набора борта (шпангоута) с установкой забойного элемента | | | | | |
| Выполнять сборку и установку фальшбортов и экранов пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Проверять качество сборки и установки фальшбортов и экранов пластмассовых судов | | | | | |
| Создавать заданный угол наклона фальшборта относительно верхней палубы | | | | | |
| Выполнять проверку совпадения разметки мест установки фальшбортов на верхней палубе, высотность фальшбортов, угла установки (при необходимости причерчивать и подрезать фальшборта) | | | | | |
| Выполнять приформовку фальшборта к верхней палубе в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Проверять положение корпуса по крену и дифференту в ходе установки верхней палубы пластмассового судна | | | | | |
| Выполнять приформовку верхней палубы пластмассового судна | | | | | |
| Выполнять соединение стойки с проходящим набором пластмассового судна | | | | | |
| Выполнять соединение проходящего набора с переборкой (выгородкой) пластмассового судна | | | | | |
| Выполнять установку забойного элемента, соединяющего переборку с продольным набором пластмассового судна | | | | | |
| Выполнять стыковое соединение набора пластмассового судна в районе межсекционного стыка | | | | | |
| Выполнять соединение стойки и поперечного набора с установкой забойного элемента пластмассового судна | | | | | |
| Выполнять заделку прохода набора пластмассового судна | | | | | |
| Выполнять установку и крепление привальных брусьев пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять установку легких выгородок пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки легких выгородок пластмассовых судов | | | | | |
| Выполнять установку фундаментов и подкреплений под механизмы, оборудование в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки фундаментов и подкреплений под механизмы, оборудование | | | | | |
| Выполнять установку и подгонку дверей, иллюминаторов пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Читать сложные рабочие и сборочные чертежи | | | | | |
| Проводить испытания на непроницаемость корпусов пластмассовых судов в соответствии с нормативной документацией | | | | | |
| Контролировать качество выполняемых работ при сборке, разборке и установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной пластмассовых судов | | | | | |
| Необходимые знания | Правила и способы установки деталей забойных пластмассовых судов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки плоскостных секций со сложной кривизной и секций с декоративным покрытием | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке и разборке сложных форм изделий и конструкций | | | | | |
| Способы и последовательность сборки пластмассовых корпусов катеров и шлюпок трехслойной конструкции | | | | | |
| Технические условия и технологическая последовательность сборки матриц-постелей судов длиной от 7 до 15 м | | | | | |
| Технические условия и технологическая последовательность сборки между собой корпуса и палубы пластмассового судна | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке, разметке, проверке, демонтажу и ремонту судовых конструкций пластмассовых судов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству ремонта и сборки судовых конструкций пластмассовых судов | | | | | |
| Виды и характеристики повреждений судовых конструкций | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки и установки бортовых и палубных секций пластмассовых судов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке, установке и проверке бортовых и палубных секций пластмассовых судов | | | | | |
| Способы проверки положения корпуса по крену и дифференту в ходе установки верхней палубы пластмассового судна | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по раскрою приформовочных угольников, приформовки кницы, слоев обформовки | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки и установки фальшбортов и экранов пластмассовых судов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке, установке и проверке фальшбортов и экранов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и креплению привальных брусьев пластмассовых судов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки легких выгородок пластмассовых судов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке легких выгородок пластмассовых судов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки фундаментов и подкреплений под механизмы и оборудование, монтируемых на пластмассовых судах | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке фундаментов и подкреплений под механизмы, оборудование пластмассовых судов | | | | | |
| Технологический процесс постройки судов из композитов | | | | | |
| Технологические свойства композитов и компаундов | | | | | |
| Принципы организации плазовой разбивки при строительстве пластмассовых судов | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и подгонке дверей, иллюминаторов пластмассовых судов | | | | | |
| Требования нормативной документации, предъявляемые к проведению испытаний на непроницаемость корпусов судов | | | | | |
| Правила чтения сложных рабочих и сборочных чертежей | | | | | |
| Способы испытаний на непроницаемость | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки и установки сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной | | | | | |
| Способы контроля качества выполнения работы при сборке и установке сложных узлов и плоскостных секций со сложной кривизной | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

## **3.5. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка и выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций | Код | E | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик пластмассовых судов 5-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком пластмассовых судов 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик пластмассовых судов 5-го разряда |
| ОКПДТР | 18226 | Сборщик пластмассовых судов |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при сборке пластмассовых судов, установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Разметка особо сложных судовых конструкций | | | | | | |
| Разметка мест установки механизмов, оборудования на особо сложных ответственных изделиях и конструкциях судов | | | | | | |
| Разметка марок углубления, бортовых номеров, ватерлинии пластмассовых судов | | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение различных грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять разметку особо сложных судовых конструкций в соответствии с чертежами | | | | | | |
| Выполнять разметку мест установки механизмов, оборудования на особо сложных ответственных изделиях и конструкциях пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией и чертежами | | | | | | |
| Контролировать качество разметки мест установки механизмов, оборудования на особо сложных ответственных изделиях и конструкциях пластмассовых судов | | | | | | |
| Выполнять разметку марок углубления, бортовых номеров, ватерлинии пластмассовых судов в соответствии с чертежами | | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Необходимые знания | Способы и правила нанесения разметки особо сложных судовых конструкций | | | | | | |
| Способы разметки мест установки механизмов, оборудования на особо сложных ответственных изделиях и конструкциях пластмассовых судов | | | | | | |
| Способы и правила нанесения разметки марок углубления, бортовых номеров, ватерлинии пластмассовых судов | | | | | | |
| Правила перемещения грузов без ограничения по массе и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по сборке пластмассовых судов, установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  | |  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Сборка и проверка особо сложных объемных секций, блок-секций и блоков надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Сборка, проверка матриц-постелей для бортовых и палубных секций длиной свыше 15 м | | | | | | |
| Сборка, разметка, проверка, демонтаж и ремонт особо сложных судовых конструкций | | | | | | |
| Сборка монтажных стыков | | | | | | |
| Установка и проверка сложных ответственных конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Установка, проверка блока надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Установка, проверка судовых мачт, дымовых труб | | | | | | |
| Установка, проверка мортир, кронштейнов гребных валов пластмассовых судов | | | | | | |
| Установка, проверка секций оконечностей, блоков надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Установка, проверка фундаментов под главные двигатели и дизель-генераторы, устанавливаемые на пластмассовых судах | | | | | | |
| Установка, проверка якорных клюзов пластмассовых судов | | | | | | |
| Пригонка, сборка, проверка монтажных стыков пластмассовых судов | | | | | | |
| Контроль качества выполняемых работ при сборке, разборке и установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять сборку особо сложных объемных секций, блок-секций и блоков надстроек пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества сборки особо сложных объемных секций, блок-секций и блоков надстроек | | | | | | |
| Выполнять сборку матриц-постелей для бортовых и палубных секций длиной свыше 15 м в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества сборки матриц-постелей для бортовых и палубных секций длиной свыше 15 м | | | | | | |
| Выполнять демонтаж, ремонт и сборку особо сложных судовых конструкций в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества ремонта и сборки особо сложных судовых конструкций в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять сборку монтажных стыков пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять установку сложных ответственных конструкций пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки сложных ответственных конструкций | | | | | | |
| Выполнять установку блока надстроек пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку совпадения разметки мест установки надстройки на верхнюю палубу, совпадения формы стенок надстройки с поверхностью верхней палубы (при необходимости причерчивать и подрезать стенки надстройки) | | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки блока надстроек | | | | | | |
| Выполнять установку судовых мачт, дымовых труб в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки судовых мачт, дымовых труб | | | | | | |
| Выполнять установку мортир, кронштейнов гребных валов в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки мортир, кронштейнов гребных валов пластмассовых судов | | | | | | |
| Выполнять установку секций оконечностей, блоков надстроек пластмассовых судов в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки секций оконечностей, блоков надстроек | | | | | | |
| Выполнять установку фундаментов под главные двигатели, дизель-генераторы в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки фундаментов под главные двигатели, дизель-генераторы | | | | | | |
| Выполнять установку якорных клюзов в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять проверку качества установки якорных клюзов | | | | | | |
| Выполнять сборку и пригонку монтажных стыков в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Проверять качество сборки и пригонки монтажных стыков пластмассовых судов | | | | | | |
| Читать рабочие и сборочные чертежи любой сложности | | | | | | |
| Контролировать качество выполняемых работ при сборке, разборке и установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Необходимые знания | Время выдержки, необходимое для полимеризации клеев, паст, компаундов | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке и проверке особо сложных объемных секций, блок-секций и блоков надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки особо сложных объемных секций, блок-секций и блоков надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Технические условия и технологическая последовательность сборки и проверки сложных ответственных конструкций корпусов пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки матриц-постелей для бортовых и палубных секций пластмассовых судов длиной свыше 15 м | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке, проверке, демонтажу и ремонту особо сложных судовых конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по сборке монтажных стыков | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки сложных ответственных конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке сложных ответственных конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки блока надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке блока надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки мачт, дымовых труб | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке мачт, дымовых труб пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки мортир, кронштейнов гребных валов | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке мортир, кронштейнов гребных валов пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки секций оконечностей, блоков надстроек | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке секций оконечностей, блоков надстроек пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке фундаментов под главные двигатели, дизель-генераторы | | | | | | |
| Номенклатура и последовательность насыщения секций и блоков механизмами, трубопроводами и оборудованием | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству установки якорных клюзов | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по установке и проверке якорных клюзов пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки и пригонки монтажных стыков | | | | | | |
| Требования технологической документации на выполнение работ по пригонке, сборке и проверке монтажных стыков пластмассовых судов | | | | | | |
| Способы стыкования блоков, объемных секций пластмассовых судов | | | | | | |
| Правила чтения рабочих и сборочных чертежей любой сложности | | | | | | |
| Способы контроля качества выполнения работы при сборке, разборке и установке особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству сборки и установки особо сложных объемных секций, сложных ответственных конструкций пластмассовых судов | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

# 

# **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |  |
| --- | --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва совместно с Федеральным государственным бюджетным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва | |
| Президент АО «Объединённая судостроительная корпорация»,  председатель Совета по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники | Алексей Львович Рахманов |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1 Общероссийский классификатор занятий

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

3 Постановление Правительства РФ от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (п. 771)

4 Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111)

5 Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. N 645 "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный N 10938)

6 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209)

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию