Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. N \_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Маляр судовой

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc33787791)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc33787792)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5](#_Toc33787793)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение вспомогательных работ при подготовке, окраске и сушке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 5](#_Toc33787794)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке, окраске и сушке поверхностей, не требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 12](#_Toc33787795)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 25](#_Toc33787796)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их» 39](#_Toc33787797)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественной и орнаментальной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 49](#_Toc33787798)

[3.6. Обобщенная трудовая функция «Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса и высококачественной художественной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях» 55](#_Toc33787799)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 60](#_Toc33787800)

# **I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Малярные работы при постройке и ремонте судов и плавучих сооружений |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Защитная, санитарно-гигиеническая и эстетическая обработка рабочих поверхностей, очистка рабочих поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| (код [ОКЗ](https://classifikators.ru/okz) [1](#_raljo8l98tej)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 30.11 | Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций |
| 30.12 | Строительство прогулочных и спортивных судов |
| 33.15 | Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок |
| (код [ОКВЭД](https://classifikators.ru/okved)[2](#_raljo8l98tej)) | (наименование вида экономической деятельности) |

#

# **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Выполнение вспомогательных работ при подготовке, окраске и сушке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | 2 | Выполнение вспомогательных работ при подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | A/01.2 | 2 |
| Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию | A/02.2 | 2 |
| Выполнение вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | A/03.2 | 2 |
| B | Выполнение малярных работ по подготовке, окраске и сушке поверхностей, не требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | 2 | Выполнение работ по подналадке механизмов и приспособлений, подготовке материалов к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | B/01.2 | 2 |
| Выполнение работ по подготовке не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию | B/02.2 | 2 |
| Выполнение работ по окраске не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | B/03.2 | 2 |
| Выполнение работ по отделке органосиликатами с лентой из композитных материалов, пентопластами и облицовочными материалами поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | B/04.2 | 2 |
| C | Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | 3 | Выполнение работ по подготовке материалов, подналадке и регулировке в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений при окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | C/01.3 | 3 |
| Выполнение работ по подготовке требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию | C/02.3 | 3 |
| Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% | C/03.3 | 3 |
| Выполнение работ по отделке керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, органосиликатами без ленты из композитных материалов, полимерными материалами без подбора по рисунку поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | C/04.3 | 3 |
| D | Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | 3 | Выполнение работ по подготовке материалов, наладке очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | D/01.3 | 3 |
| Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей дробеструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам | D/02.3 | 3 |
| Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% | D/03.3 | 3 |
| Выполнение работ по отделке (реставрации и ремонту) композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | D/04.3 | 3 |
| E | Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественной и орнаментальной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | 4 | Выполнение работ по подготовке материалов, контролю работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | E/01.4 | 4 |
| Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов | E/02.4 | 4 |
| Выполнение работ по высококачественной окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами | E/03.4 | 4 |
| Выполнение работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей и реставрационных, восстановительных работ | E/04.4 | 4 |
| F | Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса и высококачественной художественной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | 4 | Выполнение работ по подготовке, поднастройке и регулировке специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | F/01.4 | 4 |
| Выполнение работ по подготовке к окрашиванию дробеструйной очисткой до степени очистки Sa 3 поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | F/02.4 | 4 |
| Выполнение работ по окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса | F/03.4 | 4 |
| Выполнение работ по высококачественной художественной отделке салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей | F/04.4 | 4 |

# **III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

## **3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при подготовке, окраске и сушке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 1-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | В возрасте до 18 лет не допускается к на работам с вредными веществами 1 - 3 классов опасности; в закрытых ограниченных помещениях (отсеки судов, цистерны); по окраске, ошкрябке судов в доках; по очистке поверхностей металлических корпусов надстроек судов и подводной части корпуса от ржавчины, местной окалины, обрастаний, металлических и деревянных поверхностей судов от старого лакокрасочного покрытия [3](#_raljo8l98tej)Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации [4](#_raljo8l98tej)Прохождение противопожарного инструктажа [5](#_raljo8l98tej)Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте [6](#_raljo8l98tej) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| [ЕТКС](http://bizlog.ru/etks/) [7](#_raljo8l98tej) | - | Маляр 1-го разряда |
| [ОКПДТР](http://okpdtr.ru/) [8](#_raljo8l98tej) | 13450 | Маляр |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Получение и подноска на рабочее место лакокрасочных материалов |
| Очистка, мытье тары из-под красок, мастик |
| Очистка аппаратов безвоздушного распыления |
| Очистка деталей краскораспылителей от лакокрасочных материалов |
| Очистка кистей, трафаретов от лакокрасочных материалов |
| Очистка шлангов от лакокрасочных материалов |
| Перетирание лакокрасочных материалов на ручных краскотерках |
| Фильтрование лакокрасочных материалов на краскоприготовительных машинах и вручную |
| Варка и приготовление клея |
| Составление красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок под руководством маляра более высокой квалификации |
| Необходимые умения | Выбирать способы и виды растворяющих средств при очистке малярного инструмента и приспособлений в зависимости от типа используемой краски |
| Применять очищающие растворы при промывке и очистке малярного инструмента, приспособлений от лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями охраны труда |
| Своевременно очищать шланги и детали краскораспылителей от лакокрасочных материалов, не допуская их засыхания |
| Очищать тару из-под красок и мастик с применением очищающих растворов |
| Применять ручные краскотерочные и краскоприготовительные машины для приготовления красок, лаков, мастик, шпаклевок и замазок |
| Перетирать лакокрасочные материалы до получения тонкой, однородной смеси |
| Очищать от механических примесей и посторонних включений (сора), крупных частиц пигментов, окисных пленок лакокрасочные материалы на краскоприготовительных машинах и вручную |
| Готовить клей требуемого состава и консистенции в зависимости от его назначения |
| Составлять краски, лаки, мастики, шпаклевки и замазки в соответствии с рецептурной дозировкой составов |
| Необходимые знания | Составы очищающих растворов и способы промывки и очистки применяемых инструментов, кистей различных типов и краскораспылительных аппаратов |
| Требования охраны труда, предъявляемые к выполнению работ по очистке малярного инструмента и приспособлений |
| Требования, предъявляемые к степени очистки тары |
| Правила применения ручных краскотерочных и краскоприготовительных машин для приготовления красок, лаков, мастик, шпаклевок и замазок |
| Способы перетирания красок вручную |
| Классификация материалов, применяемых в малярных работах |
| Правила процеживания окрасочных составов на краскоприготовительных машинах и вручную |
| Правила и последовательность соединения компонентов при приготовлении клеев |
| Виды и назначение малярных клеев |
| Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов, шпаклевок, составы шпаклевочных материалов |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при подготовке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Очистка окрашиваемых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли вручную щетками и скребками |
| Промывка деталей щелочами, водой и растворителями |
| Грунтование крышек и коробок выводов электродвигателей |
| Нанесение грунтовочного слоя на верстаки, стеллажи, тумбочки для инструмента |
| Обезжиривание поверхностей, покрытие олифой и грунтование |
| Обезжиривание комингсов, кожухов, настилов, наборов деталей корпуса, стаканов шахт, труб, фундаментов |
| Обезжиривание оснастки (леса, колонны, постели), бракетов, кожухов, настилов, фундаментов, комингсов, стаканов шахт, набора корпуса, труб |
| Обезжиривание корпуса судна, надстроек, переборок, выгородок, листов корпуса, бортовин снаружи |
| Обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение на них грунтовочного слоя |
| Обезжиривание бирок, нанесение грунтовочного слоя на бирки из твердых материалов |
| Обезжиривание, очистка каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Обезжиривание, очистка ящиков приборных (металлических и неметаллических) упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Очистка, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Очистка от загрязнений, промывка перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов |
| Очистка от коррозии, масляных пятен конструкций стальных |
| Очистка окрашиваемых судовых поверхностей от окалины, коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли вручную щетками и скребками |
| Очистка от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракетов |
| Очистка от мазута при доковании корпуса судна |
| Очистка поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин |
| Очистка, обезжиривание деталей простой конфигурации (заглушек, скоб, плат, планок), каркасов, кожухов, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Очистка, обезжиривание металлических и деревянных конструкций и нанесение грунтовочного слоя |
| Покрытие олифой фанеры, реек, палубного настила |
| Пропитка олифой материалов упаковочных |
| Промывка деталей простой конфигурации перед грунтованием |
| Протирание соляровым маслом палуб |
| Снятие старой термоизоляции в судовых помещениях |
| Необходимые умения | Выполнять грунтование крышек и коробок выводов электродвигателей |
| Производить нанесение грунтовочного слоя верстаков, стеллажей, тумбочек для инструмента |
| Выбирать способ и средства обезжиривания в зависимости от вида подготавливаемой к покраске поверхности |
| Равномерно наносить олифу и грунтовку на подготавливаемую к покраске поверхность |
| Производить обезжиривание комингсов, кожухов, настилов, наборов деталей корпуса, стаканов шахт, труб, фундаментов |
| Выполнять обезжиривание оснастки (леса, колонны, постели), бракетов, кожухов, настилов, фундаментов, комингсов, стаканов шахт, набора корпуса, труб |
| Выполнять обезжиривание корпуса судна, надстроек, переборок, выгородок, листов корпуса, бортовин снаружи |
| Производить обезжиривание деталей литых, кронштейнов, корпусов, оснований, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Выполнять обезжиривание бирок из твердых материалов, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Производить очистку, обезжиривание каркасов (катушек) электроизоляционных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Выполнять очистку, обезжиривание ящиков приборных (металлических и неметаллических) упаковочных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Выполнять очистку, обезжиривание экранов защитных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Выполнять очистку от загрязнений, промывку перед грунтованием, обезжиривание деталей судовых (шельфов, книц), оборудования и механизмов |
| Производить очистку от коррозии, масляных пятен конструкций стальных |
| Устранять с поверхностей стальных конструкций масляные и жировые пятна с применением нейтрализующих веществ |
| Выбирать способ очистки от масляных, жировых пятен и смолистых веществ в зависимости от типа загрязнения поверхности стальных конструкций |
| Удалять с судовых металлических поверхностей окалину, коррозию, лакокрасочные покрытия, пыль и налет вручную с применением щеток и скребков |
| Выполнять очистку поверхностей от старых красок и загрязнений с применением смывочных составов |
| Выполнять очистку от коррозии, окалины и старого лакокрасочного покрытия корпусов механизмов, выгородок, переборок, книц, бракетов |
| Выполнять очистку от мазута корпуса судна при доковании |
| Выполнять очистку поверхностей и грунтование станин, щитов подшипников и предохранительных сварных конструкций, чугунных и стальных отливок для электромашин |
| Выполнять очистку, обезжиривание деталей простой конфигурации (заглушек, скоб, плат, планок), каркасов, кожухов, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Наносить вручную кистями масляную грунтовку на детали машин и оборудования простой конфигурации |
| Равномерно покрывать олифой фанеру, рейки, палубный настил |
| Выполнять пропитку олифой материалов упаковочных |
| Протирать насухо железную палубу швабрами или ветошью, смоченными в растворе отработанного машинного масла с керосином или в соляровом масле, для удаления с палубы ржавчины и мазута |
| Снимать старую термоизоляцию в судовых помещениях |
| Необходимые знания | Средства, применяемые при обезжиривании подготавливаемой к покраске поверхности |
| Виды и правила применения грунтовок под водоразбавляемые краски, под масляные и эмульсионные составы |
| Способы и приемы удаления масляных, жировых пятен и смолистых веществ с поверхностей стальных конструкций |
| Средства, применяемые для удаления масляных, жировых пятен и следов от смолистых веществ |
| Правила очистки поверхности от лакокрасочных наслоений смывочными составами, их действия на лакокрасочные покрытия |
| Свойства и правила применения натуральной, полунатуральной, синтетической олифы |
| Виды коррозии, способы защиты от нее |
| Правила подготовки поверхностей под окраску |
| Последовательность операций, выполняемых при подготовке поверхностей под окраску |
| Методы защиты деревянных поверхностей от древоточцев |
| Требования, предъявляемые к качеству очищаемых поверхностей |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при окраске и сушке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Навешивание деталей, изделий на специальные приспособления и снятие их после окрашивания |
| Установка окрашиваемых поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей на специальные крепления для последующей сушки в сушильные камеры и шкафы и вне них |
| Сушка окрашенных изделий |
| Грунтование и окрашивание щитов, крышек подшипников, направляющих щитков вентиляторов и кожухов электродвигателей |
| Консервация и расконсервация простых поверхностей (труб, фланцев) |
| Окрашивание деталей в налаженных барабанах, автоматах методом окунания и кистью без шпаклевки и грунтовки |
| Окрашивание заборов, решеток, ворот, ограждений |
| Окрашивание деталей машин простой конфигурации |
| Окрашивание колец и лопаток роторов |
| Окрашивание лаком в барабане трансформаторных пластин |
| Окрашивание разной тары |
| Окрашивание торцовых и специальных гаечных ключей, плоскогубцев, кусачек |
| Окрашивание баков |
| Окрашивание якорных цепей каменноугольным лаком ручным способом и методом окунания |
| Окрашивание методом окунания мелких деталей |
| Покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов |
| Необходимые умения | Навешивать (снимать) изделия на специальные приспособления для окрашивания |
| Устанавливать окрашенные поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей как вне сушильных камер и шкафов, так и в них |
| Сушить окрашенные изделия и поверхности вне сушильных камер и шкафов |
| Применять сушильные камеры и шкафы при сушке окрашенных изделий в соответствии с инструкциями, требованиями охраны труда и установленными нормами пожарной безопасности |
| Обслуживать и устанавливать режимы сушильных камер и шкафов |
| Производить грунтование и окрашивание щитов, крышек подшипников, направляющих щитков вентиляторов и кожухов электродвигателей |
| Окрашивать заборы, решетки, ворота, ограждения |
| Покрывать детали машин простой конфигурации лакокрасочными материалами |
| Выполнять окрашивание колец и лопаток роторов |
| Выполнять окрашивание лаком в барабане трансформаторных пластин |
| Выполнять окрашивание разной тары |
| Покрывать влагостойкими изоляционными материалами торцовые и специальные гаечные ключи, плоскогубцы, кусачки |
| Производить окрашивание баков |
| Окрашивать якорные цепи методом окунания их в горячий, густой каменноугольный лак в соответствии с технологической инструкцией |
| Окрашивать окунанием или кистью вручную детали оснастки |
| Погружать и извлекать якорные цепи из ванны при окрашивании их методом окунания |
| Контролировать вязкость материала в ванне, добавляя соответствующие растворители |
| Выполнять покрытие асфальтовым лаком арматуры и изоляторов |
| Использовать в качестве защитных средств перчатки, очки, респиратор и головной убор при выполнении окрасочных работ |
| Необходимые знания | Правила сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом |
| Продолжительность сушки окрашенных изделий и поверхностей естественным способом в зависимости от вида используемых лакокрасочных материалов |
| Правила обслуживания сушильных камер и шкафов |
| Режимы сушки изделий в сушильных камерах и шкафах |
| Правила консервации простых поверхностей |
| Способы консервации и расконсервации простых поверхностей (труб, фланцев) |
| Приемы окрашивания деталей в барабанах, автоматах и методом окунания |
| Приемы и последовательность окрашивания заборов, решеток, ворот и ограждений |
| Правила окрашивания деталей в барабане |
| Виды материала, применяемого для изоляции ручек инструмента, и требования, предъявляемые к нему |
| Способы окрашивания методом окунания крупногабаритных сложнопрофильных изделий |
| Приемы окрашивания различными видами малярного инструмента |
| Свойства асфальтовых лаков и способы их нанесения |
| Назначение и условия применения малярного инструмента |
| Другие характеристики | - |

## **3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение малярных работ по подготовке, окраске и сушке поверхностей, не требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | Код | B | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | В возрасте до 18 лет не допускается к на работам с вредными веществами 1 - 3 классов опасности; в закрытых ограниченных помещениях (отсеки судов, цистерны); по окраске, ошкрябке судов в доках; по очистке поверхностей металлических корпусов надстроек судов и подводной части корпуса от ржавчины, местной окалины, обрастаний, металлических и деревянных поверхностей судов от старого лакокрасочного покрытияПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение противопожарного инструктажаПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | - | Маляр 2-го разряда |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подналадке механизмов и приспособлений, подготовке материалов к окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | B/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Взвешивание и разрыхление каолинового волокна |
| Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом |
| Приготовление однокомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки в упаковочной таре |
| Составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпаклевок, грунтов и замазок по заданной рецептуре |
| Консервация применяемого малярного инструмента и материалов |
| Подготовка к работе, настройка и подналадка механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей |
| Необходимые умения | Готовить масляные, эмалевые и эмульсионные окрасочные составы заданной консистенции и цвета вручную |
| Применять пневмомешалки для приготовления однокомпонентных лакокрасочных материалов в упаковочной таре |
| Составлять краски, лаки, мастики, пасты, клей, шпаклевки (кроме эпоксидных), грунты и замазки в соответствии с заданной рецептурой |
| Готовить фосфатирующие, бакелитовые, виниловые, этинолевые, хроматные краски и грунты по готовой рецептуре |
| Определять вязкость окрасочных составов |
| Разводить густотертые краски до заданной консистенции |
| Использовать краскоприготовительные машины для подготовки красок требуемого колера |
| Обезжиривать, смывать консервирующий состав с поверхности судовых конструкций |
| Протирать внутренние поверхности судовых замкнутых объемов маслами |
| Производить консервацию применяемого малярного инструмента и материалов в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять настройку механизмов и приспособлений для окрашивания поверхностей в соответствии с требуемым режимом работы |
| Необходимые знания | Правила применения пневмомешалок для приготовления лакокрасочных материалов |
| Рецепты составления красок, лаков, эмалей, грунтов, шпаклевок, шпаклевочных материалов, мастик, замазок |
| Способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера |
| Свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей и рецепты их составления |
| Виды шпаклевок и шпаклевочных материалов |
| Устройство краскотерочных машин |
| Правила консервации лакокрасочных материалов в специально оборудованных местах |
| Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей |
| Методы контроля взрывоопасных концентраций веществ, ограничения по использованию окрасочных установок безвоздушного распыления |
| Принцип действия, порядок подготовки и настройки к работе механизмов и приспособлений, используемых для окрашивания поверхностей |
| Назначение, условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах |
| Назначение, устройство, правила обслуживания сушильных камер и шкафов |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию | Код | B/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выравнивание поверхностей шпаклеванием с заделыванием дефектов |
| Грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций |
| Грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов |
| Грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнительных, кожухов стальных |
| Грунтование наружных поверхностей фильтров водяных и масляных алюминиевой пудрой |
| Грунтование, шпаклевание электродвигателей, турбогенераторов |
| Защита поверхностей пластиковыми покрытиями или пленкой и снятие пленочной защиты перед окрашиванием |
| Защита протекторов в цистернах главного балласта и снятие пленочной защиты, защита резьбы бонок колпачками и снятие их |
| Изоляция резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| Местное шпаклевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| Шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания |
| Мокрое шлифование корпусных конструкций по грунту и шпаклевке |
| Обезжиривание блок-секций, баллонов, бортовин внутри, фундаментов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| Обезжиривание поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий растворителями, моющими составами, уайт-спиритом или сольвентом с протиркой ветошью |
| Обезжиривание растворителем труб, леерного ограждения, профильного материала, оборудования, механизмов, приборов, устройств, мачт, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, арматуры, мелких изделий, крепежа спецпокрытия перед грунтованием и окрашиванием |
| Обезжиривание, грунтование, шпаклевание фильтров |
| Обезжиривание, очистка конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Обеспыливание труб, профильного материала, балласта перед грунтованием и окрашиванием |
| Заливка цементным раствором люков, трюмов, фундаментов |
| Обработка поверхностей цементосодержащими растворами, компаундом |
| Оклеивание тканью, шпаклевание труб |
| Очистка не требующих высококачественной отделки поверхностей корпуса деревянных, железобетонных судов и судов из стеклопластиков |
| Очистка окрашиваемых поверхностей от коррозии, окалины, обрастаний и старого лакокрасочного покрытия ручным механизированным инструментом и переносными дробеструйными пистолетами |
| Очистка от ржавчины настилов, книц, кожухов, надстроек, переборок, бракетов, легких выгородок |
| Очистка от ржавчины, грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей) |
| Очистка поверхностей корпуса судна из стеклопластика ручным способом с применением скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от лакокрасочного покрытия щелочными пастами ручным способом |
| Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей, крепежа, мелких деталей и изделий, якорных цепей от лакокрасочного покрытия, ржавчины и окалины с помощью ручного инструмента (скребка, стальной щетки, наждачной бумаги, щетки-сметки) |
| Очистка поверхностей шлюпбалок, лебедок, шпилей, брашпилей, амортизаторов от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия ручным способом (скребком, киркой, шабером) |
| Очистка, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей |
| Очистка, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов |
| Очистка, обезжиривание, грунтование, шпаклевание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| Очистка и грунтование металлических почтовых ящиков |
| Подготовка изделий под лакирование по лаковой шпаклевке и для разделки под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора |
| Подготовка поверхностей балласта |
| Подготовка рабочих поверхностей под лакирование по лаковой шпаклевке |
| Подготовка рабочих поверхностей под разделку под рисунок различных пород дерева, камня и мрамора |
| Промывка судовых деталей и механизмов водой и растворителями |
| Сплошное шпаклевание волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| Удаление лакокрасочного материала в местах выгравированной маркировки знаков |
| Удаление мелового экрана со сварных швов корпусных конструкций с помощью угловой пневматической реверсивной щетки или реверсивной машиной |
| Шлифование окрашенных поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев с помощью различных шлифовальных материалов |
| Шпаклевание и грунтование экспанзита, поропласта |
| Шпаклевание спасательных кругов |
| Шпаклевание шин, шинопроводов |
| Шпаклевание шлюпок |
| Необходимые умения | Выравнивать поверхности шпаклевкой с заделыванием дефектов |
| Шпаклевать поверхности с заделыванием дефектов малого уровня сложности |
| Выполнять грунтование бортов, переборок, днищ, палуб, секций |
| Выполнять грунтование наружных поверхностей блоков насосов, инжекторов |
| Выполнять заливку цементным раствором люков, трюмов, фундаментов |
| Производить грунтование наружных поверхностей коллекторов уравнительных, кожухов стальных |
| Производить грунтование наружных поверхностей водяных и масляных фильтров алюминиевой пудрой |
| Производить грунтование, шпаклевание электродвигателей, турбогенераторов |
| Производить изоляцию резьбовых и посадочных отверстий, шлифование после грунтования скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| Выполнять местное шпаклевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| Выполнять очистку, сглаживание и протравливание поверхностей судов и плавучих сооружений |
| Выполнять очистку поверхности корпуса судна внутри и снаружи |
| Выполнять шлифование по сухому и по мокрому деревянных поверхностей после шпаклевания в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять шлифование корпусных конструкций по грунту и шпаклевке с применением воды и шкурок, предназначенных для использования с водой |
| Производить обезжиривание блок-секций, баллонов, бортовин внутри, фундаментов, цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| Применять растворители, моющие составы, уайт-спирит или сольвент с протиркой ветошью при обезжиривании поверхностей корпусных конструкций, стеклопластиковых и резиновых покрытий в соответствии с требованиями охраны труда |
| Производить обезжиривание, грунтование, шпаклевание фильтров |
| Выполнять оклеивание тканью, шпаклевание труб |
| Выполнять очистку поверхностей корпуса судов деревянных, железобетонных и из стеклопластика, не требующих высококачественной отделки |
| Очищать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей вручную щетками, скребками, шаберами от обрастаний, пыли и налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины, пятен (масляных и жженых) и с применением переносных дробеструйных пистолетов и аппаратов |
| Производить очистку от ржавчины настилов, книц, кожухов, надстроек, переборок, бракетов, легких выгородок |
| Производить очистку от ржавчины, грунтование оснастки (лесов, колонн, постелей) |
| Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование вибраторов, вибропреобразователей, излучателей |
| Выполнять очистку, обезжиривание, грунтование крышек сальников, сальников, кронштейнов |
| Выполнять очистку от ржавчины листов, шельфов, переборок, выгородок, секций бортовин, днищ, надстроек, фундаментов вручную и переносным механизированным инструментом, грунтовать кистью и пульверизатором различными грунтами (кроме эпоксидных и фосфатирующих) |
| Производить очистку, обезжиривание, грунтование, шпаклевание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| Выполнять подготовку поверхностей балласта |
| Выполнять разбивку для нанесения контуров рисунка на поверхность |
| Выполнять сплошное шпаклевание, шлифование волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| Выполнять шпаклевание, шлифование и грунтование экспанзита, поропласта |
| Выполнять шпаклевание спасательных кругов |
| Выполнять шпаклевание шин, шинопроводов |
| Выполнять шпаклевание шлюпок |
| Доводить слой покрытия до необходимой толщины способами ручной шлифовки |
| Использовать различные виды шлифовальных материалов для выполнения шлифовальных работ |
| Обрабатывать рабочие поверхности специальными растворами |
| Производить грунтование шпунтов и гребней обшивок грузовых плавучих сооружений |
| Производить очистку, обезжиривание конструкций металлических и деревянных, нанесение грунтовочного слоя на них |
| Промывать поверхности различными составами для промывки |
| Убирать отходы производства, снег, лед из цистерн и трюмов судов и плавучих сооружений при подготовке к окрашиванию |
| Необходимые знания | Способы шлифования деревянных поверхностей после шпаклевания |
| Особенности мокрого шлифования по грунту и шпаклевке |
| Требования охраны труда при работе с растворителями, моющими составами, уайт-спиритом и сольвентом |
| Способы обеспыливания изделий |
| Особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика |
| Правила промывки поверхностей щелочами, растворителями, водой |
| Особенности очистки различных типов поверхностей ручным и механизированным способом |
| Способы подготовки поверхностей для разделки под дерево, мрамор и камень |
| Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей малого уровня сложности |
| Назначение, виды шлифовальных материалов, применяемых под различные виды лакокрасочных материалов, и их физические свойства |
| Назначение, принцип действия и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при подготовке поверхностей под покраску |
| Основные вредные и опасные производственные факторы |
| Основные технологии шпаклевки поверхностей, применяемые в судостроении |
| Правила и способы изготовления малярного инструмента |
| Правила и технологии очистки судов, плавучих сооружений и их составных частей в доках |
| Правила и технологии работы в замкнутых объемах и на высоте |
| Способы обезжиривания изделий |
| Способы промывки деталей, механизмов |
| Технологии и способы шлифования поверхностей, включая шлифовку вручную с доведением слоя покрытия до необходимой толщины |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по окраске не требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | B/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников |
| Грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе |
| Грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг |
| Грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков |
| Грунтование и окрашивания наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей |
| Грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе |
| Грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов |
| Изоляция и окрашивание шкал из органического стекла |
| Изоляция мастичными материалами вентиляционных труб |
| Консервация труб пластикатом или полиэтиленовой пленкой и развешивание труб на оснастку |
| Маркирование звеньев якорных цепей краской |
| Нанесение антипирена на парусину и канаты |
| Нанесение цифр, букв и рисунка по простым трафаретам в один тон |
| Маркирование деталей и баллонов воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета, карандашом или мелом |
| Обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей |
| Окраска после ремонта оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету на них |
| Окраска пульверизатором крышек, плат, пластин |
| Окрашивание балласта |
| Окрашивание баллонов |
| Окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов |
| Окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| Окрашивание деталей и изделий пульверизатором |
| Окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий |
| Окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения |
| Окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов |
| Окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин |
| Окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| Окрашивание металлических кроватей |
| Окрашивание механизированным способом по 3-му классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| Окрашивание монтажных шин |
| Окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов |
| Окрашивание по 3-му и 4-му классам отделки планок из оргстекла |
| Окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок, грунтовочных слоев |
| Окрашивание ручным и механизированным способом фильтров |
| Окрашивание серебрином наружных поверхностей авторегуляторов давления |
| Окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| Окрашивание труб разных диаметров |
| Окрашивание шкафов, лимбов |
| Окрашивание шлюпок и спасательных кругов |
| Окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| Окрашивание якорей и кнехтов каменноугольным лаком ручным способом |
| Окрашивание металлических почтовых ящиков |
| Покрытие мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней |
| Покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода |
| Пропитка чехлов антипиреном |
| Грунтование, окрашивание жженых мест ручным способом |
| Сушка обдувом сжатого воздуха под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом |
| Окрашивание и сушка изделий в окрасочно-сушильных камерах |
| Необходимые умения | Выполнять грунтование и окрашивание арматуры и электрических деталей, армированных изоляторов разрядников |
| Производить грунтование и окрашивание деталей и узлов машин, судов и оборудования |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей боковых и упорных стальных втулок |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей валов роторов |
| Производить грунтование и окрашивание наружных поверхностей крышек стальных опорно-упорных подшипников |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей маслоохладителей |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных зажимов, замков, задраек, заглушек в сборе |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей стальных тяг |
| Выполнять грунтование и окрашивание поверхностей стальных и чугунных маховиков, хомутов, хвостовиков |
| Выполнять грунтование и окрашивания наружных поверхностей опор, ободов в сборе и ограничителей |
| Выполнять грунтование наружных и внутренних поверхностей и окрашивание штырей в сборе с цепочкой, шайб, шпинделей в сборе, шпонок с цепочкой в сборе |
| Производить грунтование, окрашивание корпусов кондиционеров, фильтров, наружных подшипников, гнезд лопастей, стальных эжекторов |
| Грунтовать, окрашивать детали из профилей (угольник, полособульба, тавр, швеллер) |
| Выполнять изоляцию и окрашивание шкал из органического стекла |
| Применять мастичные материалы при изоляции вентиляционных труб |
| Наносить маркировку звеньев якорных цепей краской белого или красного цвета с удалением или без удаления имеющегося на них покрытия в зависимости от выбранного способа маркирования |
| Маркировать детали и баллоны воздуха высокого давления кистью по трафарету и без трафарета в один тон в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять обработку огнезащитными составами (антипиренами) тканевых материалов методом распыления или окунания до полного смачивания с последующей сушкой |
| Производить обезжиривание, грунтование и окрашивание ручным и механическим способом преобразователей, гидроусилителей |
| Выполнять окраску после ремонта машин, оборудования и станков, нанесение надписей по трафарету |
| Выполнять окраску пульверизатором крышек, плат, пластин |
| Выполнять грунтование и окрашивание балласта ручным способом |
| Производить окрашивание баллонов |
| Выполнять окрашивание внутренних поверхностей предохранительных, масляных клапанов, крышек фильтров, каркасов, кронштейнов |
| Выполнять окрашивание волноводов и волноводных секций из латуни и меди |
| Применять пневмораспылители при окрашивании деталей и изделий |
| Выполнять окрашивание колонн, ферм, подкрановых балок, форм для железобетонных изделий |
| Выполнять окрашивание корпуса металлических судов вспомогательного назначения |
| Производить окрашивание кронштейнов, секторов, корпусов рулевых машинок, трансформаторов |
| Выполнять окрашивание лобовых частей статоров и роторов, асинхронных машин и обмоток магнитной системы синхронных электромашин |
| Производить окрашивание металлических и неметаллических приборных корпусов |
| Выполнять окрашивание металлических кроватей |
| Выполнять окрашивание механизированным способом по 3-му классу отделки скоб, корпусов, планок, каркасов, кожухов, литых деталей простой конфигурации |
| Производить окрашивание монтажных шин |
| Производить окрашивание несколько раз пульверизатором панелей, футляров, кожухов |
| Производить окрашивание по 3-му и 4-му классам отделки планок из оргстекла |
| Производить окрашивание ручным и механизированным способом фильтров |
| Выполнять окрашивание серебрином наружных поверхностей авторегуляторов давления |
| Выполнять окрашивание стаканов, втулок, сальников, корпусов, кожухов, каркасов, кронштейнов |
| Производить окрашивание труб разных диаметров |
| Выполнять окрашивание шкафов, лимбов |
| Окрашивать шлюпки и спасательные круги в соответствии с технологической документацией |
| Производить окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| Окрашивать судовой инвентарь в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать доски полового настила, аккумуляторные и пожарные ящики в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать леса, колонны, постели в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать ручным способом якорные цепи, якоря и кнехты каменноугольным лаком в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять окрашивание металлических почтовых ящиков |
| Производить покрытие мастикой втулок, радиаторных и редуктивных шестерней |
| Производить покрытие электроизоляционными лаками и клеями листов магнитопровода в соответствии с технологической документацией |
| Применять установки сжатого воздуха при подготовке поверхностей под грунтование и окрашивание лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями охраны труда |
| Использовать автоматическое покрасочное оборудование для нанесения лакокрасочных покрытий |
| Использовать распылители красок при нанесении лакокрасочных покрытий |
| Использовать электростатические установки и электростатические краскораспылители при окрашивании поверхностей |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных поверхностей лебедок |
| Наносить трафаретное изображение на ящики и корпусы приборов |
| Покрывать поверхности, в том числе жженые различными материалами и составами |
| Использовать окрасочно-сушильные камеры и шкафы в различных технологических режимах |
| Необходимые знания | Виды грунтовок и области ее применения |
| Способы выбора грунтовки в зависимости от типа и состояния обрабатываемых поверхностей |
| Способы определения качества применяемых красок и лаков |
| Способы маркирования звеньев якорных цепей краской |
| Способы маркировки поверхностей цифрами и буквами без трафаретов и по трафаретам в один тон |
| Условия применения и хранения антипирена |
| Методы нанесения огнезащитных составов на парусину и канаты |
| Правила работы с пневмораспылителями |
| Характеристики и правила эксплуатации установок сжатого воздуха |
| Требования, предъявляемые к окрашиванию по 3-му и 4-му классам отделки |
| Виды электроизоляционных лаков в зависимости от их назначения и лаковой основы |
| Назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах |
| Способы нанесения лакокрасочных покрытий на детали и изделия из различных материалов |
| Технические условия на грунтование, отделку и окрашивание поверхностей |
| Режимы сушки лакокрасочных покрытий |
| Правила сушки лакокрасочных покрытий с использованием окрасочно-сушильных камер и шкафов |
| Способы покрытия поверхностей полиуретанами и антикоррозийными материалами |
| Инструкции по охране труда при проведении окрасочных работ |
| Другие характеристики | - |

**3.2.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по отделке органосиликатами с лентой из композитных материалов, пентопластами и облицовочными материалами поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | B/04.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Демонтаж керамического покрытия |
| Демонтаж напольных покрытий без липкого слоя |
| Демонтаж напольных покрытий с липким слоем |
| Наклеивание напольных покрытий без липкого слоя |
| Наклеивание напольных покрытий с липким слоем |
| Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей органосиликатами с лентой из композитных материалов |
| Покрытие поверхностей судов плавучих сооружений и их составных частей пентопластами механическим способом |
| Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей облицовочными материалами |
| Необходимые умения | Выполнять полный или частичный демонтаж керамического покрытия пола и стен с применением ручного или механизированного инструмента |
| Демонтировать и наклеивать различные виды напольных покрытий |
| Рассчитывать расход материалов и раскраивать напольные покрытия |
| Демонтировать линолеум в каютах жилых, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских и служебных помещениях судов |
| Покрывать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей защитными составами, устойчивыми к воздействию агрессивных сред и повышенных температур (органосиликатами) |
| Отделывать (покрывать) поверхности облицовочными материалами и пентопластом |
| Необходимые знания | Требования охраны труда при выполнении демонтажа керамического покрытия пола и стен |
| Способы демонтажа и монтажа различных видов напольных покрытий |
| Методы расчета необходимого количества напольных покрытий |
| Названия, свойства, условия применения вспомогательных материалов, используемых при нанесении и ремонте облицовочных материалов и напольных покрытий |
| Свойства, назначение и область применения органосиликатов в судостроении и судоремонте |
| Назначение, свойства, условия применения облицовочных материалов, пентопласта, напольных покрытий |
| Способы покрытия облицовочными материалами, пентопластами |
| Другие характеристики | - |

## **3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | В возрасте до 18 лет не допускается к на работам с вредными веществами 1 - 3 классов опасности; в закрытых ограниченных помещениях (отсеки судов, цистерны); по окраске, ошкрябке судов в доках; по очистке поверхностей металлических корпусов надстроек судов и подводной части корпуса от ржавчины, местной окалины, обрастаний, металлических и деревянных поверхностей судов от старого лакокрасочного покрытияПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение противопожарного инструктажаПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | - | Маляр 3-го разряда |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке материалов, подналадке и регулировке в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений при окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Варка клеев по заданной рецептуре |
| Подбор колера по заданным образцам |
| Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов ручным способом в упаковочной таре |
| Составление смесей из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей |
| Приготовление идитоловой мастики |
| Составление и приготовление двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневмомешалки |
| Изготовление несложных трафаретов из картона, ватмана, астралона, прессшпана |
| Наклеивание и снятие трафаретов при покрытии лаками |
| Подготовка к работе и регулирование в процессе работы оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ |
| Подналадка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ |
| Необходимые умения | Варить клей, применяемый в процессе покрытия поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в соответствии с заданной рецептурой |
| Выбирать колер по цвету в соответствии с заданным образцом |
| Устанавливать соответствие цвета колера заданному образцу |
| Определять пропорцию красок для достижения требуемого колера |
| Составлять и готовить двухкомпонентные и трехкомпонентные лакокрасочные материалы в упаковочной таре ручным способом в строгом соответствии с последовательностью и пропорциями/дозировкой вводимых компонентов |
| Готовить смесь из масляных красок и лаков, нитрокрасок, нитролаков и синтетических эмалей в соответствии с технологической документацией |
| Достигать однородности получаемых материалов при приготовлении шпаклевок и мастик ручным способом |
| Готовить мастику на основе идитола в соответствии с технологической документацией |
| Тщательно перемешивать компоненты при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов с применением пневматических смесителей |
| Вырезать из картона, ватмана, астралона, прессшпана несложные трафареты с применением ручного режущего инструмента |
| Наклеивать трафареты в соответствии с разметкой |
| Выполнять очистку и промывку от лакокрасочных материалов аппаратов и установки для выполнения малярных работ, пневматической мешалки для приготовления лакокрасочных материалов |
| Регулировать в процессе работы подачу воздуха и краски в распылители |
| Определять оптимальное давление воздуха краскораспылителя в зависимости от вида и вязкости лакокрасочного материала |
| Производить подналадку и настройку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, с применением контрольно-измерительных приборов |
| Необходимые знания | Рецептура клеев и способы их приготовления |
| Особенности приготовления растительных, животных и синтетических клеев |
| Химический состав красок и правила подбора колеров |
| Способы и рецепты составления красок различных цветов и тонов |
| Правила и последовательность соединения компонентов при приготовлении двухкомпонентных и трехкомпонентных лакокрасочных материалов |
| Наименование, виды и химический состав красок, лаков, эмалей, грунтов |
| Правила смешения красок и наложения цветов |
| Правила приготовления шпаклевок, мастик ручным способом |
| Наименование, виды и химический состав шпаклевочных материалов |
| Виды, конструкции и правила применения пневматических смесителей краски |
| Правила и последовательность действий при наклеивании и снятии трафаретов |
| Способы и правила регулировки подачи воздуха и краски в краскораспылители |
| Принцип действия и способы подналадки механизмов и приспособлений, применяемых при малярных работах |
| Устройство электростатических установок поля и электростатических краскораспылителей, правила их регулирования по показаниям контрольно-измерительных приборов |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке требующих высококачественной отделки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей к окрашиванию | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Грунтование и шпаклевание наружных поверхностей блоков регулирования |
| Дробеструйная очистка деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в дробеструйной камере |
| Механизированная очистка от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовин внутри |
| Наклеивание полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам |
| Нанесение мастик ручным способом на поверхности судовых конструкций |
| Нанесение мастик, шпаклевание по изоляции, наклеивание бязи, нанесение эмали кистью или пульверизатором на поверхности судовых помещений |
| Обезжиривание (промывка) механизированным методом с использованием специализированных аппаратов металлических поверхностей судовых конструкций |
| Очистка (ошкрябка) судов в доках |
| Очистка внутренних поверхностей труб торпедных аппаратов ручным способом до чистого металла |
| Очистка внутренних поверхностей цистерн масляных, топливных, дистиллированных и пресных вод от лакокрасочного покрытия, окалины и ржавчины ручным способом |
| Очистка деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, деталей механизмов, приборов, арматуры, устройств, оборудования от ржавчины и лакокрасочного покрытия ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) |
| Очистка налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины дробеструйными аппаратами без сдачи работ по образцам и эталонам |
| Очистка от прочно держащейся шпаклевки и лакокрасочных материалов ручным способом стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях |
| Очистка от ржавчины и лакокрасочных материалов вручную и с применением переносных механизированных инструментов поверхностей судовых помещений |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций и специальных покрытий от обрастаний гидроструйной установкой |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от прочно держащегося лакокрасочного покрытия, ржавчины с помощью ручного инструмента с последующей доочисткой механизированным инструментом до степени очистки St2, St3 |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от разных видов эксплуатационной окалины и ржавчины при помощи пневматических машин, электрических машин и электромолотков |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций ручным способом от налета ржавчины и слоя обгоревшей краски в местах ожогов после сварки и правки до степени очистки St3 |
| Очистка поверхностей труб ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки Sa 2 1/2 |
| Очистка поверхностей шкафов, ящиков, столов, стеллажей от лакокрасочного покрытия, ржавчины ручным способом с последующей доочисткой механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) до степени очистки St2 |
| Очистка поверхностей шлюпбалок от ржавчины, старого лакокрасочного покрытия механизированным инструментом |
| Очистка сварных швов и околошовной зоны от прочно держащегося лакокрасочного покрытия под дефектацию корпусных конструкций с помощью механизированного инструмента (молотка пневматического с многобойковой насадкой) |
| Подготовка поверхностей вакуумных котлов под покраску |
| Подготовка под окраску балласта до требований, соответствующих международным стандартам |
| Склеивание панелей и потолка, салона хлопчатобумажной тканью, склеивание панелей линкрустом, шлифование по сплошной шпаклевке |
| Цементирование поверхностей корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера) |
| Шлифование и грунтование экспанзита, поропласта |
| Шлифование, грунтование, проолифливание и полирование поверхностей, требующих высококачественной отделки, ручным инструментом |
| Шлифование и полирование окрашенных поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов |
| Шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов |
| Шлифование литых и сварных деталей после шпаклевания и окрашивания |
| Шлифование по шпаклевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок |
| Шлифование поверхностей шлюпок |
| Шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок |
| Шлифование труб, леерного ограждения, механизмов, приборов, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий по грунту шлифовальной бумагой |
| Шлифование ящиков запасных частей и инструментов, шкафов, щитов, сейфов, панелей |
| Шпаклевание дверей, рам |
| Шпаклевание стыков деревянных плинтусов, наличников и раскладок |
| Шпаклевание судовых механизмов, устройств |
| Шпаклевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств |
| Нанесение мастичных покрытий на палубу, настилы, переборки |
| Очистка от ржавчины и непрочно сцепленной окалины ручным способом, грунтование цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| Шлифование после шпаклевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов |
| Грунтование, шпаклевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин |
| Грунтование и шпаклевание наружных поверхностей опор гибких, стальных |
| Сплошное шпаклевание стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов |
| Шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций |
| Необходимые умения | Использовать дробеструйные камеры при очистке деталей и конструкций от плотной краски и ржавчины в соответствии с инструкциями, технологической документацией и требованиями охраны труда |
| Применять механизированный инструмент (машины для зачистки абразивными шкурками, вращающиеся проволочные щетки, диски для зачистки абразивными шкурками, абразивные точильные камни, игольчатые пистолеты, шлифовальные круги, зачистные молотки с электро- или пневмоприводом) при очистке от ржавчины блок-секций, сложных фундаментов, бортовин внутри |
| Использовать средства индивидуальной защиты при выполнении механической очистки поверхностей от ржавчины в соответствии с требованиями охраны труда |
| Укреплять швы и стыки зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам с применением полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, парусины, стеклоткани, асбокартона |
| Использовать малярные кисти, валики и щетки с коротким ворсом при нанесении мастики ручным способом на поверхности судовых конструкций |
| Удалять продукты коррозии, старые лакокрасочные покрытия, обрастания с обшивки корпуса судна в доках ручным способом при помощи стальной щетки, скребком, торцовкой, наждачной бумагой, щеткой-сметкой |
| Применять угловые пневматические реверсивные щетки и пневматические реверсивные машины при очистке поверхностей корпусных конструкций от старого лакокрасочного покрытия в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда |
| Применять пневмотурбины, пневмомолотки, пневмощетки при очистке поверхностей шлюпбалок от ржавчины и старого лакокрасочного покрытия |
| Выбирать состав промывочных жидкостей и технологии для промывки поверхностей в соответствии с видами промываемых поверхностей и покрытий |
| Использовать гидродинамические машины для промывки поверхностей |
| Цементировать поверхности корпусных конструкций (плинтусов, комингсов, верхнего стрингера) в соответствии с технологическим процессом |
| Выполнять шлифование по шпаклевке и грунту поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок с применением шлифовального ручного инструмента и электроинструмента |
| Выполнять шлифование стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок |
| Выравнивать и устранять дефекты деревянных поверхностей дверей и рам шпаклеванием |
| Использовать шпаклевку по дереву при заполнении щелей, образуемых в углах и на стыках двух планок деревянных плинтусов, наличников и раскладок |
| Выполнять грунтование и шпаклевание наружных поверхностей блоков регулирования |
| Наносить мастичные покрытия на палубы, настилы, переборки в соответствии с технологической документацией |
| Удалять ржавчину и непрочно сцепленную окалину с цистерн, отсеков, замкнутых объемов вручную с применением металлических щеток и абразивных инструментов |
| Выполнять шлифование после шпаклевания и окрашивания деталей литых и сварных для электромашин и аппаратов |
| Выполнять грунтование, шпаклевание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин |
| Производить грунтование и шпаклевание наружных поверхностей опор гибких, стальных |
| Производить сплошное шпаклевание, шлифование стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов |
| Производить шлифование стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций |
| Шлифовать поверхности судовых помещений, панели, раскладки после шпаклевания и грунтования |
| Производить шпаклевание судовых механизмов и устройств |
| Производить шпаклевание, грунтование корпусов электрораспределительных устройств |
| Необходимые знания | Виды шлифовальных материалов, применяемые под различные лакокрасочные материалы и их физические свойства |
| Принцип работы и правила эксплуатации дробеструйной камеры |
| Принцип действия, правила эксплуатации и технологии очистки поверхностей с применением гидродинамических машин |
| Устройство и правила эксплуатации механизированного инструмента для очистки от ржавчины |
| Правила наклеивания полосок из парусины, миткаля, бязи, фланели, сукна, полиизобутилена, стеклоткани, асбокартона по стыкам зашивки в помещениях по бортам, переборкам и подволокам |
| Правила и способы нанесения мастики вручную |
| Требования, предъявляемые к качеству очистки поверхностей при степени очистки St2, St3 |
| Принцип действия и правила эксплуатации пневматических реверсивных щеток и машин |
| Технологический процесс цементирования поверхностей корпусных конструкций |
| Способы и порядок действий при шлифовании поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок по шпаклевке и грунту |
| Инструменты, необходимые при шлифовании стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях, деревянных плинтусов, наличников и раскладок, и правила их применения |
| Правила и особенности шпаклевания деревянных поверхностей |
| Виды шпаклевок по дереву и правила их применения |
| Виды мастичных покрытий |
| Способы очистки металлических поверхностей от ржавчины и непрочно сцепленной окалины |
| Технологии шпаклевки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества до 50% | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, кроме цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира |
| Окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов |
| Окрашивание балласта до требований, соответствующих международным стандартам |
| Грунтование вакуумных котлов |
| Грунтование и окрашивание амортизаторов ручным способом |
| Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50% |
| Грунтование и окрашивание по грунту эмалями, лаками кистями и пульверизатором корпуса судна внутри и снаружи |
| Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт ручным способом с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50% |
| Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетника, арматуры ручным способом |
| Грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия ручным способом |
| Грунтование листовой фанеры и сплавов (алюминиевых) масляно-лаковым грунтом |
| Грунтование поверхностей корпусных конструкций ручным способом с нанесением пленки толщиной до 25 мкм |
| Грунтование поверхностей шпилей, брашпилей, лебедок и шлюпок ручным способом |
| Грунтование, шпаклевание, окрашивание металлических товаров народного потребления |
| Заливка гравировки пластиковых поверхностей |
| Заливка эмалью мест выгравированной маркировки знаков |
| Замеры по мокрому и сухому слою толщины нанесения лакокрасочного покрытия |
| Лакирование деревянных плинтусов, наличников, карнизов и раскладок ручным способом |
| Нанесение букв и цифр без трафаретов в один тон |
| Накатка валиком, заливка гравировки в несколько цветов металлических шкал |
| Нанесение марок углубления, букв и цифр по резине |
| Обработка поверхностей замедлителями коррозии и преобразователями ржавчины |
| Окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| Окрашивание деревянных плинтусов, наличников, карнизов и раскладок ручным способом |
| Окрашивание деталей и поверхностей на электростатических установках и электростатическими краскораспылителями |
| Окрашивание железобетонных судов |
| Окрашивание судов в доках |
| Окрашивание и маркировка баллонов высокого давления для воздуха и газа |
| Окрашивание и покрытие лаками рам, дверей, фрамуг |
| Окрашивание кабельной трассы |
| Окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления |
| Окрашивание кистью вручную и пульверизатором трубопроводов в помещениях судов |
| Окрашивание кистями вручную поверхностей судовых конструкций по металлу, древесине, изоляции, стеклопластику и резине |
| Окрашивание корпусов электрораспределительных устройств |
| Окрашивание кранов, мостов, опор линий электропередач |
| Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при отсутствии требований высокого качества |
| Окрашивание наружных поверхностей труб по пергамину бакелитовым лаком ручным способом |
| Окрашивание нитролаками корпусов и крышек подшипников, скоб |
| Окрашивание поверхностей барж кистью вручную и пульверизатором |
| Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки, после нанесения шпаклевок и грунтовочных слоев красками и лаками в несколько тонов |
| Окрашивание эпоксидными красками труб разных диаметров |
| Окрашивание якорных цепей |
| Покрытие изделий лаками на основе битума и нитролаками деталей и труб |
| Покрытие крепежа бакелитовым лаком ручным способом |
| Покрытие поверхностей полиуретанами |
| Грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей |
| Нанесение выявительного слоя кистью, распылителем или валиком на стены, полки, мебель снаружи и внутри, потолки и крыши металлических конструкций |
| Окрашивание по 2-му классу отделки арматуры и судового оборудования |
| Окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств |
| Нанесение рисунков и надписей по трафаретам в два-три тона |
| Нанесение рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона |
| Грунтование и окрашивание крыльчатых движителей |
| Окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов |
| Окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек |
| Окрашивание станков, машин, аппаратов, приборов |
| Окрашивание по 2-му и 3-му классам отделки стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов |
| Окрашивание ручным и механическим способом металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпуса судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей |
| Подбор технологии и режима сушки окрашенных изделий |
| Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов |
| Грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов |
| Окрашивание вентиляционных труб |
| Окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов |
| Окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин |
| Окрашивание по стеклоткани эпоксидными эмалями грузовых трюмов |
| Окрашивание труб и металлической арматуры |
| Окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| Окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок |
| Покрытие внутренних поверхностей емкостей лаком |
| Полирование поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей |
| Необходимые умения | Выполнять защиту фосфатирующими грунтами, обработку замедлителями коррозии, преобразователями ржавчины поверхностей и деталей судовых конструкций |
| Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50% при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) |
| Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) до 50% при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций, оборудования, механизмов, устройств, мачт |
| Выполнять вручную грунтование и окрашивание труб, леерного ограждения, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий, крепежа спецпокрытия в соответствии с технологической документацией |
| Заполнять эмалью гравировку знаков, цифр, букв при выполнении работ по маркированию в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять замеры толщины нанесения лакокрасочных материалов на корпусные конструкции толщиномером и гребенкой в процессе грунтования и окрашивания |
| Работать с гребенками и толщиномерами |
| Выполнять накат валиком, заливку гравировки в несколько цветов металлических шкал |
| Выполнять простое окрашивание поверхностей |
| Окрашивать нитролаками корпуса и крышки подшипников, скобы |
| Выполнять окрашивание железобетонных судов |
| Выполнять окрашивание и маркировку баллонов высокого давления для воздуха и газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки баллонов со сжатыми газами |
| Выполнять окрашивание эмалью корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов |
| Окрашивать трубопроводы в помещениях судов вручную или с применением пульверизаторов |
| Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих антикоррозийную защиту, гидро- и пароизоляцию пергамином |
| Окрашивать эпоксидными составами трубы разных диаметров в соответствии с технологической документацией и требованиями охраны труда |
| Применять полиурейные установки и установки пневматического распыления при окрашивании якорных цепей |
| Выполнять грунтование и окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов верхних и нижних движителей |
| Обнаруживать дефекты зашпаклеванной поверхности нанесением выявительного слоя кистью, распылителем или валиком |
| Выполнять окрашивание корпусов электрораспределительных устройств |
| Выполнять окрашивание по 2-му классу отделки арматуры и судового оборудования |
| Выполнять окрашивание ручным и механизированным способом судовых механизмов, устройств |
| Выполнять шлифование корпусов, столов и дисков регулировочных и испытательных стендов |
| Наносить рисунки, надписи и маркировки вручную и по трафаретам в два-три тона |
| Окрашивать поверхности кистью, пульверизатором (пневмораспылителем), набрызгиванием, методом окунания |
| Выполнять грунтование и окрашивание крыльчатых движителей |
| Выполнять окончательное окрашивание электродвигателей, турбогенераторов |
| Выполнять окрашивание внутренних поверхностей стальных маслопроводов |
| Выполнять окрашивание и полирование счетных, швейных и пишущих машин |
| Выполнять окрашивание корпуса судна внутри и снаружи, надстроек |
| Окрашивать машины, станки, аппараты, приборы в соответствии с технологической документацией |
| Окрашивать судовые механизмы и устройства в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять окрашивание по 2-му и 3-му классам отделки стаканов, втулок, сальников, малогабаритных кронштейнов, корпусов, кожухов, каркасов |
| Выполнять окрашивание ручным и механическим способом металлических и деревянных судовых поверхностей по изоляции в закрытых помещениях, корпусов судна снаружи по резине и стеклопластику, сложных фундаментов, шахт, рулей |
| Выбирать способы и режимы сушки окрашенных изделий в зависимости от вида лакокрасочного покрытия и толщины слоя |
| Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей сварных стальных роторов |
| Производить грунтование и окрашивание внутренних поверхностей стальных корпусов и крышек редукторов |
| Выполнять окрашивание вентиляционных труб в соответствии с технологической документацией |
| Производить окрашивание и покрытие лаками рам, дверей, фрамуг |
| Производить окрашивание каркасов сварных крупноблочных станций и щитов управления |
| Производить окрашивание металлических и деревянных панелей для радиоприборов |
| Производить окрашивание наружных и внутренних поверхностей корпусов турбин |
| Применять толстослойные абразивоустойчивые покрытия (эпоксидные эмали) при окрашивании по стеклоткани грузовых трюмов |
| Выбирать схему защитного окрашивания грузовых трюмов в зависимости от перевозимых грузов |
| Производить окрашивание труб и металлической арматуры |
| Производить окрашивание цистерн, отсеков, замкнутых объемов |
| Производить окрашивание эмалями и лаками поверхностей судовых помещений, панелей, раскладок |
| Покрывать лаком внутренние поверхности емкостей |
| Необходимые знания | Требования международных стандартов к качеству окрашивания балласта |
| Влияние содержания твердого вещества (сухого остатка) на эффективность и технические характеристики материала |
| Особенности грунтования и окрашивания судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и мелких изделий ручным способом |
| Способы и правила заливки эмалью мест выгравированной маркировки знаков, цифр, букв |
| Цветовая схема окраски и маркировки баллонов со сжатыми газами |
| Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания трубопроводов в помещениях судов |
| Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по пергамину |
| Виды и свойства эпоксидных красок |
| Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении малярных работ с применением эпоксидных красок |
| Требования, предъявляемые к качеству окрашивания по 2-му классу отделки |
| Способы нанесения рисунков, надписей и маркировки вручную и по трафаретам в несколько тонов |
| Правила и последовательность выполнения окрашивания судовых поверхностей по резине и стеклопластику |
| Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении окрашивания по изоляции судовых поверхностей в закрытых помещениях |
| Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам для окрашивания вентиляционных труб |
| Правила нанесения эпоксидных эмалей по стеклоткани |
| Правила нанесения защиты листового материала и профильного проката для судовых конструкций |
| Способы окрашивания и лакирования изделий из различных материалов и подготовки изделий под отделку |
| Средства индивидуальной и коллективной защиты, расположение индивидуальных и коллективных спасательных средств на судне |
| Технические условия на отделку изделий |
| Технические условия на сушку изделий |
| Другие характеристики | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по отделке керамическим покрытием, плиткой облицовочной и фасонной, органосиликатами без ленты из композитных материалов, полимерными материалами без подбора по рисунку поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | C/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Разделка рабочих поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора, камня |
| Лакирование металлических и деревянных поверхностей шлюпок, катеров, мебели, дверей |
| Наклеивание пленок с липким слоем на деревянные поверхности района борта и переборки |
| Отделка поверхностей набрызгиванием |
| Монтаж керамического покрытия |
| Облицовка вертикальных поверхностей плиткой облицовочной и фасонной |
| Отделка судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов |
| Отделка ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления |
| Смена и наклеивание линкруста и павинола на поверхности судов |
| Покрытие поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей органосиликатами без ленты из композитных материалов |
| Смена и наклеивание линолеума, релина на поверхности судов, плавучих сооружений |
| Необходимые умения | Наносить по окрашенной и высушенной поверхности простой рисунок, имитирующий строение волокон дерева или мрамора, камня |
| Производить разделку под простой рисунок различных пород дерева столбов, щитков |
| Наклеивать пленки с липким слоем на деревянные поверхности судна, выверяя его положение по отвесу или по ранее наклеенному листу с учетом нахлеста |
| Выполнять отделку поверхностей набрызгом в один или несколько цветов кистью, щеткой, специальной машинкой или краскораспылителем |
| Регулировать размер брызг и их очертания густотой красочного состава и удаленностью инструмента от обрабатываемой поверхности |
| Выбирать способ укладки керамического покрытия горизонтальных и вертикальных поверхностей в зависимости от типа основы |
| Выполнять облицовку вертикальных поверхностей облицовочной и фасонной плиткой |
| Выполнять отделку судовых металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять отделку внутренних стен судовых помещений отделочным рулонным материалом с моющейся гладкой или рельефной поверхностью (линкрустом) |
| Рассчитывать расход и нарезать линкруст на полотна необходимого размера с учетом рисунка |
| Наклеивать линолеум без рисунка на внутренние поверхности судов, ремонтировать покрытия |
| Покрывать поверхности судов, плавучих сооружений линолеумом и релином в соответствии с технологической инструкцией |
| Необходимые знания | Процесс разделки поверхностей под простой рисунок различных пород дерева, мрамора и камня |
| Способы наклеивания пленок с липким слоем на деревянные поверхности |
| Техника выполнения отделки поверхностей набрызгом |
| Зависимость размера брызг и их очертания от вязкости состава и расстояния от поверхности |
| Требования технологической документации на отделку металлических и деревянных панелей для радиоприборов, ящиков и шкафов, металлических панелей станций и щитов управления |
| Методы и способы наклеивания, смены линкруста и павинола |
| Клей, применяемый для приклеивания декоративно-облицовочных материалов |
| Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентопластами при отделке поверхностей |
| Порядок наклеивания линолеума и релина |
| Методы расчета необходимого количества линолеума и релина |
| Другие характеристики | - |

## **3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение малярных работ по подготовке и окраске лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% поверхностей, требующих высококачественной отделки, на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | Код | D | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | В возрасте до 18 лет не допускается к на работам с вредными веществами 1 - 3 классов опасности; в закрытых ограниченных помещениях (отсеки судов, цистерны); по окраске, ошкрябке судов в доках; по очистке поверхностей металлических корпусов надстроек судов и подводной части корпуса от ржавчины, местной окалины, обрастаний, металлических и деревянных поверхностей судов от старого лакокрасочного покрытияПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение противопожарного инструктажаПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | - | Маляр 4-го разряда |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке материалов, наладке очистных и окрасочных установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при окраске и очистке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Изготовление гребенок для разделки окрашиваемых поверхностей |
| Изготовление сложных трафаретов |
| Определение качества применяемых лакокрасочных материалов |
| Замер специальных параметров лакового покрытия |
| Наладка аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ |
| Наладка механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ |
| Составление и приготовление вручную и на мешалках колеров сложных, шпаклевок, эпоксидных покрытий, мастик из трех и более компонентов |
| Необходимые умения | Использовать разметочный, чертежный и режущий инструмент при изготовлении сложных трафаретов |
| Оценивать малярные свойства лакокрасочных материалов, их соответствие требованиям технических регламентов по показателям безопасности и потребительским свойствам |
| Выполнять замер специальных параметров лакового покрытия |
| Выполнять наладку оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять наладку механизмов и приспособлений, применяемых в производстве малярных работ, в соответствии с технологической документацией |
| Составлять и готовить лакокрасочные смеси, в том числе из масляных лакокрасочных материалов, нитролаков, синтетических эмалей со сдачей работ по образцам и эталонам |
| Составлять и готовить смеси из любых лакокрасочных материалов с расчетом массо-объемных характеристик |
| Смешивать цвета с применением цветового круга для смешения красок при составлении сложных колеров |
| Применять технику разбеления или затемнения при составлении сложных колеров |
| Необходимые знания | Способы изготовления сложных трафаретов |
| Требования, предъявляемые к качеству изготовления сложных трафаретов |
| Требования, предъявляемые к качеству лакокрасочных материалов |
| Методы определения качества лакокрасочных материалов |
| Устройство и наладка оборудования для дробеструйной очистки корпусных конструкций |
| Устройство и способы наладки механизмов и приспособлений, применяемых при выполнении малярных работ |
| Технологическая последовательность выполнения наладочных работ обслуживаемых малярных механизмов и приспособлений |
| Методы расчета массо-объемных характеристик |
| Правила смешения цвета с применением цветового круга для смешения красок |
| Другие характеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей дробеструйной и гидроабразивной очисткой со сдачей по образцам и эталонам | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума в жилых и служебных помещениях |
| Заполнение углублений марок гравирования светосоставами |
| Очистка в дробеструйных камерах и дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам конструкций, изделий, деталей из различных материалов и сплавов |
| Механизированная очистка корпуса судов от коррозии, окалины, обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением со сдачей работ по образцам и эталонам |
| Очистка бимса съемного, люковой балки, гельмпортовых и дейдвудных труб от ржавчины и лакокрасочного покрытия механизированным инструментом (угловой пневматической реверсивной щеткой, машиной пневматической реверсивной) |
| Очистка конструкций, изделий, деталей водой высокого давления (в том числе гидроабразивами) от налетов, старых лакокрасочных материалов, коррозии, окалины, пятен (в том числе масляных и жженых) |
| Очистка корпусных конструкций от ржавчины, окалины, старого лакокрасочного покрытия абразивно-струйной установкой |
| Очистка плавучих сооружений в доках |
| Очистка ручным способом поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, методом горячей сушки |
| Подготовка поверхностей металлических судовых конструкций к грунтовке (очистка ручная и механизированная) и окраске до требований, соответствующих международным стандартам |
| Сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по грунту, по шпаклевке |
| Очистка сварных швов корпусных конструкций дробеструйными аппаратами |
| Упрочнение околошовных зон корпусных конструкций дробеструйным аппаратом |
| Шпаклевание, грунтование и проолифливание поверхностей механизированным инструментом |
| Шпаклевание стыков зашивки подволока в жилых и служебных помещениях |
| Шпаклевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |
| Нанесение мастик на поверхности конструкций аппаратными способами |
| Необходимые умения | Выполнять выравнивание поверхностей палуб мастиками под наклеивание линолеума в жилых, служебных помещениях |
| Использовать дробеструйные аппараты для подготовки поверхностей с последующей сдачей работ по образцам и эталонам |
| Выполнять очистку подводной части плавучих сооружений в доках от обрастаний любого типа и от старой противообрастающей и плохо держащейся противокоррозионной краски |
| Очищать металлические поверхности судовых конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами со сдачей по образцам и эталонам до степени Sa 2 1/2 |
| Применять тепловую очистку (метод горячей сушки) при очистке вручную поверхностей приборов, оборудования, устройств и механизмов от маркировочных надписей и поврежденного лакокрасочного покрытия, окрашенных порошковыми лакокрасочными материалами на эпоксидной основе, в соответствии с требованиями охраны труда |
| Выполнять сухое шлифование поверхностей корпусных конструкций по шпаклевке и грунту в соответствии с технологической документацией |
| Применять дробеструйные аппараты для очистки сварных швов и упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций |
| Выполнять шпаклевание, шлифование и грунтование корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |
| Применять аппараты безвоздушного распыления для механизированного нанесения мастики на поверхности судовых конструкций |
| Шпаклевать поверхности с заделыванием дефектов среднего уровня сложности |
| Использовать ручной инструмент (щетки, скребки, шаберы), механический инструмент и переносные дробеструйные пистолеты и аппараты для очистки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей, в том числе в замкнутых объемах |
| Необходимые знания | Технологии механизированной очистки поверхностей и корпуса судов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия дробеструйными аппаратами и водой под высоким давлением |
| Особенности механизированной очистки поверхностей и корпусов от обрастания и старого лакокрасочного покрытия |
| Инструмент, применяемый при очистке от обрастаний подводной части плавучих сооружений в доках |
| Метод горячей сушки для очистки поверхностей от поврежденного лакокрасочного покрытия |
| Правила сухого шлифования поверхностей по шпаклевке и грунту |
| Правила применения дробеструйных аппаратов для упрочнения околошовных зон сварных соединений корпусных конструкций |
| Требования, предъявляемые к шпаклевочным материалам, используемым в жилых и служебных помещениях |
| Правила и последовательность шпаклевания, шлифования и грунтования корпусов подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |
| Характеристики и правила эксплуатации аппаратов безвоздушного распыления для нанесения мастики |
| Виды, типы дефектов различных поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей среднего уровня сложности |
| Порядок оформления разрешения на выполнение работ по очистке, обезжириванию и окраске, наряда-допуска на выполнение работ в замкнутых и труднодоступных помещениях |
| Правила подготовки поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей под окраску |
| Другие характеристики | - |

**3.4.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по грунтовке и окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами с содержанием твердого вещества свыше 50% | Код | D/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Бакелитирование лаком деталей электрокомпрессора |
| Высококачественное (окончательное) окрашивание с полированием приборов в помещениях внутри судов |
| Высококачественное окрашивание в различные тона и покрытие лаками поверхностей жилых и служебных помещений судов |
| Грунтование и окраска баллонов для сжиженного газа |
| Грунтование и окрашивание вручную с соблюдением требований международных стандартов поверхностей металлических судовых конструкций |
| Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) пневматическим распылением |
| Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) ручным способом с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50% |
| Грунтование и окрашивание механизмов, приборов ручным способом и пневматическим распылением |
| Грунтование и окрашивание профильного материала, обрешетника, арматуры, судовых деталей россыпи, мелких фундаментов и сварных узлов, мелких изделий механизированным способом (пневматическим распылением) |
| Грунтование и окрашивание поверхностей корпусных конструкций ручным способом с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50% |
| Лакирование корпусных конструкций бортов, переборок, выгородок в жилых и служебных помещениях |
| Выполнение лакокрасочных покрытий по стеклу и керамической эмали |
| Нанесение лаковой шпаклевки на поверхность конструкции корпуса, пенопластовой плитовой изоляции и экспанзита шпателем |
| Нанесение на поверхность корпусных конструкций эпоксидной шпаклевки малярной консистенции, палубных эмалей кистью или шпателем |
| Нанесение огнезащитного вспучивающего состава ручным способом |
| Нанесение органосиликатного покрытия на поверхность трубопроводов |
| Нанесение полиуретанового материала на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом |
| Нанесение электроизолирующего покрытия |
| Окрашивание в арктическом исполнении |
| Окрашивание деталей лакокрасочными материалами без растворителей |
| Окрашивание наружных поверхностей труб по изоляции жидким стеклом бакелитовым лаком ручным способом |
| Окрашивание по 1-му и 2-му классам отделки, наружное декоративное окрашивание корпусов приборов и блоков, крышек, панелей, лицевых каркасов, кронштейнов, антенн |
| Окрашивание поверхностей шпилей, лебедок и шлюпок методом пневматического распыления |
| Окрашивание после грунтования поверхностей методом холодного безвоздушного распыления |
| Покрытие крепежа пентопластом механическим способом |
| Торцевание окрашиваемых поверхностей |
| Шлифование и окончательное окрашивание по шпаклевке или грунту, нанесение тонкослойных покрытий на трубы и изделия |
| Грунтование и окрашивание методом холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| Грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн) |
| Окрашивание и покрытие лаком кистью, распылителем или валиком стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов |
| Окрашивание и полирование крупногабаритных электроприборов, электромашин |
| Окрашивание по 1-му классу отделки деталей выставочных экспонатов |
| Окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления |
| Высококачественное окрашивание сухими порошками, различными лаками и красками в несколько тонов |
| Окрашивание лакокрасочными материалами места расположения переменной ватерлинии судов при наличии требований высокого качества |
| Окрашивание по 1-му и 2-му классам отделки корпусов подшипников |
| Окрашивание по 2-му классу отделки корпусов, кронштейнов оснований, литых деталей сложной конфигурации |
| Покрытие электроизоляционными эмалями, лаками внутренних и наружных диаметров, обмоток статоров и роторов |
| Маркировка поверхностей судов и плавучих сооружений рисунками с использованием трафаретов в четыре тона и более |
| Окрашивание синтетическими красками обтекателей спецприборов |
| Окрашивание цистерн питьевых |
| Многослойное покрытие лаками и красками поверхностей полотняных салонов плавучих сооружений |
| Флейцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений |
| Окрашивание деталей, изделий, приборов в тропическом исполнении |
| Межоперационная защита фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира |
| Необходимые умения | Выполнять бакелитирование лаком деталей электрокомпрессора в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять грунтование и окраску баллонов для сжиженного газа в соответствии с принятой цветовой схемой окраски и маркировки |
| Заполнять углубления светосоставами гравированных марок |
| Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50% при грунтовании и окрашивании вручную металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) |
| Применять лакокрасочные материалы с содержанием твердого вещества (сухого остатка) свыше 50% при грунтовании и окрашивании вручную поверхностей корпусных конструкций |
| Обеспечивать требуемый предел огнестойкости судовых конструкций нанесением огнезащитного вспучивающего состава ручным способом |
| Учитывать совместимость огнезащитного вспучивающего состава и грунтовочных материалов |
| Наносить полиуретановое защитное покрытие на поверхность аккумуляторных ям и труб ручным способом |
| Окрашивать вручную бакелитовым лаком наружные поверхности труб, имеющих изоляцию жидким стеклом |
| Окрашивать катера |
| Окрашивать наружные поверхности судов необрастающими красками |
| Выполнять окрашивание по 1-му и 2-му классам отделки, наружное декоративное окрашивание корпусов приборов и блоков, крышек, панелей, лицевых каркасов, кронштейнов, антенн |
| Применять методы холодного воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов при грунтовании и окрашивании корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| Выполнять грунтование и окрашивание эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн) |
| Выполнять окрашивание и покрытие лаком стен, полок, мебели снаружи и внутри, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов с помощью кистей, валиков и распылителей |
| Выполнять окрашивание и полирование крупногабаритных электроприборов, электромашин |
| Выполнять окрашивание по 1-му классу отделки деталей выставочных экспонатов |
| Выполнять окрашивание синтетическими и масляными красками ватерлинии и марок углубления с лесов в доке и с плотов на плаву |
| Окрашивать поверхности конструкций и изделий установками нанесения порошковых лакокрасочных материалов в электрическом поле высокого напряжения |
| Окрашивать поверхности различными составами в несколько тонов с высоким качеством работ |
| Применять лакокрасочные материалы высокой механической прочности, стойкие к выветриванию, воздействию влаги и солнечной радиации, предупреждающие обрастание пояса водорослями при окрашивании поверхности судов в местах расположения переменной ватерлинии |
| Выполнять окрашивание по 1-му и 2-му классу отделки корпусов подшипников |
| Выполнять окрашивание по 2-му классу отделки корпусов, кронштейнов оснований, литых деталей сложной конфигурации |
| Применять электроизоляционные эмали и лаки для покрытия внутренних и наружных диаметров, обмоток статоров и роторов |
| Наносить на поверхность маркирующие трафаретные рисунки в четыре тона и более |
| Наносить буквы, цифры, эмблемы, звезды, знаки регистра, различные диаграммы от руки с тенями и штриховкой в 5, 6 тонов |
| Наносить на поверхности судов и плавучих сооружений отличительные надписи и маркировки |
| Наносить органосиликатное покрытие на баки железоводной защиты, свинцово-водной защиты, стыки трубопроводов |
| Производить окрашивание обтекателей спецприборов синтетическими красками |
| Производить окрашивание цистерн питьевых |
| Создавать структуру многослойного покрытия поверхностей полотняных салонов плавучих сооружений |
| Придавать окрашенной поверхности более гладкий вид, без отдельных сгустков краски и следов кисти, растушевывая краску с применением флейца |
| Окрашивать поверхности судов, плавучих сооружений и их составных частей в тропическом исполнении |
| Окрашивать корпуса подшипников валопроводов в тропическом и экспортном исполнении |
| Выполнять окрашивание фосфатирующими грунтовками листового материала и профильного проката для судовых конструкций, в том числе цистерн питьевой, дистиллированной и питательной воды, медицинского и технического жира в соответствии с технологической документацией |
| Необходимые знания | Технологии бакелитирования и свойства используемых при бакелитировании материалов |
| Методика нанесения огнезащитного вспучивающего состава ручным способом, его расход |
| Требования, предъявляемые к качеству подготовки поверхности и условиям окружающей среды при нанесении огнезащитного вспучивающего состава |
| Правила окрашивания вручную бакелитовым лаком наружных поверхностей труб по изоляции жидким стеклом |
| Технологии выполнения малярных работ методом холодного безвоздушного распыления |
| Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении грунтования и окрашивания эпоксидными красками металлических поверхностей закрытых, тесных и труднодоступных мест (шахт, отсеков, цистерн) |
| Требования, предъявляемые к качеству окрашивания и лакирования стен, полок, мебели, потолков и крыш металлических конструкций и кают судов |
| Требования, предъявляемые к качеству окрашивания по 1-му классу отделки |
| Технологические режимы стадий процесса нанесения порошковых полимерных покрытий |
| Принцип работы и правила эксплуатации установок нанесения порошковых лакокрасочных материалов в электрическом поле высокого напряжения |
| Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при высококачественном окрашивании мест расположения переменной ватерлинии судов |
| Правила нанесения электроизоляционных эмалей и лаков |
| Особенности выполнения маркировок по трафаретам в несколько тонов |
| Требования, предъявляемые к лакокрасочным материалам при окрашивании цистерн питьевых |
| Свойства многослойных покрытий |
| Техника флейцевания |
| Технические условия и требования на окрашивание и лакирование |
| Технологии окрашивания поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей в тропическом исполнении |
| Состав и свойства применяемых материалов при окрашивании деталей, изделий, приборов в тропическом и экспортном исполнении |
| Физико-химические свойства декоративных и изоляционных лаков и эмалей, фосфатирующих грунтовок |
| Другие характеристики | - |

**3.4.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по отделке (реставрации и ремонту) композитными и полимерными материалами с подбором по рисунку и текстуре поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | D/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Разделка рабочих поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора, камня |
| Шлифование, лакирование и полирование поверхностей после высококачественного окрашивания сухими порошками, различными красками и лаками в несколько тонов |
| Торцевание окрашиваемых деревянных и металлических поверхностей внутри судовых помещений |
| Окончательная отделка в сборе котлов вакуумных |
| Отделка внутренних судовых поверхностей филенками с подтушевкой |
| Реставрация полимерных материалов |
| Реставрация окрашенных поверхностей |
| Монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях |
| Настил коврового линолеума, павинола, релина, эгелита на палубы в жилых и служебных помещениях судов |
| Наклеивание на поверхности внутри жилых и служебных помещений судов линолеума с рисунком с подбором по рисунку и текстуре, ремонт покрытия |
| Необходимые умения | Наносить по окрашенной и высушенной поверхности сложный рисунок, имитирующий строение волокон дерева или мрамора, камня |
| Придавать деревянным и металлическим поверхностям внутри судовых помещений фактуру под шагрень, нанося слабые удары торцовкой по свежеокрашенной поверхности |
| Покрывать вакуумные котлы защитными составами |
| Вытягивать филенки по линейке филенчатыми кистями с применением трафарета или специального прибора |
| Выполнять последующую подтушевку филенки для придания ей объемности |
| Заменять поврежденные участки полимерных покрытий с учетом совпадения рисунка |
| Выбирать способ реставрации полимерных покрытий в зависимости от характера повреждения |
| Реставрировать окрашенные поверхности |
| Устранять дефекты окрашенных поверхностей водными и неводными составами |
| Подбирать реставрационные материалы, соответствующие виду, структуре и цвету реставрируемой окрашенной поверхности |
| Выполнять монтаж линолеума на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях |
| Рассчитывать расход материалов и раскраивать линолеум при его монтаже на древесно-полимерный композит в жилых помещениях, каютах, санитарно-гигиенических, хозяйственных, медицинских помещениях |
| Демонтировать и наклеивать различные виды половых покрытий на палубы в жилых и служебных помещениях судов |
| Рассчитывать расход линолеума при покрытии поверхностей внутри жилых и служебных помещений судов с учетом рапорта рисунка |
| Создавать целостность картины узора на линолеуме, стыкуя кромки сопрягаемых полотен с учетом рисунка |
| Выполнять ремонт линолеума с подбором по рисунку и текстуре |
| Необходимые знания | Процесс разделки поверхностей под сложный рисунок различных пород дерева, мрамора и камня |
| Характерные признаки текстуры отдельных пород дерева и рисунка, свойственного мрамору определенных месторождений |
| Способы выполнения малярных работ с высококачественной отделкой |
| Техника торцевания |
| Порядок отделки вакуумных котлов в сборе |
| Способы отделки судовых поверхностей филенками с подтушевкой |
| Способы реставрации полимерных материалов |
| Способы и последовательность демонтажа и монтажа линкруста, линолеума при реставрации |
| Способы реставрации окрашенных поверхностей |
| Правила расчета расхода линолеума, павинола, релина, эгелита при настиле на палубы в жилых и служебных помещениях судов |
| Правила расчета расхода, раскроя и наклеивания линолеума с рисунком |
| Способы ремонта линолеума с подбором по рисунку и текстуре |
| Способы покрытия облицовочными материалами, органосиликатами, пентопластами при выполнении реставрационных работ |
| Другие характеристики | - |

## **3.5. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами, художественной и орнаментальной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | Код | E | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр судовой 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | В возрасте до 18 лет не допускается к на работам с вредными веществами 1 - 3 классов опасности; в закрытых ограниченных помещениях (отсеки судов, цистерны); по окраске, ошкрябке судов в доках; по очистке поверхностей металлических корпусов надстроек судов и подводной части корпуса от ржавчины, местной окалины, обрастаний, металлических и деревянных поверхностей судов от старого лакокрасочного покрытияПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение противопожарного инструктажаПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | - | Маляр 5-го разряда |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке материалов, контролю работы установок, аппаратуры, механизмов и приспособлений при художественной окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость |
| Контроль работы аппаратуры, установок при производстве очистных и окрасочных работ |
| Приготовление красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки судов |
| Поднастройка и регулировка оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Необходимые умения | Проводить испытания лакокрасочных материалов на стойкость и вязкость в соответствии с технологической документацией |
| Поддерживать работу обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ в заданном режиме |
| Отслеживать параметры работы обслуживаемой аппаратуры и установок при производстве очистных и окрасочных работ |
| Готовить красящие материалы и составы для художественной окраски и отделки в соответствии с технологической документацией |
| Поднастраивать и регулировать оптимальные режимы работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок в соответствии с производственным процессом |
| Необходимые знания | Методы испытания лаков и красок на стойкость и вязкость |
| Режимы и параметры работы обслуживаемых очистных и окрасочных установок и аппаратуры |
| Свойства и сорта пигментов, растворителей, масел, лаков, силикатов и смол, применяемых в малярном деле |
| Рецептуры, физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки |
| Способы поднастройки и регулировки оптимальных режимов работы установок безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Другие характеристики | - |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей гидроабразивной очисткой согласно требованиям международных стандартов | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и других металлоконструкций в подводной части |
| Очистка поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия гидроабразивной установкой согласно требованиям международных стандартов |
| Необходимые умения | Производить замеры удельного поперечного сопротивления лакокрасочного покрытия с предварительной разметкой точек замеров корпуса судна и других металлоконструкций в подводной части |
| Производить очистку поверхностей корпусных конструкций от ржавчины, окалины и старого лакокрасочного покрытия гидроабразивной установкой согласно требованиям международных стандартов |
| Необходимые знания | Технологии шпаклевания поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей |
| Требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под анодную и катодную защиту |
| Требования, предъявляемые к подготовке поверхностей под антикоррозийную защиту |
| Степени очистки поверхностей в соответствии с требованиями международных стандартов |
| Требования, предъявляемые к подготовке поверхностей согласно международным стандартам |
| Другие характеристики | - |

**3.5.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по высококачественной окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими лакокрасочными материалами | Код | E/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Высококачественное окрашивание после грунтования методом холодного безвоздушного распыления |
| Консервация и расконсервация сложных поверхностей (приборов) |
| Окрашивание поверхностей корпусных конструкций по грунту ручным способом |
| Окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях |
| Окрашивание надстройки пассажирских судов |
| Окрашивание по 1-му классу отделки корпусов приборов |
| Окрашивание красками по специально заданной схеме |
| Грунтование, антикоррозийное покрытие, анодная и катодная защита судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей |
| Грунтование и покрытие необрастающими и противообрастающими красками вручную и аппаратами по резине и стеклопластику наружной части корпуса |
| Маркировка поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них, а также вручную, с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более |
| Грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| Необходимые умения | Выполнять окрашивание корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях |
| Выполнять окрашивание надстроек пассажирских судов |
| Окрашивать различные сложные поверхности ручным и механизированным инструментом с высоким уровнем качества |
| Выполнять окрашивание по 1-му классу отделки корпусов приборов |
| Окрашивать красками по специальной заданной схеме |
| Читать схемы для покраски |
| Окрашивать сложные судовые поверхности экспериментальными, необрастающими, термопластическими и консервирующими красками |
| Выполнять маркировку поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них в четыре тона и более |
| Наносить вручную трафаретный рисунок с эффектом тени и штриховкой в четыре тона и более |
| Выполнять грунтование и окрашивание методом горячего воздушного и безвоздушного распыления лакокрасочных материалов корпуса судна, судовых конструкций и поверхностей судовых помещений (отсеков, танков, цистерн) |
| Необходимые знания | Состав и свойства применяемых материалов при окрашивании корпусов приборов, эксплуатируемых в морской воде, в тропических условиях |
| Защитные схемы грунтования и окрашивания подводной части судов, подвергающихся действию морской воды, минеральных кислот и щелочей |
| Способы окрашивания необрастающими и консервирующими красками по специальной схеме |
| Требования охраны труда, предъявляемые при выполнении работ по окрашиванию необрастающими консервирующими красками |
| Способы ручной маркировки поверхностей рисунками с использованием трафаретов и без них в четыре тона и более |
| Способы маркировки поверхностей рисунками с тенями и штриховкой по трафаретам в четыре тона и более |
| Техника нанесения трафаретного рисунка с эффектом тени |
| Технические условия на окончательную отделку изделий, деталей и поверхностей корпусных конструкций |
| Технологии выполнения малярных работ методом горячего безвоздушного распыления |
| Другие характеристики | - |

**3.5.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по художественной и орнаментальной отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей и реставрационных, восстановительных работ | Код | E/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Разделка поверхностей под ценные породы дерева |
| Высококачественное окрашивание поверхностей различными красками с лакированием, полированием, орнаментальной и художественной многоцветной отделкой |
| Высококачественная отделка постов, рубок, станций и салонов |
| Стильная отделка по металлу, дереву, пластмассе кают-компаний и помещений живой природы |
| Художественная отделка поверхностей панелей, щитов, схем |
| Художественное выполнение по эскизам и рисункам гербов, орнаментов, сложных надписей |
| Реставрация художественных надписей |
| Необходимые умения | Наносить сложный рисунок, имитирующий строение волокон ценных пород дерева или камня |
| Выполнять отделку постов, рубок, станций и салонов по высшему классу отделки в соответствии с технологической документацией |
| Выполнять фактурную отделку, разделку поверхностей под шелк, дерево или камень, трафаретную роспись по металлу, дереву, пластмассе салонов судов |
| Выполнять художественную отделку поверхностей панелей, щитов, схем |
| Воспроизводить изображение гербов, орнаментов, сложных надписей в соответствии с эскизом или рисунком |
| Восстанавливать утраченные фрагменты художественных графических изображений |
| Необходимые знания | Процесс разделки поверхностей под ценные породы дерева |
| Особенности текстуры ценных пород дерева и рисунки ценных пород камня |
| Способы выполнения экспериментальной, рельефной и фактурной окраски изделий и поверхностей, требования, предъявляемые к ее качеству |
| Физико-химические свойства красящих материалов и составов для художественной окраски и отделки |
| Отличительные особенности высококачественной отделки от других видов отделки поверхностей |
| Способы и технологии выполнения малярных работ со сложной художественной и орнаментальной отделкой |
| Виды сложных росписей и шрифтов |
| Способы реставрации художественных надписей |
| Другие характеристики | - |

## **3.6. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение малярных работ по подготовке, высококачественной окраске лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса и высококачественной художественной отделке поверхностей на судах, плавучих сооружениях и их составных частях | Код | F | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Маляр судовой 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев маляром 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | В возрасте до 18 лет не допускается к на работам с вредными веществами 1 - 3 классов опасности; в закрытых ограниченных помещениях (отсеки судов, цистерны); по окраске, ошкрябке судов в доках; по очистке поверхностей металлических корпусов надстроек судов и подводной части корпуса от ржавчины, местной окалины, обрастаний, металлических и деревянных поверхностей судов от старого лакокрасочного покрытияПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение противопожарного инструктажаПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7132 | Лакировщики и покрасчики |
| ЕТКС | - | Маляр 6-го разряда |
| ОКПДТР | 13450 | Маляр |

**3.6.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке, поднастройке и регулировке специализированных установок при окраске и отделке поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | F/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Поднастройка абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки согласно требованиям международных стандартов |
| Поднастройка и регулировка специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса |
| Настройка и регулировка оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Необходимые умения | Выполнять поднастройку и регулировку режимов работы абразивно-струйных установок при высокой степени очистки в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией) |
| Выполнять поднастройку и регулировать специализированные установки для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса в соответствии с инструкциями по эксплуатации организации-изготовителя (технической документацией) |
| Настраивать и регулировать оптимальные режимы работы обслуживаемых установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Необходимые знания | Способы настройки и регулировки режимов работы абразивно-струйных установок при очистке поверхностей до высокой степени очистки |
| Принципы работы и способы поднастройки и регулировки обслуживаемых специализированных установок для покрытия лакокрасочными материалами ледового класса |
| Режимы работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Способы настройки и регулировки оптимальных режимов работы установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Другие характеристики | - |

**3.6.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по подготовке к окрашиванию дробеструйной очисткой до степени очистки Sa 3 поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | F/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Дробеструйная очистка деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дроби под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2 |
| Дробеструйная очистка поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3 |
| Дробеструйная очистка поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3 |
| Необходимые умения | Производить дробеструйную очистку деталей профильного материала, якорных цепей открытой струей дроби под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 2 1/2 |
| Производить дробеструйную очистку поверхностей корпусных конструкций от окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия в соответствии с требованиями международных стандартов до степени очистки Sa 3 |
| Производить дробеструйную очистку поверхностей труб под грунтование и окрашивание до степени очистки Sa 3 |
| Необходимые знания | Требования охраны труда при выполнении дробеструйной очистки открытой струей дроби |
| Требования международных стандартов, предъявляемые к качеству абразивной очистки поверхностей до степени очистки Sa 2 1/2 и Sa 3 |
| Современные способы абразивной очистки поверхностей |
| Другие характеристики | - |

**3.6.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по окраске поверхностей судов, плавучих сооружений и их составных частей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие, материалами ледового класса | Код | F/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Нанесение от руки с тенями и штриховкой в пять-шесть тонов букв, цифр, эмблем, звезд, знаков регистра, диаграмм |
| Грунтование и окрашивание металлических изделий (шкафов, ящиков, столов, стеллажей) установкой безвоздушного распыления |
| Окрашивание после грунтования поверхностей корпусных конструкций методом горячего безвоздушного распыления на установках в соответствии с требованиями международных стандартов |
| Окрашивание деталей лакокрасочными материалами, обеспечивающими толстостенное покрытие |
| Нанесение толстослойных покрытий на конструкции судовые |
| Грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками |
| Многослойное и многоцветное окрашивание, лакирование, шлифование и полирование выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов |
| Нанесение необрастающих термопластических красок аппаратами |
| Защита необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме |
| Рельефное, фактурное и экспериментальное окрашивание и аэрографическая отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов |
| Грунтование и окрашивание балласта полиурейной установкой |
| Необходимые умения | Применять установки горячего безвоздушного распыления при окрашивании поверхностей корпусных конструкций и металлических изделий после грунтования |
| Выполнять нанесение толстослойных покрытий на судовые конструкции |
| Производить грунтование поверхностей корпусных конструкций эпоксидными лакокрасочными материалами и лакокрасочными материалами ледового класса специализированными установками |
| Выполнять многослойное и многоцветное окрашивание со шлифовкой промежуточных слоев и с последующей полировкой последнего покрытия выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов |
| Выполнять рельефное и фактурное окрашивание |
| Выполнять экспериментальное окрашивание изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов |
| Грунтовать и окрашивать поверхности внутри замкнутых объемов и помещений, внутренние объемы цистерн методом горячего безвоздушного распыления различными установками |
| Применять аппараты и установки безвоздушного распыления при нанесении необрастающих термопластических красок |
| Выполнять защиту необрастающих красок консервирующими красками по специальной схеме |
| Применять полиурейные установки при грунтовании и окрашивании балласта |
| Необходимые знания | Устройство и способы наладки установок для горячего безвоздушного распыления лакокрасочных материалов и аппаратов для нанесения термопластических красок |
| Технологии нанесения толстослойных покрытий на судовые конструкции |
| Виды лакокрасочных материалов, обеспечивающих толстостенное покрытие |
| Характеристики и правила эксплуатации специализированных установок для нанесения на поверхности корпусных конструкций эпоксидных лакокрасочных материалов и лакокрасочных материалов ледового класса |
| Правила и последовательность обработки поверхностей выставочных экспонатов машин, аппаратов и приборов |
| Способы выполнения экспериментальной окраски и отделки изделий и поверхностей, требования, предъявляемые к ним |
| Способы рельефной и фактурной окраски и аэрографической отделки изделий и поверхностей |
| Методы экспериментального окрашивания изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов |
| Процессы нанесения необрастающих термопластических красок аппаратами |
| Схемы защиты необрастающих красок консервирующими красками |
| Принципы работы и правила эксплуатации полиурейных установок |
| Технологии окраски поверхностей полиурейными установками |
| Другие характеристики | - |

**3.6.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по высококачественной художественной отделке салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов, плавучих сооружений и их составных частей | Код | F/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений |
| Художественная отделка и защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт |
| Экспериментальная отделка изделий и поверхностей при внедрении новых красящих веществ и синтетических материалов |
| Отделка поверхностей росписью от руки по рисункам и эскизам |
| Отделка поверхностей орнаментальной и объемной росписью |
| Отделка поверхностей росписью по припороху |
| Реставрация художественных росписей и рисунков |
| Необходимые умения | Выполнять декоративное лакирование, полирование поверхностей внутренних помещений |
| Выполнять художественную отделку, защитное покрытие салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и прогулочных яхт |
| Использовать новые красящие вещества и синтетические материалы при отделке изделий и судовых поверхностей |
| Переносить изображение рисунка или эскиза на поверхность внутренних стен пассажирских судов |
| Воспринимать и различать широкий спектр цветов и их оттенков |
| Восстанавливать поврежденные фрагменты художественных росписей и рисунков |
| Воссоздавать утраченные фрагменты по сохранившимся деталям художественных росписей и рисунков |
| Необходимые знания | Технологии декоративного лакирования, полирования поверхностей внутренних помещений |
| Способы художественной отделки салонов, вестибюлей, кают класса люкс судов и яхт |
| Методика росписи стен от руки по рисункам и эскизам |
| Техники рисования |
| Техники, методы реставрационных работ и способы их применения |
| Другие характеристики | - |

#

# **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва совместно с Федеральным государственным бюджетным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва |
| Президент АО «Объединённая судостроительная корпорация»,председатель Совета по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники | Алексей Львович Рахманов |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1 Общероссийский классификатор занятий

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

3 Постановление Правительства РФ от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (п. 763)

4 Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111)

5 Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. N 645 "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный N 10938)

6 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209)

7 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

8 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию