Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. N \_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Сборщик-достройщик судовой

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc33857504)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc33857505)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4](#_Toc33857506)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную» 4](#_Toc33857507)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования» 7](#_Toc33857508)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных без привода» 12](#_Toc33857509)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов» 21](#_Toc33857510)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции» 29](#_Toc33857511)

[3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха» 35](#_Toc33857512)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 39](#_Toc33857513)

# **I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Сборочные и монтажно-достроечные работы при постройке и ремонте судов и плавучих сооружений |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Изготовление, сборка и установка судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей на судах и плавучих сооружениях |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| (код [ОКЗ](https://classifikators.ru/okz) [1](#_raljo8l98tej)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 30.11 | Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций |
| (код [ОКВЭД](https://classifikators.ru/okved)[2](#_raljo8l98tej)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# 

# **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную | 1 | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неответственных деталей и узлов | A/01.1 | 1 |
| Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неответственных деталей и узлов вручную | A/02.1 | 1 |
| B | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования | 2 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования | B/01.2 | 2 |
| Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования | B/02.2 | 2 |
| C | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | 3 | Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при изготовлении, разметке, сборке и установке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | C/01.3 | 3 |
| Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу, демонтажу и ремонту простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | C/02.3 | 3 |
| Проведение испытаний при изготовлении и на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | C/03.3 | 3 |
| D | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | 3 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | D/01.3 | 3 |
| Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, демонтажу и ремонту узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | D/02.3 | 3 |
| Проведение испытаний на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | D/03.3 | 3 |
| E | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | 4 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | E/01.4 | 4 |
| Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу/демонтажу и ремонту сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | E/02.4 | 4 |
| Проведение испытаний систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | E/03.4 | 4 |
| F | Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | 4 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | F/01.4 | 4 |
| Выполнение работ по изготовлению, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | F/02.4 | 4 |
| Проведение испытаний арматуры с гидроприводами на герметичность и сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | F/03.4 | 4 |

# 

# **III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

## **3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную | Код | A | Уровень квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Краткосрочное обучение или инструктаж |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет [3](#_raljo8l98tej)  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации [4](#_raljo8l98tej)  Прохождение противопожарного инструктажа [5](#_raljo8l98tej)  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте [6](#_raljo8l98tej) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| [ЕТКС](http://bizlog.ru/etks/) [7](#_raljo8l98tej) | - | Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда |
| [ОКПДТР](http://okpdtr.ru/) [8](#_raljo8l98tej) | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неответственных деталей и узлов | Код | A/01.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Изготовление и установка бирок | | | | | |
| Кернение мелких деталей | | | | | |
| Маркирование мелких деталей (планок, полос) | | | | | |
| Очистка, наружная расконсервация и обезжиривание деталей и изделий | | | | | |
| Подготовка и обслуживание рабочего места сборщика-достройщика судового | | | | | |
| Подготовка прокладок, установка, снятие и обжатие временными болтами соединений клепаных | | | | | |
| Разметка по шаблону мелких деталей (планок, полос) | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять заточку и заправку разметочного инструмента | | | | | |
| Выполнять изготовление и установку бирок в соответствии с их назначением и способами крепления | | | | | |
| Выполнять комплекс операций по удалению средств временной противокоррозионной защиты | | | | | |
| Выполнять разметку центральных лунок для начальной установки сверла посредством образования точечных углублений на поверхности деталей | | | | | |
| Наносить на поверхность мелких деталей маркировочные надписи | | | | | |
| Очерчивать контур мелких деталей на размечаемом материале по ранее изготовленному шаблону | | | | | |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места сборщика-достройщика судового | | | | | |
| Производить подготовку отверстий под заклепки путем обжатия клепаных соединений временными болтами | | | | | |
| Производить разметку и кернение мелких деталей по шаблону с применением ручного разметочного инструмента | | | | | |
| Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе выполнения очистки, наружной расконсервации и обезжиривания деталей и изделий | | | | | |
| Необходимые знания | Виды бирок в зависимости от назначения (маркировочные, пломбировочные) и способы их крепления | | | | | |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим | | | | | |
| Назначение консервирующих материалов и правила обращения с ними | | | | | |
| Правила и интервалы кернения прямых, кривых линий контура деталей и мест сопряжения (углов) | | | | | |
| Правила нанесения разметочных линий на чертежи и металл | | | | | |
| Правила применения средств индивидуальной защиты | | | | | |
| Способы и правила использования ручного разметочного и измерительного инструмента | | | | | |
| Способы нанесения разметочных рисок при помощи геометрических построений | | | | | |
| Способы подготовки отверстий для клепаных соединений | | | | | |
| Способы расконсервации деталей и изделий | | | | | |
| Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неответственных деталей и узлов вручную | Код | A/02.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | | Демонтаж заглушек вентиляционных | | | | | |
| Зачистка вручную заусенцев и неровностей на деталях | | | | | |
| Изготовление вручную заготовок, прокладок из листового материала | | | | | |
| Обжатие временными болтами соединений клепаных | | | | | |
| Правка вручную на плите мелких деталей (планок, полос) | | | | | |
| Разборка для никелирования решеток вентиляционных | | | | | |
| Установка и снятие при сборке и демонтаже неответственных деталей и узлов, крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) | | | | | |
| Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации | | | | | |
| Необходимые умения | | Выполнять разборку и демонтаж неответственных судовых деталей и узлов в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Выполнять установку и снятие крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов | | | | | |
| Выправлять выпучины, волнистость и коробление мелких деталей вручную на рихтовальной плите | | | | | |
| Определять оптимальную величину усилия затягивания резьбовых соединений | | | | | |
| Определять наличие кривизны у деталей с помощью лекала или по зазору между рихтовальной плитой и деталью | | | | | |
| Осуществлять выбор необходимого инструмента и приспособлений для изготовления вручную заготовок и прокладок из листового материала | | | | | |
| Устранять неровности и заусенцы на деталях с применением ручного слесарного инструмента | | | | | |
| Выполнять отдельные операции при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей | | | | | |
| Необходимые знания | | Наименование и расположение основных районов судна | | | | | |
| Наименование основных деталей и дельных вещей | | | | | |
| Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на сборщика-достройщика судового | | | | | |
| Последовательность выполнения операций при изготовлении заготовок и прокладок из листового материала вручную | | | | | |
| Приемы выполнения простых слесарных операций | | | | | |
| Принципы работы и правила использования инструмента, оснастки и приспособлений для ручной правки | | | | | |
| Принципы работы и правила применения слесарно-сборочного и измерительного инструмента (метр, линейка, чертилка, керн) | | | | | |
| Способы установки и снятия крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов | | | | | |
| Типичные дефекты ручной правки металла и правила их предупреждения | | | | | |
| Типы и свойства винтовых соединений | | | | | |
| Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового | | | | | |
| Требования к инструменту, используемому при ручной правке деталей из листового и профильного проката | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | |

## **3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования | Код | B | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования | Код | B/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выполнение вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей | | | | | |
| Контроль качества выполнения разметки простых деталей | | | | | |
| Контуровка деталей и узлов средней сложности | | | | | |
| Разметка кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных | | | | | |
| Разметка мест установки и крепления оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных) | | | | | |
| Разметка простых деталей по чертежам и эскизам | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять контуровку деталей и узлов средней сложности в заданный (чистый) размер | | | | | |
| Выполнять нанесение (вычерчивание) на листовом и профильном материале линий и условных знаков (в натуральную величину, с учетом припусков на обработку и сборку) | | | | | |
| Выполнять разметку контуров деталей с отсчетом от кромки заготовки и от осевых линий | | | | | |
| Выполнять разметку оборудования из пластмасс в соответствии с чертежом и эскизом | | | | | |
| Проверять соответствие выполненных работ по разметке простых деталей чертежам и утвержденной документации | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые знания | Виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам) | | | | | |
| Допустимые отклонения от плазовых размеров и чертежных данных | | | | | |
| Способы разметки простых деталей по чертежам и эскизам | | | | | |
| Схемы строповки и горизонтального перемещения корпусных деталей и узлов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки простых деталей | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 500 кг | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования | Код | B/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Демонтаж дверей металлических проницаемых | | | | | |
| Демонтаж судовой металлической мебели | | | | | |
| Демонтаж труб общесудовой вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов, не подлежащих восстановлению | | | | | |
| Демонтаж фундаментов малогабаритных под электрооборудование и приборы | | | | | |
| Заточка применяемого инструмента (кроме сверл) | | | | | |
| Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами | | | | | |
| Изготовление заглушек вентиляционных | | | | | |
| Изготовление и установка жеребеек | | | | | |
| Изготовление и установка подвесок одинарных, хвостовиков, крючков, скоб | | | | | |
| Изготовление кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных | | | | | |
| Изготовление прокладок прямоугольных и круглых из различных материалов | | | | | |
| Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования | | | | | |
| Сборка и установка решеток вентиляционных после никелирования | | | | | |
| Сборка и установка узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении | | | | | |
| Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в простых деталях из углеродистых и легированных сталей | | | | | |
| Слесарная и станочная обработка простых деталей | | | | | |
| Установка ограждений коек, штанг занавесей | | | | | |
| Установка петель, планок, шайб и гаек специального гибкого ограждения | | | | | |
| Установка по разметке и крепление оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных) | | | | | |
| Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных | | | | | |
| Выполнение работ при изготовлении, сборке, разметке, установке, монтаже, ремонте средней сложности и сложных узлов судовой мебели, изделий, достроечного оборудования, дельных вещей, общесудовой вентиляции под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации | | | | | |
| Необходимые умения | Выбирать места для нанесения ударов при ручной правке деталей из листового и профильного проката | | | | | |
| Выбирать необходимый слесарно-сборочный и измерительный инструмент | | | | | |
| Выполнять геометрические построения и развертки простых геометрических фигур | | | | | |
| Выполнять демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Выполнять изготовление и сборку простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять измерения с соблюдением требуемой точности | | | | | |
| Выполнять пневматическую рубку для удаления припусков, зачистки кромок после газовой резки, вырубки корня сварных швов, вырубки дефектных участков сварных швов, зачистки сварных швов после сварки | | | | | |
| Выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов | | | | | |
| Выполнять причерчивание по месту для последующего удаления припуска по одной из стыковых кромок | | | | | |
| Выполнять сверление сквозных и глухих отверстий по разметке или кондуктору | | | | | |
| Выполнять сращивание, спайку и изоляцию проводов | | | | | |
| Выполнять установку и крепление оборудования из пластмасс в соответствии с разметкой | | | | | |
| Выполнять установку простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с разметкой | | | | | |
| Затачивать зубила на заточном станке | | | | | |
| Использовать пневматическое и механическое оборудование при изготовлении, сборке, правке, установке и демонтаже простых деталей и узлов судового оборудования в соответствии с требованиями охраны труда | | | | | |
| Использовать приспособления и инструменты для резки и рубки при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей | | | | | |
| Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления судового оборудования | | | | | |
| Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента | | | | | |
| Определять силу удара при ручной правке деталей из листового и профильного проката соразмерно с величиной кривизны детали | | | | | |
| Пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки и доводки ножей и резцов | | | | | |
| Пользоваться предохранительным поясом с закреплением его за элементы конструкций или страховочным канатом при выполнении работ с приставных лестниц на высоте более 1,3 м, а также на поверхностях с уклоном 20 градусов и более | | | | | |
| Применять пневматические шлифовальные машины для зачистки поверхностей сварных швов от брызг окалины, каплей металла и шлака | | | | | |
| Применять электроприхватку, тепловую резку и пневматическую рубку при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении | | | | | |
| Проверять работоспособность и исправность применяемого оборудования и инструментов | | | | | |
| Удалять окалину, ржавчину, краску и масляные пятна непосредственно перед сваркой с применением шлифовальных кругов и металлических щеток | | | | | |
| Устанавливать соответствие качества сборки простых деталей и узлов крепления судового оборудования требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений | | | | | |
| Читать конструкторскую и производственно-технологическую документацию | | | | | |
| Читать простые чертежи и эскизы | | | | | |
| Необходимые знания | Виды и назначение разъемных и неразъемных соединений | | | | | |
| Виды тепловой резки (газовая, кислородно-флюсовая, плазменная и газоэлектрическая) | | | | | |
| Влияние чистоты обработки поверхности на прочность и надежность соединений деталей | | | | | |
| Инструмент и оборудование, применяемые для тепловой резки | | | | | |
| Наименование и принцип действия основных судовых устройств | | | | | |
| Необходимая техническая и технологическая документация на выполняемые работы | | | | | |
| Номенклатура и назначение основных изделий оборудования помещений и дельных вещей | | | | | |
| Оснастка, применяемая при сборке узлов и общей сборке изделий | | | | | |
| Основные сведения о свойствах применяемых материалов | | | | | |
| Перечень документов и инструкций, знание и выполнение которых обязательно для сборщика-достройщика судового | | | | | |
| Последовательность изготовления, сборки, установки и демонтажа простых деталей и узлов крепления судового оборудования | | | | | |
| Правила выполнения простых геометрических построений и развертки простых геометрических фигур | | | | | |
| Правила заточки режущего инструмента | | | | | |
| Требования охраны труда при выполнении электро-, газосварочных работ и газовой резки | | | | | |
| Правила чтения простых сборочных чертежей | | | | | |
| Принцип работы и правила эксплуатации применяемого пневматического, электрифицированного, сварочного, газорезательного и механического оборудования | | | | | |
| Принципы работы и правила использования применяемого слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (угольники, циркули, кронциркули, угломеры, малочники), приспособлений | | | | | |
| Причины и виды брака при сверлении отверстий и способы его устранения | | | | | |
| Способы зачистки кромок деталей под сварку и сварных швов пневматическими шлифовальными машинами | | | | | |
| Методы использования приспособлений и инструментов для резки и рубки при сборке и установке узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей | | | | | |
| Типичные дефекты при выполнении тепловой резки, электроприхватки и пневматической рубки | | | | | |
| Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении сборочных работ простых деталей и узлов крепления судового оборудования | | | | | |
| Требования охраны труда при применении трапов, подмостей, приставных лестниц | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления судового оборудования | | | | | |
| Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах и схемах | | | | | |
| Устройство и правила эксплуатации пневматических и электрических сверлильных машин и станков | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

## **3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  или  среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 2-го разряда  или  без предъявления к опыту работы при наличии среднего профессионального образования |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик-достройщик судовой 3-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |
| [ОКСО](https://classinform.ru/okso-2016.html)[9](#_raljo8l98tej) | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при изготовлении, разметке, сборке и установке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Изготовление, обработка под хромирование ограждений коек, металлических держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей | | | | | |
| Контроль качества выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных | | | | | |
| Контуровка сложных деталей и узлов | | | | | |
| Пространственная разметка поверхностей заготовки (детали), расположенных в различных плоскостях и под разными углами | | | | | |
| Разметка мест установки деталей крепления дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества | | | | | |
| Разметка мест установки оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, туалетных полок) | | | | | |
| Разметка мест установки трапов вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | | | | | |
| Разметка под установку шпилек, бонок | | | | | |
| Разметка простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять разметку мест установки доизоляционного насыщения | | | | | |
| Выполнять разметку мест установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей в соответствии с чертежом | | | | | |
| Выполнять разметку элементов судовой вентиляции (отводов цилиндрических из звеньевых, тройников призматических и конических, переходов конических и клиновидных, каналов вентиляционных с погибом) | | | | | |
| Наносить линии разметки с помощью приспособлений и шнура, натертого порошковым мелом, углем или синькой | | | | | |
| Наносить на заготовку разметочные линии контура и припусков | | | | | |
| Определять последовательность выполнения работ при пространственной разметке объемных заготовок | | | | | |
| Определять последовательность выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных | | | | | |
| Осуществлять механическую обработку поверхности, предварительное обезжиривание, заделку отверстий и изоляцию участков, не подлежащих хромированию ограждений коек, металлических держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей перед хромированием | | | | | |
| Проверять соответствие выполненных работ по разметке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных чертежам и утвержденной документации | | | | | |
| Увязывать между собой разметку поверхностей, плоскостей, осей отверстий, углов наклона при выполнении пространственной разметки объемных заготовок (деталей) | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые знания | Виды припусков (на обработку, монтажный) | | | | | |
| Допустимая величина отклонения фактических размеров размеченных деталей от номинальных | | | | | |
| Особенности разметки деталей из алюминиево-магниевых сплавов | | | | | |
| Способы разметки мест установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей по чертежу | | | | | |
| Способы разметки по чертежу и по месту деталей средней сложности | | | | | |
| Способы разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Способы снятия шаблонов с места | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 3 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 3 000 кг | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу, демонтажу и ремонту простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Демонтаж дельных вещей (дверей водогазонепроницаемых, клинкетных, крышек лючков, горловин, рундуков, шкафов) | | | | | |
| Демонтаж зашивки столов из нержавеющей стали, обрешетников рыбных бункеров, щитов шумоизоляционных машинного отделения | | | | | |
| Демонтаж труб общесудовой вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов | | | | | |
| Демонтаж устройств тентовых | | | | | |
| Заточка применяемого инструмента (в том числе сверл) | | | | | |
| Изготовление и установка сигнализаторов с деталями крепления | | | | | |
| Изготовление простых кондукторов | | | | | |
| Изготовление, замена трапов вертикальных, скоб-трапов из прутков и труб | | | | | |
| Изготовление, правка, сборка, установка и ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Изготовление, пригонка, установка комингсов оборудования, мебели | | | | | |
| Изготовление, сборка, монтаж, ремонт судовых иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка, ремонт вешалок консольных, коек, стульев, треног медицинских | | | | | |
| Изготовление, установка деталей крепления дельных вещей, специзоляции, аварийно-спасательного имущества | | | | | |
| Изготовление, установка и ремонт контрфорсов, леерного ограждения на прямых участках | | | | | |
| Изготовление, установка и ремонт стеллажей простых | | | | | |
| Изготовление, установка подвесок кабельных усиленных | | | | | |
| Изготовление, установка, демонтаж и ремонт коробок кабельных | | | | | |
| Клепка пневматическим инструментом в холодном состоянии | | | | | |
| Пригонка, установка желобов, кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямоугольных | | | | | |
| Разборка головок вентиляционных грибовидных, эжекторных | | | | | |
| Резка, гибка, холодная штамповка тонколистового материала на станках, вальцах, прессах, пресс-ножницах и виброножницах | | | | | |
| Сборка и установка конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях | | | | | |
| Сборка и электроприхватка неответственных деталей, узлов и изделий из стали на контактных машинах переменного тока и ручными установочными пистолетами | | | | | |
| Сборка, пригонка систем комплексной обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой (труб прямых одного сечения, кроме забойных труб) | | | | | |
| Установка дверей металлических проницаемых | | | | | |
| Установка заглушек вентиляционных | | | | | |
| Установка на болты и под сварку кнехтов, уток и киповых планок | | | | | |
| Установка макетов промежуточной арматуры при подгонке систем общесудовой вентиляции, кондиционирования и комплексной обработки воздуха | | | | | |
| Установка фундаментов малогабаритных под электрооборудование и приборы | | | | | |
| Установка, крепление крышек люков, горловин | | | | | |
| Электроприхватка, тепловая резка и пневматическая рубка при сборке и установке конструкций из углеродистых и легированных сталей во всех пространственных положениях | | | | | |
| Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке и ремонте особо сложных узлов, судового оборудования, дельных вещей, судовой мебели под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации | | | | | |
| Выполнение работ при сборке и установке оборудования, каркасов и панелей в модульной системе под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации | | | | | |
| Установка систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации | | | | | |
| Необходимые умения | Выбирать абразивные шлифовальные круги и режимы заточки применяемого режущего и сверлильного инструмента | | | | | |
| Выбирать способ тепловой резки деталей в зависимости от материала детали, ее конфигурации и размеров, требований к точности | | | | | |
| Выполнять геометрические построения и развертки геометрических фигур средней сложности | | | | | |
| Выполнять изготовление и сборку простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных в соответствии с технологической документацией | | | | | |
| Выполнять комплекс работ, связанных с изменением размеров (подрезка, прирубка, наплавка) или формы (поджатие, правка) собираемых элементов и совмещением стыкуемых элементов в процессе сборки и установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Выполнять местную подрезку и совмещение стыкуемых элементов конструкций при установке комингсов оборудования, мебели, желобов, кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямоугольных | | | | | |
| Выполнять нарезание наружной и внутренней резьбы, резьбы на трубах | | | | | |
| Выполнять неразъемное соединение деталей из полосового, листового и фасонного металла в холодном состоянии при помощи заклепок | | | | | |
| Выполнять построение развертки боковой поверхности вентиляционного патрубка, имеющего форму усеченного кругового цилиндра и усеченного конуса с параллельными основаниями | | | | | |
| Выполнять построение развертки перехода с одного диаметра на другой | | | | | |
| Выполнять построение развертки перехода с прямоугольного на круглое сечение и с круглого на прямоугольное сечение | | | | | |
| Выполнять притирку, припасовку, опиливание, шабрение поверхностей деталей и узлов | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению, сборке, установке, демонтажу простых деталей, узлов и дельных вещей | | | | | |
| Выполнять резку деталей с применением роликовых, дисковых, вибрационных ножниц и пресс-ножниц | | | | | |
| Выполнять резку листового материала с применением ручных ножниц | | | | | |
| Выполнять резку труб с применением труборезов | | | | | |
| Выполнять ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда | | | | | |
| Выполнять сверление, развертывание, зенкерование и зенкование обрабатываемых отверстий | | | | | |
| Выполнять удаление монтажных припусков, прирубку или наплавку монтажных кромок, правку, поджатие и совмещение стыкуемых элементов конструкций при сборке систем комплексной обработки воздуха, кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой | | | | | |
| Выполнять установку дверей с проверкой на отсутствие перекосов полотна | | | | | |
| Выполнять установку доизоляционных деталей по совмещенным чертежам | | | | | |
| Выполнять установку простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных в соответствии с разметкой | | | | | |
| Закреплять детали при сборке под сварку с помощью электроприхватки | | | | | |
| Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Контролировать качество гибки деталей из тонколистового материала в холодном состоянии | | | | | |
| Контролировать качество правки деталей из листового проката, профиля и узлов в холодном состоянии вручную и с применением правочного оборудования | | | | | |
| Контролировать параметры и качество заточки и доводки сложного режущего инструмента | | | | | |
| Определять последовательность выполнения гибки в зависимости от размеров контура и материала заготовки | | | | | |
| Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении заточки и доводки режущего инструмента | | | | | |
| Производить расчет длины заготовки при выполнении гибочных работ | | | | | |
| Рассчитывать параметры электрических схем и собирать их | | | | | |
| Устанавливать соответствие качества сборки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений | | | | | |
| Читать чертежи, эскизы средней сложности | | | | | |
| Необходимые знания | Брак при нарезании наружной и внутренней резьбы, резьбы на трубах и способы его устранения | | | | | |
| Виды и назначение кондукторов | | | | | |
| Виды клепальных соединений в зависимости от способа выполнения клепки (холодная, горячая и смешанная) | | | | | |
| Виды сварных швов и соединений, их обозначения на чертежах | | | | | |
| Допустимый диаметр клепки при выполнении клепальных соединений холодным способом | | | | | |
| Конструкции и назначение изделий оборудования, помещений, дельных вещей и устройств судов, строящихся на заводе | | | | | |
| Назначение и область применения клиновых, шпоночных и шлицевых соединений | | | | | |
| Назначение и сущность совмещенных чертежей насыщения помещений | | | | | |
| Особенности сверления стали, чугуна, цветных металлов | | | | | |
| Последовательность изготовления, сборки, установки и монтажа простых изделий и дельных вещей | | | | | |
| Последовательность изготовления, сборки, установки простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Правила использования слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (отвесы, рейсмусы разметочные, шланговый уровень, ватерпас), приспособлений | | | | | |
| Правила наложения прихваток | | | | | |
| Правила расчета длины заготовки при выполнении гибочных работ | | | | | |
| Правила чтения сборочных чертежей средней сложности | | | | | |
| Приемы выполнения клепальных соединений, возможные дефекты и их предупреждение | | | | | |
| Приемы проверки изготовленной конструкции по чертежу или шаблону | | | | | |
| Приемы ручной правки в холодном состоянии мелких деталей из листового проката | | | | | |
| Принципы и правила работы на машинах контактной сварки | | | | | |
| Причины появления и способы предупреждения дефектов при выполнении тепловой резки, электроприхватки и пневматической рубки | | | | | |
| Режимы заточки и доводки ножей, резцов и сверл | | | | | |
| Режимы сварки и применяемые марки электродов | | | | | |
| Свойства и способы обработки легированных сталей, алюминиевых сплавов и пластмасс, применяемых при достроечных работах | | | | | |
| Способы и средства контроля плоскостности обработанной поверхности, углов сопряжения и профиля | | | | | |
| Способы развертки геометрических фигур средней сложности | | | | | |
| Технологические особенности изготовления конструкций из легированных сталей | | | | | |
| Технологический процесс монтажа иллюминаторов | | | | | |
| Технологический процесс установки и подгонки фундаментов и комингсов при постройке судна на плаву | | | | | |
| Типы электрических схем и правила графического изображения элементов электрических схем | | | | | |
| Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении сборочных работ простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей, баков, емкостей, цистерн, поддонов прямостенных из сталей и сплавов | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству гибки деталей из тонколистового материала в холодном состоянии | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству правки деталей из листового проката, профиля и узлов в холодном состоянии | | | | | |
| Требования, предъявляемые к крепежу, требования охраны труда при монтаже конструкций | | | | | |
| Требования, предъявляемые к подготовке кромок вентиляционных труб под сварку | | | | | |
| Условные изображения на чертежах резьбы, пружин, неразъемных соединений, получаемых клепкой | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение испытаний при изготовлении и на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Испытания на плотность иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | | | | | |
| Испытания при изготовлении иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода | | | | | |
| Испытания систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации | | | | | |
| Необходимые умения | Готовить и наносить меловой или мыльный раствор при проведении испытаний на непроницаемость | | | | | |
| Проводить испытания при изготовлении и на плотность иллюминаторов глухих, открывающихся (круглых и прямоугольных), оконниц иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Проводить испытания сварных швов конструкций, не связанных с корпусом судна, на непроницаемость (обдувом воздуха, керосино-меловые, поливом воды) | | | | | |
| Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе проведения испытаний | | | | | |
| Необходимые знания | Методы нанесения мелового или мыльного раствора при испытаниях швов на непроницаемость | | | | | |
| Оснастка и приспособления, применяемые при проведении испытаний | | | | | |
| Правила и последовательность проведения испытаний на водопроницаемость | | | | | |
| Правила и способы проведения испытаний систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха | | | | | |
| Способы приготовления мелового или мыльного раствора при испытаниях швов на непроницаемость | | | | | |
| Требования, предъявляемые к организации и проведению испытаний | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

## **3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | Код | D | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 4-го разряда | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  или среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик-достройщик судовой 4-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |
| [ОКСО](https://classinform.ru/okso-2016.html) | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | Разметка узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | |
| Разметка мест установки монорельсов, путей рельсовых | | | | | |
| Разметка мест установки кожухов электротрасс и парового отопления | | | | | |
| Разметка мест установки панелей фигурных | | | | | |
| Контроль качества выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами | | | | | |
| Снятие размеров с места, создание шаблонов для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования | | | | | |
| Снятие упаковки, разметка, механическая очистка и нанесение на декоративную пленку металлопласта для модульных панелей защитного состава | | | | | |
| Снятие шаблонов с места установки кожухов электротрасс, парового отопления, панелей фигурных | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять разметку мест установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности в соответствии с чертежом | | | | | |
| Размечать сквозные отверстия, гнезда, борозды с указанием их наружных очертаний (круг, квадрат, прямоугольник) и размеров | | | | | |
| Определять последовательность выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования средней сложности, дельных вещей с криволинейными обводами | | | | | |
| Выполнять деление сложной геометрической фигуры на элементы, развертываемые на плоскости | | | | | |
| Снимать размеры с места, создавать шаблоны для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования | | | | | |
| Определять координаты устанавливаемых конструкций по базовым линиям | | | | | |
| Проверять соответствие выполненных работ по разметке узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами чертежам и утвержденной документации | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые знания | Способы разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | |
| Способы разметки мест установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности по чертежу | | | | | |
| Правила использования инструмента и приспособлений для снятия шаблонов с плаза | | | | | |
| Методы создания шаблонов для изготовления листов специальных покрытий, трубопроводов систем вентиляции, кондиционирования | | | | | |
| Технологический процесс снятия размеров с плаза для изготовления шаблона | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, баков, емкостей, цистерн с криволинейными обводами | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 5 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 5 000 кг | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, демонтажу и ремонту узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гибка в штампах или приспособлениях, вырубка в штампах заготовок и уголков модульных панелей | | | | | | |
| Замена резины уплотнительной на дверях | | | | | | |
| Изготовление деталей, сборка крышек, ремонт люков световых | | | | | | |
| Изготовление и монтаж глушителей шума, газоотводов, воздухоразделителей | | | | | | |
| Изготовление и установка кожухов электротрасс, парового отопления, панелей фигурных | | | | | | |
| Изготовление кондукторов и приспособлений средней сложности | | | | | | |
| Изготовление, подгонка по месту, монтаж и ремонт систем комплексной обработки воздуха (труб с погибью), кондиционирования, охлаждения приборов, вентиляции общесудовой (труб с погибью и забойных) | | | | | | |
| Изготовление, подгонка по месту, установка, ремонт стеллажей сложных | | | | | | |
| Изготовление, подгонка, сборка, ремонт переходов конических со смещенными осями, прямых с круглого сечения на прямоугольное | | | | | | |
| Изготовление, правка, сборка, проверка, установка и ремонт узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | | |
| Изготовление, пригонка, установка зашивки рефрижераторных помещений стальными оцинкованными листами | | | | | | |
| Изготовление, пригонка, установка шумопоглощающей зашивки в жилых, общественных, санитарно-гигиенических, хозяйственных, специальных помещениях | | | | | | |
| Изготовление, пригонка, установка противопожарных дымоходов | | | | | | |
| Изготовление, пригонка, установка и ремонт обрешетника под зашивку жилых, служебных и специальных помещений, рыбных бункеров | | | | | | |
| Изготовление, ремонт дверей металлических проницаемых | | | | | | |
| Изготовление, сборка носилок корабельных | | | | | | |
| Изготовление, сборка с подшипниками и установка вьюшек швартовых и кабельных | | | | | | |
| Изготовление, сборка фильтров различных типов | | | | | | |
| Изготовление, сборка, ремонт устройств спасательных, страхующих | | | | | | |
| Изготовление, сборка, ремонт, правка, установка трапов наклонных и поручней к трапам | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка и ремонт антенн телевизионных со стойкой | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка и ремонт верстаков, рундуков, столов с тумбами, шкафов разного назначения, ящиков для запасных изделий и принадлежностей, ящиков, сейфов, каркасов под приборы, кресел вращающихся, укладок | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка каркасных плит термостойкого покрытия палуб, установка каркасов без плит | | | | | | |
| Изготовление, установка и крепление флагштоков, пойсштоков с обоймами, футштоков, футляров для карт | | | | | | |
| Изготовление, установка и ремонт устройств тентовых | | | | | | |
| Изготовление, установка на амортизаторы настила плавающего | | | | | | |
| Изготовление, установка ограждений леерных в оконечностях и заваливающихся | | | | | | |
| Изготовление, установка эмблем на дымовых трубах, досок наименования судна | | | | | | |
| Монтаж, установка монорельсов, путей рельсовых | | | | | | |
| Подгонка, монтаж и укупорка труб общесудовой вентиляции | | | | | | |
| Правка, механическая очистка, резка металлопласта для модульных панелей | | | | | | |
| Проверка качества сборки в объем ветроотбойников, щитов волнорезных | | | | | | |
| Размещение и установка в насыщенных помещениях запасных изделий и принадлежностей, аварийно-спасательного имущества | | | | | | |
| Сборка в объем ветроотбойников, щитов волнорезных | | | | | | |
| Сборка ответственных узлов и конструкций под контактную точечную и шовную сварку | | | | | | |
| Сборка, установка и ремонт головок вентиляционных грибовидных, эжекторных | | | | | | |
| Установка задвижек вентиляционных с приводом | | | | | | |
| Установка на герметик и уплотнительную резину стекол иллюминаторов | | | | | | |
| Установка насыщения стрел грузовых | | | | | | |
| Установка пирамид с внутренними сейфами, сейфов, столов операционных | | | | | | |
| Установка, монтаж и ремонт антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять геометрические построения и развертки сложных геометрических фигур | | | | | | |
| Выполнять закрепление трапов к обухам на переборке и настиле палубы | | | | | | |
| Выполнять изготовление и сборку узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять комплекс работ, связанных с изменением размеров (подрезка, прирубка, наплавка) или формы (поджатие, правка) собираемых элементов и совмещением стыкуемых элементов в процессе сборки и установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | | |
| Выполнять местную подрезку и совмещение стыкуемых элементов конструкций при установке обрешетника под зашивку жилых, служебных и специальных помещений, рыбных бункеров | | | | | | |
| Выполнять подгонку и проверку горизонтальности и вертикальности плоскостей устанавливаемых изделий | | | | | | |
| Выполнять построение развертки перехода с одного диаметра на другой со смещаемой осью | | | | | | |
| Выполнять построение развертки усеченного конуса с недоступной вершиной | | | | | | |
| Выполнять проверку ступенек на горизонтальность в ходе установки наклонных трапов | | | | | | |
| Выполнять ремонт узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда | | | | | | |
| Выполнять удаление монтажных припусков, прирубку или наплавку монтажных кромок, правку, поджатие и совмещение стыкуемых элементов конструкций при: установке зашивки рефрижераторных помещений стальными оцинкованными листами; установке шумопоглощающей зашивки в жилых, общественных, санитарно-гигиенических, хозяйственных, специальных помещениях; установке противопожарных дымоходов | | | | | | |
| Выполнять установку настилов из стали и алюминиевых сплавов отдельными элементами, секциями | | | | | | |
| Выполнять установку узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами в соответствии с разметкой | | | | | | |
| Контролировать качество выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | | |
| Контролировать качество правки деталей судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | | |
| Определять размер минимально допустимого радиуса изгиба в зависимости от механических свойств материала заготовки, от технологии гибки и качества поверхности заготовки | | | | | | |
| Осуществлять замену резины уплотнительной на дверях в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Осуществлять проверку правильности установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности с учетом наклона стапеля | | | | | | |
| Устанавливать и регулировать рабочие режимы оборудования для точечной и шовной сварки | | | | | | |
| Устанавливать соответствие качества сборки узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений | | | | | | |
| Читать сложные сборочные чертежи | | | | | | |
| Необходимые знания | Виды и конструктивные особенности сварных соединений при контактной сварке | | | | | | |
| Группы и классификация электронасыщения судна | | | | | | |
| Допуски и припуски при обработке и сборке изделий | | | | | | |
| Инструмент и приспособления, применяемые при проверке на горизонтальность и вертикальность устанавливаемых и установленных изделий | | | | | | |
| Интервал температур, при котором осуществляется холодная и горячая правки | | | | | | |
| Классификация и конструктивные разновидности судовых устройств | | | | | | |
| Материалы, применяемые на судах при корпусодостроечных работах | | | | | | |
| Механические и технологические свойства материалов, свариваемых на машинах контактной сварки | | | | | | |
| Назначение проекций, положений шпангоутов, ватерлиний и батоксов на проекциях теоретического чертежа | | | | | | |
| Необходимая технологическая и техническая документация на выполняемые работы | | | | | | |
| Обозначения допусков, посадок и классов точности на чертежах | | | | | | |
| Последовательность изготовления, сборки, установки узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | | |
| Правила использования слесарно-сборочного и контрольно-измерительного инструмента (простые оптические приборы: квадранты, трубы визирные, мишени передвижные), приспособлений | | | | | | |
| Требования охраны труда при эксплуатации гибочных приспособлений, прессов, станков | | | | | | |
| Правила подготовки кромок ответственных изделий под сварку | | | | | | |
| Правила чтения сложных сборочных чертежей | | | | | | |
| Способы изготовления судовой мебели и дельных вещей средней сложности | | | | | | |
| Способы определения и обозначение пределов прочности металла | | | | | | |
| Способы предупреждения сминания, выпучивания, появления трещин при гибке труб | | | | | | |
| Способы проверки качества сборки в объем ветроотбойников, щитов волнорезных | | | | | | |
| Способы развертки сложных геометрических фигур | | | | | | |
| Технические и технологические документы для выполнения корпусодостроечных работ в цехе и на судне | | | | | | |
| Технологии изготовления и сборки секций каркасов для формирования помещений в модульной системе | | | | | | |
| Технологический процесс монтажа леерного устройства | | | | | | |
| Технологический процесс монтажа наклонного трапа | | | | | | |
| Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении работ по сборке узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к заготовкам перед гибкой | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, правке, сборке, проверке, установке, ремонте узлов, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству правки деталей судового оборудования, дельных вещей средней сложности, цистерн с криволинейными обводами из сталей и сплавов | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.4.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение испытаний на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовных, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов | Код | D/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | Испытания на непроницаемость резины уплотнительной на дверях | | | | | |
| Испытания на непроницаемость крышки и корпуса подшипников | | | | | |
| Испытания переборок | | | | | |
| Испытания производственной тары на прочность конструкции | | | | | |
| Испытания системы технологической (временной) вентиляции | | | | | |
| Испытания сходней и трапов | | | | | |
| Испытания устройств спасательных, страхующих | | | | | |
| Подготовка и сдача судовых помещений, отсеков, цистерн на конструкцию | | | | | |
| Проверка в действии качества монтажа и установки монорельсов, путей рельсовых | | | | | |
| Сдача в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов | | | | | |
| Необходимые умения | Проводить испытания на непроницаемость резины уплотнительной на дверях в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Оценивать исправность инструментов, приспособлений и оснастки, необходимых для проведения испытаний | | | | | |
| Оценивать качество монтажа и установки монорельсов, путей рельсовых в действии при проведении испытаний | | | | | |
| Проводить испытания на герметичность (газонепроницаемость) специальных судовых помещений в соответствии с техническими условиями | | | | | |
| Проводить испытания на непроницаемость водогазонепроницаемых дверей, крышек, иллюминаторов и окон методом полива воды из брандспойта | | | | | |
| Проводить испытания отсеков, цистерн наливом воды под напором | | | | | |
| Проводить испытания переборок обдувом струей сжатого воздуха с промазыванием швов на противоположной стороне мыльной пеной | | | | | |
| Проводить испытания производственной тары на прочность конструкции под нагрузкой при штабелировании в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Проводить испытания технологической (временной) вентиляции в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Проводить испытания устройств спасательных, страхующих в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Проводить сдачу в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов в соответствии с технической документацией | | | | | |
| Устанавливать соответствие параметров сходней и трапов требованиям конструкторской и технологической документации | | | | | |
| Необходимые знания | Правила испытания судовых помещений и отсеков на непроницаемость и газонепроницаемость (до сдачи помещений под изоляцию) | | | | | |
| Правила проведения сдачи в действии антенн, устройств якорных, швартовных, буксирных для мелких и малых судов | | | | | |
| Правила работы с приборами, инструментами и оснасткой при испытаниях изделий, систем общесудовой вентиляции | | | | | |
| Программы проведения испытаний спасательных и страхующих устройств | | | | | |
| Технические требования, предъявляемые при проведении испытаний судовых помещений, отсеков, цистерн на конструкцию | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

## **3.5. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | Код | E | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих  или профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик-достройщик судовой 5-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |
| [ОКСО](https://classinform.ru/okso-2016.html) | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Разметка сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | | | | | | |
| Разметка баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов | | | | | | |
| Разметка отверстий в развертке трубы для стыкования трубы с патрубком под прямым углом | | | | | | |
| Разметка мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | | | | | | |
| Контроль качества выполнения разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией | | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять разметку при изготовлении и сборке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией в соответствии с чертежами | | | | | | |
| Определять последовательность выполнения разметки сложных судовых узлов, устройств, мебели, дельных вещей со сложной конфигурацией | | | | | | |
| Выполнять разметку мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей в соответствии с чертежами | | | | | | |
| Проверять соответствие выполненных работ по разметке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией чертежам и утвержденной документации | | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Необходимые знания | Способы разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | | | | | | |
| Способы разметки мест установки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией | | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 10 000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 10 000 кг | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу/демонтажу и ремонту сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  | |  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Вулканизация, установка уплотнений резиновых закрытий | | | | | | |
| Изготовление сложных кондукторов, приспособлений, макетов забойных труб | | | | | | |
| Изготовление стульев, кресел с перемещением в трех плоскостях | | | | | | |
| Изготовление, монтаж защиты ветровой криволинейной формы из оргстекла | | | | | | |
| Изготовление, монтаж защиты от искрообразования и экранизации непроницаемых дверей и крышек | | | | | | |
| Изготовление, монтаж и ремонт фигурных газоотводов воздуха высокого давления, глушителей шума | | | | | | |
| Изготовление, монтаж иллюминаторов створчатых, с опускным устройством и влагоочистителями | | | | | | |
| Изготовление, монтаж оборудования релаксационных резервуаров | | | | | | |
| Изготовление, подгонка по месту и монтаж труб забойных систем (кондиционирования, охлаждения приборов, комплексной обработки воздуха) | | | | | | |
| Изготовление, подгонка, установка и ремонт обрешетника и настила полов в машинно-котельных отделениях судов и плавучих конструкций | | | | | | |
| Изготовление, правка, сборка, проверка, установка, ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов | | | | | | |
| Изготовление, пригонка по месту стеллажей особо сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб вентиляции, при большой покатости палубы, угловых переходов, конусности полок) | | | | | | |
| Изготовление, пригонка, установка зашивки помещений листами из коррозионно-стойкой стали | | | | | | |
| Изготовление, сборка и ремонт балок поворотных с приводами, стрел грузовых, шлюпбалок | | | | | | |
| Изготовление, сборка и ремонт переходов с круглого сечения на призматическое со смешанными осями систем вентиляции | | | | | | |
| Изготовление, сборка пирамид с внутренними сейфами и сейфов | | | | | | |
| Изготовление, сборка, пригонка и установка термостойких плит покрытия палуб | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка сигнальных буев | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка трапов забортных (парадных) | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка, ремонт дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка, ремонт диффузоров, конфузоров, четверников с переходными сечениями, сепараторов, циклонов | | | | | | |
| Изготовление, установка макетов волноводного тракта | | | | | | |
| Монтаж закрытий люковых, механизированных, устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для мелких и малых судов, якорных, буксирных и швартовных для средних и крупных судов | | | | | | |
| Настройка, регулировка систем общесудовой вентиляции | | | | | | |
| Правка, калибровка и ремонт стеллажей особо сложных и специальных (с обводкой пиллерсов, труб вентиляции, при большой покатости палубы, угловых переходов, конусности полок) | | | | | | |
| Сборка в объем, установка люков световых | | | | | | |
| Сборка мачт сигнальных и радиомачт | | | | | | |
| Сборка, монтаж и демонтаж аппаратуры медицинской | | | | | | |
| Формирование и оборудование судовых помещений в модульной системе | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей, баков, цистерн, емкостей, поддонов со сложной конфигурацией из сталей и сплавов с применением необходимой оснастки и инструмента и соблюдением требований охраны труда | | | | | | |
| Восстанавливать исправное состояние особо сложных и специальных стеллажей с помощью правки и калибровки | | | | | | |
| Выбирать и применять методы и рациональные способы сборки и сварки судовых конструкций | | | | | | |
| Выбирать температуру термообработки железоуглеродистых сталей с применением диаграммы состояния | | | | | | |
| Выполнять геометрические построения и развертки особо сложных геометрических фигур | | | | | | |
| Выполнять развертку деталей тройника из труб одинакового сечения, тройника газоотвода | | | | | | |
| Выполнять развертку конуса, усеченного наклонной плоскостью, шаровой поверхности и винтовой поверхности | | | | | | |
| Выполнять сборку секций каркасов и монтаж оборудования для формирования помещений в модульной системе | | | | | | |
| Контролировать качество правки крупных деталей из листового и профильного металла | | | | | | |
| Осуществлять вулканизацию резиновых уплотнений судовых закрытий | | | | | | |
| Устанавливать соответствие качества сборки сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением контрольно-измерительных инструментов и приспособлений | | | | | | |
| Необходимые знания | Зависимость величины поля допуска от класса точности, назначения детали, величины номинального размера, характера посадки | | | | | | |
| Клеи, применяемые для склеивания изделий из пластмасс и металлов | | | | | | |
| Правила и последовательность монтажа оборудования судовых помещений в модульной системе | | | | | | |
| Правила использования слесарно-сборочного, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений | | | | | | |
| Режимы настройки и регулировки систем общесудовой вентиляции | | | | | | |
| Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости поверхностей и их обозначение на чертежах | | | | | | |
| Способы предотвращения и уменьшения деформаций и напряжений после сварки конструкций из алюминиевых и легированных сплавов | | | | | | |
| Способы развертки особо сложных геометрических фигур | | | | | | |
| Способы ремонта переходов с круглого сечения на призматическое со смешанными осями систем вентиляции | | | | | | |
| Способы установки резиновых уплотнений судовых закрытий | | | | | | |
| Технологический процесс склеивания деталей и узлов из пластмасс | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству правки крупных деталей из листового и профильного металла | | | | | | |
| Факторы, влияющие на точность проводимых измерений | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.5.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение испытаний систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции | Код | E/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  | |  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Испытания газоотводов, глушителей шума, фигурных и воздуха высокого давления | | | | | | |
| Испытания дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами | | | | | | |
| Испытания иллюминаторов створчатых, с опускным устройством и влагоочистителями | | | | | | |
| Испытания люков световых | | | | | | |
| Испытания систем кондиционирования, охлаждения приборов и комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Испытания, сдача в действии трапов забортных (парадных) | | | | | | |
| Испытания, сдача мачт сигнальных и радиомачт | | | | | | |
| Настройка, регулировка и сдача в действии на швартовных и ходовых испытаниях систем общесудовой вентиляции | | | | | | |
| Проверка качества вулканизации, сдача на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий | | | | | | |
| Сдача в действии закрытий люковых, механизированных, устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для мелких и малых судов | | | | | | |
| Сдача в действии устройств якорных, буксирных и швартовных для средних и крупных судов | | | | | | |
| Необходимые умения | Выбирать манометр для проведения испытаний труб на прочность в зависимости от пробного давления | | | | | | |
| Испытывать и сдавать в действии трапы забортные (парадные) в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Испытывать фигурные газоотводы воздуха высокого давления, глушители шума в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Оценивать качество вулканизации, осуществлять сдачу на непроницаемость уплотнений резиновых закрытий в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе сдачи в действии на швартовных и ходовых испытаниях систем общесудовой вентиляции | | | | | | |
| Оценивать необходимость в настройке и регулировке систем общесудовой вентиляции | | | | | | |
| Проводить испытания дверей и крышек противопожарных, клинкетных, водогазонепроницаемых с приводами в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания и сдачу мачт сигнальных и радиомачт в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания иллюминаторов створчатых, с опускным устройством и влагоочистителями в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания люков световых в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания труб на прочность и плотность | | | | | | |
| Сдавать в действии закрытия люковые, механизированные, устройства грузовые, шлюпочные, спасательные для мелких и малых судов, якорные; буксирные и швартовные для средних и крупных судов в соответствии с программами испытаний | | | | | | |
| Необходимые знания | Правила проведения испытаний и сдачи в действии трапов забортных (парадных) | | | | | | |
| Правила проведения испытаний и сдачи мачт сигнальных и радиомачт | | | | | | |
| Правила проведения испытаний систем вентиляции на прочность и герметичность | | | | | | |
| Программы швартовных и ходовых испытаний | | | | | | |
| Способы обеспечения герметичности закрытий | | | | | | |
| Способы проведения испытаний газоотводов, глушителей шума, фигурных и воздуха высокого давления | | | | | | |
| Способы проведения испытаний люков световых | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

## **3.6. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | Код | F | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Сборщик-достройщик судовой 6-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих  и профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Сборщик-достройщик судовой 6-го разряда |
| ОКПДТР | 18145 | Сборщик-достройщик судовой |
| [ОКСО](https://classinform.ru/okso-2016.html) | 2.26.01.01 | Судостроитель-судоремонтник металлических судов |

**3.6.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | Код | F/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  | |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | Разметка при изготовлении и сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | |
| Разметка мест установки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | |
| Контроль качества выполнения разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять разметку при изготовлении и сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с чертежами | | | | | |
| Определять последовательность разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с чертежами | | | | | |
| Выполнять разметку мест установки с применением разметочных машин с программным управлением и фотопроекционных установок | | | | | |
| Проверять соответствие выполненных работ по разметке чертежам и утвержденной документации | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Необходимые знания | Способы разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | |
| Способы разметки мест установки и проверки всех выполняемых достроечных работ | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | |
| Правила. и методы строповки, увязки и перемещения грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов без ограничения по массе | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | |

**3.6.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по изготовлению, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | Код | F/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  | |  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Изготовление особо сложных кондукторов и приспособлений | | | | | | |
| Изготовление раструбов вентиляционных шаровых | | | | | | |
| Изготовление столов операционных | | | | | | |
| Изготовление, сборка антенн крупногабаритных лучевых | | | | | | |
| Изготовление, сборка и установка на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | | |
| Изготовление, установка обтекателей специальных устройств сложной конфигурации из легированных сталей и сплавов | | | | | | |
| Контроль качества выполненных работ по изготовлению, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | | |
| Монтаж устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов | | | | | | |
| Настройка, регулировка по всем режимам систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять геометрические построения и развертки геометрических фигур любой сложности | | | | | | |
| Выполнять сборку и установку на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Определять положение всех проектируемых объектов с применением плановой разбивки | | | | | | |
| Проверять соответствие выполненных работ по изготовлению, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей утвержденной документации и требованиям государственных стандартов | | | | | | |
| Производить особо сложные и ответственные изделия судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей в соответствии с технологическим процессом | | | | | | |
| Устанавливать соответствие качества сборки особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей требованиям, заданным в технической документации, с применением сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов | | | | | | |
| Устранять возникающие конструктивные и технологические деформации при выполнении работ | | | | | | |
| Читать чертежи любой сложности | | | | | | |
| Необходимые знания | Методы обработки и свойства применяемых пластмасс и биметаллов | | | | | | |
| Методы постройки судов | | | | | | |
| Последовательность изготовления, сборки, установки и монтажа сложных изделий, оборудования помещений, устройств, судовой металлической мебели, дельных вещей, воздуховодов вентиляции всех назначений, кондиционирования, комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Правила использования и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов | | | | | | |
| Правила настройки, регулировки систем всех назначений | | | | | | |
| Правила чтения плановой разбивки | | | | | | |
| Правила чтения чертежей любой сложности | | | | | | |
| Причины и размеры возникающих конструктивных и технологических деформаций при выполнении работ и способы их уменьшения | | | | | | |
| Режимы работы систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Способы развертки любых геометрических фигур | | | | | | |
| Техническая и технологическая документация на выполняемые работы | | | | | | |
| Требования охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении работ по сборке особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполнения работ при изготовлении, сборке и установке на судне особо сложных и ответственных изделий судового оборудования, мебели, устройств и дельных вещей | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.6.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Проведение испытаний арматуры с гидроприводами на герметичность и сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | Код | F/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  | |  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Испытания на плотность и сдача кинематики в действии закрытий люковых механизированных | | | | | | |
| Настройка, регулировка, сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Проверка арматуры с гидроприводами, ее регулировка и испытания на герметичность | | | | | | |
| Сдача в действии на швартовных и ходовых испытаниях систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Сдача в действии устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов | | | | | | |
| Необходимые умения | Определять последовательность проведения испытаний и выбирать необходимое испытательное оборудование и приспособления в зависимости от тестируемых параметров | | | | | | |
| Определять степень отклонений в работе арматуры с гидроприводами и выбирать способ ее регулировки | | | | | | |
| Осуществлять сдачу в действии устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе сдачи в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Оценивать необходимость в настройке и регулировке систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Проводить испытания грузовых стрел на заданную нагрузку в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания закрытий люковых механизированных на плотность и осуществлять сдачу кинематики в действии в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Сдавать в действии системы противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха в соответствии с программами испытаний | | | | | | |
| Необходимые знания | Методики проведения швартовных и ходовых испытаний | | | | | | |
| Правила настройки, регулировки и испытаний систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов комплексной обработки воздуха | | | | | | |
| Требования технической документации по проведению испытаний грузовых стрел на заданную нагрузку | | | | | | |
| Требования технической документации по проведению испытаний закрытий люковых механизированных на плотность | | | | | | |
| Требования технической документации по проведению испытаний на герметичность судовой арматуры с гидроприводами | | | | | | |
| Требования технической документации по проведению испытаний устройств грузовых, шлюпочных, спасательных для средних и крупных судов | | | | | | |
| Характеристики и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

# 

# **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |  |
| --- | --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва совместно с Федеральным государственным бюджетным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва | |
| Президент АО «Объединённая судостроительная корпорация»,  председатель Совета по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники | Алексей Львович Рахманов |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1 Общероссийский классификатор занятий

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

3 Постановление Правительства РФ от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (п. 768)

4 Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111)

5 Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. N 645 "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный N 10938)

6 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209)

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию