Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. N \_\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Трубопроводчик судовой

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc33874510)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc33874511)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4](#_Toc33874512)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых подсобных и вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке труб бытовых систем и демонтаж арматуры и трубопроводов на судне» 4](#_Toc33874513)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка, монтаж и испытания трубопроводов и систем из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 38 мм» 8](#_Toc33874514)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром от 38 до 108 мм, труб из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 76 мм» 13](#_Toc33874515)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром от 108 до 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм» 21](#_Toc33874516)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 150 до 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 76 до 150 мм» 29](#_Toc33874517)

[3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка, ремонт и испытания трубопроводов и систем особо сложной конфигурации из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм» 35](#_Toc33874518)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 40](#_Toc33874519)

# **I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Изготовление, ремонт, монтаж и демонтаж судовых трубопроводов |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Обеспечение судов, плавучих сооружений при постройке и ремонте трубопроводными системами |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| (код [ОКЗ](https://classifikators.ru/okz) [1](#_raljo8l98tej)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 30.11 | Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций |
| (код [ОКВЭД](https://classifikators.ru/okved)[2](#_raljo8l98tej)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# 

# **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Выполнение простых подсобных и вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке труб бытовых систем и демонтаж арматуры и трубопроводов на судне | 1 | Выполнение простых подсобных и вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке труб бытовых систем на судне | A/01.1 | 1 |
| Выполнение простых работ по демонтажу арматуры и трубопроводов на судне | A/02.1 | 1 |
| B | Изготовление, сборка, монтаж и испытания трубопроводов и систем из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 38 мм | 2 | Выполнение простых работ при изготовлении, сборке, установке и монтаже прямых труб диаметром до 38 мм | B/01.2 | 2 |
| Демонтаж арматуры и трубопроводов, не подлежащих восстановлению, испытания труб на прочность давлением до 15 кг/см2 | B/02.2 | 2 |
| C | Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром от 38 до 108 мм, труб из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 76 мм | 3 | Выполнение работ средней сложности при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 76 мм | C/01.3 | 3 |
| Испытания, дефектация и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем диаметром до 108 мм, труб из пластмасс диаметром до 76 мм | C/02.3 | 3 |
| D | Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром от 108 до 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | 3 | Выполнение сложных работ при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | D/01.3 | 3 |
| Испытания, дефектация и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем диаметром от 108 до 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм | D/02.3 | 3 |
| E | Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 150 до 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 76 до 150 мм | 4 | Выполнение работ повышенного уровня сложности при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 150 до 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 76 до 150 мм | E/01.4 | 4 |
| Испытания, дефектация и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем диаметром свыше 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 150 до 258 мм | E/02.4 | 4 |
| F | Изготовление, сборка, ремонт и испытания трубопроводов и систем особо сложной конфигурации из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | 4 | Выполнение работ высокого уровня сложности при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | F/01.4 | 4 |
| Испытания и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем особо сложной конфигурации из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | F/02.4 | 4 |

# **III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

## **3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых подсобных и вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке труб бытовых систем и демонтаж арматуры и трубопроводов на судне | Код | A | Уровень квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Трубопроводчик судовой 1-го разряда | | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Краткосрочное обучение или инструктаж |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации [3](#_raljo8l98tej)  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте [4](#_raljo8l98tej) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| [ЕТКС](http://bizlog.ru/etks/) 5 | - | Трубопроводчик судовой 1-го разряда |
| [ОКПДТР](http://okpdtr.ru/) 6 | 19240 | Трубопроводчик судовой |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых подсобных и вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке труб бытовых систем на судне | Код | A/01.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выполнение подсобных работ при изготовлении шаблонов, подвесок, креплений | | | | | | |
| Изготовление, маркировка, установка бирок | | | | | | |
| Нагрев труб и подача их под гибку | | | | | | |
| Наружная расконсервация, обезжиривание, консервация судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Очистка труб от окалины и ржавчины | | | | | | |
| Подготовка эмульсии для смазки труб | | | | | | |
| Правка и рубка проволоки для изготовления шаблонов | | | | | | |
| Просушивание, просеивание, подготовка песка для набивки труб | | | | | | |
| Расконсервация и консервация стаканов, втулок, патрубков, крепежных деталей | | | | | | |
| Резка по разметке заготовок труб диаметром до 57 мм труборезом или ножовкой | | | | | | |
| Розжиг горна или печи и поддержание огня | | | | | | |
| Рубка вручную, отпиливание, зачистка после механической обработки, резка ножовкой деталей и заготовок | | | | | | |
| Установка временных кожухов | | | | | | |
| Выполнение работ по пригонке и временной установке труб бытовых систем на судне под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять разметку заготовок труб диаметром до 57 мм для дальнейшей резки труборезом или ножовкой | | | | | | |
| Выполнять временный крепеж и пригонку труб бытовых систем на судне | | | | | | |
| Выполнять изготовление и установку бирок в соответствии с их назначением и способами крепления | | | | | | |
| Выполнять очистку и смазку труб перед гибкой | | | | | | |
| Выполнять подготовку песка в соответствии с требованиями, предъявляемыми к песку для набивки труб перед гибкой | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению подвесок, креплений, скоб вручную и с применением штампов | | | | | | |
| Выполнять розжиг и регулирование процесса горения нагревательных печей и горнов в соответствии с требованиями охраны труда | | | | | | |
| Выполнять слесарную обработку заготовок и деталей судовых трубопроводов (правка, рубка, опиливание, зачистка после механической обработки, резка ножовкой) | | | | | | |
| Выполнять установку и крепление временных кожухов в соответствии с документацией | | | | | | |
| Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке заготовок и деталей судовых трубопроводов | | | | | | |
| Наносить на поверхность бирок маркировочные надписи | | | | | | |
| Осуществлять равномерный нагрев труб до необходимой температуры и подачу их под гибку | | | | | | |
| Придавать проволоке для изготовления шаблонов необходимый вид и размер | | | | | | |
| Проверять однородность эмульсий, подготавливаемых для смазки труб | | | | | | |
| Производить расконсервацию судовых трубопроводов и арматуры в зависимости от метода консервации и вида защитных покрытий | | | | | | |
| Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе выполнения очистки, наружной расконсервации, консервации и обезжиривания судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Необходимые знания | Виды бирок в зависимости от назначения (маркировочные, пломбировочные) и способы их крепления | | | | | | |
| Виды и назначение крепежных деталей при сборке труб | | | | | | |
| Виды материалов, используемых для изготовления фланцевых прокладок | | | | | | |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим | | | | | | |
| Назначение и виды подвесок | | | | | | |
| Назначение консервирующих материалов и правила обращения с ними | | | | | | |
| Назначение и условия применения простых приспособлений и измерительного инструмента | | | | | | |
| Назначение отдельных трубопроводов бытовых судовых систем | | | | | | |
| Наименование и назначение оборудования трубообрабатывающего цеха | | | | | | |
| Наименование и расположение основных помещений судна, механизмов, обслуживающих их систем и трубопроводов, устройств | | | | | | |
| Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на трубопроводчика судового | | | | | | |
| Правила пользования эмульсиями и маслами, применяемыми для обработки труб | | | | | | |
| Правила применения средств индивидуальной защиты | | | | | | |
| Правила эксплуатации нагревательных печей и горнов | | | | | | |
| Приемы рубки проволоки и металла | | | | | | |
| Приемы снятия шаблонов с труб | | | | | | |
| Способы крепления временных кожухов | | | | | | |
| Способы крепления труб и арматуры при монтаже на судне | | | | | | |
| Способы очистки труб от окалины и ржавчины и требования, предъявляемые к качеству обработанных поверхностей | | | | | | |
| Способы расконсервации и консервации деталей и изделий судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Способы резки труб труборезом и ножовкой | | | | | | |
| Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки заготовок и деталей судовых трубопроводов | | | | | | |
| Температура нагрева труб в зависимости от размеров контура и материала трубы | | | | | | |
| Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки деталей и изделий, причины их появления и способы предупреждения | | | | | | |
| Типы соединений и способы пригонки труб | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к заготовкам труб перед гибкой | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к песку для набивки труб перед гибкой | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к чистоте поверхности покрываемых труб | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых работ по демонтажу арматуры и трубопроводов на судне | Код | A/02.1 | Уровень (подуровень) квалификации | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | | Подготовка и организация рабочего места трубопроводчика судового при выполнении демонтажных и ремонтных работ | | | | | | |
| Снятие временных кожухов | | | | | | |
| Снятие изоляции с труб в цехе | | | | | | |
| Снятие маховиков, рукояток арматуры, отличительных планок и табличек, технологических заглушек | | | | | | |
| Выполнение работ по демонтажу арматуры и трубопроводов на судне под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации | | | | | | |
| Необходимые умения | | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места трубопроводчика судового при выполнении демонтажных и ремонтных работ | | | | | | |
| Выполнять рубку вручную, отапливание, резку ножовкой при демонтаже арматуры и трубопроводов | | | | | | |
| Очищать наружную поверхность труб от изоляции | | | | | | |
| Снимать временные кожухи, маховики, рукоятки арматуры, отличительные планки и таблички, заглушки технологические в соответствии с заданием | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды слесарных работ, выполняемых в процессе проведения демонтажа судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Правила применения средств индивидуальной защиты при выполнении демонтажных и ремонтных работ | | | | | | |
| Способы очистки поверхностей труб от изоляции | | | | | | |
| Способы разборки крепления временных кожухов | | | | | | |
| Требования охраны труда при выполнении слесарных операций | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места трубопроводчика судового при выполнении демонтажных и ремонтных работ | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | |

## **3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, сборка, монтаж и испытания трубопроводов и систем из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 38 мм | Код | B | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Трубопроводчик судовой 2-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Трубопроводчик судовой 2-го разряда |
| ОКПДТР | 19240 | Трубопроводчик судовой |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение простых работ при изготовлении, сборке, установке и монтаже прямых труб диаметром до 38 мм | Код | B/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гибка труб из различных марок сталей и сплавов (кроме коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов) диаметром до 38 мм на трубогибочных станках по шаблонам в одной плоскости | | | | | | |
| Загрузка и отжиг труб диаметром до 57 мм | | | | | | |
| Заточка применяемого инструмента (за исключением сверл) | | | | | | |
| Зачистка сварных швов от брызг и наплывов после приварки арматуры труб любого диаметра из различных материалов | | | | | | |
| Изготовление временных обухов, хвостовиков подвесок, деталей крепления | | | | | | |
| Изготовление по чертежам и эскизам прямых панелей, кожухов из листового металла с применением оборудования | | | | | | |
| Изготовление прямых труб (кроме газопроводных) диаметром до 38 мм с пригонкой по угольнику в цехе | | | | | | |
| Изготовление, отпиливание, установка несложных одинарных подвесок для труб и арматуры | | | | | | |
| Изготовление, просечка отверстий, установка фланцевых прокладок простой конфигурации из листовых материалов (кожи, паронита, фторопласта, фибры, резины, парусины) | | | | | | |
| Маркирование, взвешивание труб, арматуры | | | | | | |
| Набивка песком труб диаметром до 57 мм вручную и на песконабивочном устройстве | | | | | | |
| Набивка сальников арматуры | | | | | | |
| Нарезание и калибровка резьбы болтов, гаек | | | | | | |
| Опиливание торцов, зачистка брызг и наплывов после сварки стыков и приварки фланцев | | | | | | |
| Подбор и получение материалов для изготовления каркасных макетов | | | | | | |
| Подбор труб по маркировке | | | | | | |
| Подгонка и установка деревянных пробок | | | | | | |
| Подготовка труб к запуску в производство | | | | | | |
| Подъем на вышку и засыпка в бункер песка | | | | | | |
| Пыжевание труб после химической обработки, кроме специальных систем | | | | | | |
| Разметка заготовок труб любых диаметров и отрезка на станках | | | | | | |
| Разметка труб по шаблонам | | | | | | |
| Снятие размеров с места для изготовления прямых труб и труб с погибами в одной плоскости с открытых частей палуб и в помещениях без механизмов и оборудования | | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Установка маховиков, рукояток для арматуры | | | | | | |
| Установка на временные подвески труб и арматуры | | | | | | |
| Установка технологических заглушек | | | | | | |
| Установка тканевых рукавов | | | | | | |
| Выполнение работ по изготовлению, гибке, сборке и монтажу судовых трубопроводов под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять отдельные операции по изготовлению, гибке, сборке и монтажу судовых трубопроводов | | | | | | |
| Выполнять обработку, зачистку сварного шва внутри трубы после приварки фланцев и колец | | | | | | |
| Выполнять разметку труб по шаблонам с учетом припусков на механическую обработку | | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Выполнять установку маховиков и рукояток для судовой арматуры | | | | | | |
| Выполнять установку тканевых рукавов без образования скручиваний и превышения допустимого радиуса изгиба | | | | | | |
| Выполнять снятие размеров с открытых частей палуб и в помещениях без механизмов и оборудования для изготовления прямых труб и труб с погибами в одной плоскости | | | | | | |
| Использовать листовой и профильный металл для изготовления и установки несложных одинарных подвесок для труб и арматуры | | | | | | |
| Использовать листовые материалы (кожу, паронит, фторопласт, фибру, резину, парусину) для изготовления фланцевых прокладок простой конфигурации | | | | | | |
| Использовать проверочные шаблоны и контрольно-измерительные радиусы погибов для гибки труб | | | | | | |
| Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента | | | | | | |
| Наносить маркировочные надписи на судовую арматуру и трубы в соответствии с установленными требованиями | | | | | | |
| Нарезать резьбу на болтах и гайках с применением ручных метчиков и плашек | | | | | | |
| Определять величину технологического припуска в зависимости от способа последующей обработки, материала и размеров труб | | | | | | |
| Определять материал и способ набивки сальников арматуры в зависимости от типа трубопровода | | | | | | |
| Определять места, вид и способ установки технологических заглушек | | | | | | |
| Определять необходимые материалы для изготовления каркасных макетов | | | | | | |
| Осуществлять выбор необходимых размеров труб в соответствии с маркировкой | | | | | | |
| Осуществлять крепление временных подвесок для установки труб и арматуры | | | | | | |
| Осуществлять набивку песком вручную или при помощи песконабивочного устройства труб диаметром до 57 мм | | | | | | |
| Осуществлять пригонку по угольнику прямых труб (кроме газопроводных) диаметром до 38 мм в цехе | | | | | | |
| Пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки и доводки ножей и резцов | | | | | | |
| Пользоваться ручным, разметочным и измерительным инструментом | | | | | | |
| Применять оборудование, необходимое при изготовлении прямых панелей, кожухов из листового металла в соответствии с чертежами и эскизами | | | | | | |
| Выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов | | | | | | |
| Читать несложные чертежи и схемы трубопроводов | | | | | | |
| Необходимые знания | Виды и способы набивки сальников судовой арматуры различных типов трубопроводов | | | | | | |
| Вспомогательные материалы, применяемые при изготовлении и обработке труб | | | | | | |
| Допуски, технические условия на обработку судовых трубопроводов | | | | | | |
| Защитные покрытия стальных труб | | | | | | |
| Значение маркировки труб, места и способы нанесения маркировки | | | | | | |
| Классификация и характеристики сварных швов | | | | | | |
| Методы гибки труб, слесарной обработки, сборки деталей судовых трубопроводов | | | | | | |
| Назначение и устройство основных типов судовой арматуры | | | | | | |
| Оснастка и инструмент, применяемый для нарезания резьбы | | | | | | |
| Основные материалы, применяемые для трубопроводных работ | | | | | | |
| Основные сведения об устройстве судна и расположение помещений, механизмов, обслуживающих их систем и трубопроводов, устройств | | | | | | |
| Основные элементы резьбы (профиль, шаг, угол профиля, глубина, наружный, внутренний и средний диаметры) | | | | | | |
| Последовательность работы по монтажу судовых трубопроводов | | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Правила и режимы заточки режущего инструмента | | | | | | |
| Правила разметки труб по шаблонам | | | | | | |
| Правила чтения несложных чертежей и схем трубопроводов | | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 500 кг | | | | | | |
| Принцип действия и правила использования ручного, разметочного и простого измерительного инструмента | | | | | | |
| Приспособления для набивки труб песком | | | | | | |
| Свойства и марки материалов, применяемых для запорной и соединительной судовой арматуры | | | | | | |
| Способы гибки труб и правила эксплуатации трубогибочных станков и приспособлений | | | | | | |
| Способы зачистки кромок деталей под сварку и сварных швов пневматическими шлифовальными машинами | | | | | | |
| Способы нарезания резьбы болтов, гаек | | | | | | |
| Способы, методы и приемы снятия размеров с места для изготовления прямых труб и труб с погибами в одной плоскости | | | | | | |
| Технические требования к судовым трубопроводам | | | | | | |
| Типы соединений судовых систем, трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Типы судовой арматуры общего назначения | | | | | | |
| Требования к установке и способы установки тканевых рукавов | | | | | | |
| Требования к каркасным макетам и способы их изготовления | | | | | | |
| Устройство и правила эксплуатации измерительного инструмента, применяемого при изготовлении труб | | | | | | |
| Устройство трубогибочных станков | | | | | | |
| Характеристики основных этапов изготовления прямых труб диаметром до 38 мм | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Демонтаж арматуры и трубопроводов, не подлежащих восстановлению, испытания труб на прочность давлением до 15 кг/см2 | Код | B/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гидравлические испытания труб на прочность в цехе давлением до 15 кг/см2 | | | | | | |
| Демонтаж арматуры и трубопроводов бытовых и хозяйственных систем и трубопроводов, не подлежащих восстановлению | | | | | | |
| Демонтаж бачков, фильтров, грязевых коробок, грелок отопления, санитарно-технического камбузного оборудования | | | | | | |
| Демонтаж предохранительной изоляции труб на судне | | | | | | |
| Демонтаж тканевых рукавов | | | | | | |
| Демонтаж труб из пластмасс | | | | | | |
| Демонтаж трубопроводов продувания, масляных, к измерительным приборам и труб защиты кабеля | | | | | | |
| Подбор манометра для проведения гидравлических испытаний труб на прочность | | | | | | |
| Работа с пневматическим и электрифицированным инструментом и переносными приспособлениями | | | | | | |
| Выполнение работ по демонтажу специальных судовых систем (гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) и трубопроводов под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации | | | | | | |
| Выполнение работ по разборке и ремонту судовых трубопроводов под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации | | | | | | |
| Необходимые умения | Выбирать манометр для проведения испытаний труб на прочность в зависимости от пробного давления | | | | | | |
| Выбирать необходимый механизированный, слесарный инструмент и приспособления при выполнении демонтажных работ | | | | | | |
| Выполнять демонтаж бачков, фильтров, грязевых коробок, грелок отопления, санитарно-технического камбузного оборудования в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Выполнять демонтаж трубопроводов продувания, масляных, к измерительным приборам и труб защиты кабеля с применением слесарного инструмента | | | | | | |
| Выполнять операции по разъединению труб из пластмасс с учетом характеристик данного материала и способов его соединения | | | | | | |
| Выполнять отдельные операции по разборке специальных судовых систем (гидравлики, воздуха высокого давления, главного и вспомогательного пара) | | | | | | |
| Выполнять отдельные простые операции по разборке и ремонту судовых трубопроводов | | | | | | |
| Выполнять работы по снятию предохранительной изоляции с учетом особенностей судовых трубопроводов и вида изоляции | | | | | | |
| Применять пневматический, электрифицированный инструмент и переносные приспособления при выполнении демонтажных работ в соответствии с требованиями охраны труда | | | | | | |
| Применять ручные гидравлические прессы и гидропрессы с пневмоприводами при проведении гидравлических испытаний труб в цехе давлением до 15 кг/см2 | | | | | | |
| Проводить испытания фланцевых и штуцерных труб на стендах давлением до 15 кг/см2 | | | | | | |
| Необходимые знания | Виды изоляционных материалов и способы их нанесения на судовые трубопроводы | | | | | | |
| Правила и последовательность проведения гидравлических испытаний труб давлением до 15 кг/см2 | | | | | | |
| Правила подбора манометра для проведения испытаний труб на прочность в зависимости от пробного давления | | | | | | |
| Правила эксплуатации пневматического, электрифицированного инструмента и переносных приспособлений при выполнении демонтажных работ | | | | | | |
| Способы и последовательность демонтажа труб из пластмасс, бачков разных, фильтров, грязевых коробок, грелок отопления, санитарно-технического камбузного оборудования | | | | | | |
| Способы и последовательность демонтажа судовых трубопроводов продувания, масляных и труб защиты кабеля | | | | | | |
| Способы соединения и крепления труб из пластмасс | | | | | | |
| Устройство, характеристики и правила эксплуатации контрольно-измерительного инструмента | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

## **3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром от 38 до 108 мм, труб из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 76 мм | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Трубопроводчик судовой 3-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев трубопроводчиком судовым 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Трубопроводчик судовой 3-го разряда |
| ОКПДТР | 19240 | Трубопроводчик судовой |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ средней сложности при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 76 мм | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гибка и подгибка с нагревом в одной плоскости труб диаметром до 76 мм с малыми радиусами погиба, не поддающихся станочной гибке | | | | | | |
| Загрузка и отжиг труб диаметром свыше 57 мм из любых марок материала | | | | | | |
| Зачистка и обработка нажимных шайб после сварки и проточки труб любого диаметра из различных материалов | | | | | | |
| Зачистка и обработка сварных швов с проверкой по калибру труб, фланцев, колец, отростков, бобышек, штуцеров под рентгеногаммаграфирование и люминесцентный контроль | | | | | | |
| Зачистка сварных швов в цехе и на судне | | | | | | |
| Изготовление водогрейных труб судовых водотрубных котлов | | | | | | |
| Изготовление и установка водомерных колонок сварной конструкции | | | | | | |
| Изготовление по месту шаблонов и макетов несложной конфигурации (с любым количеством погибов в одной плоскости) | | | | | | |
| Изготовление по чертежам и эскизам фигурных панелей и кожухов | | | | | | |
| Изготовление прокладок фланцевых соединений сложной конфигурации (овальных, фигурных) из любых материалов | | | | | | |
| Изготовление труб и установка на место временных трубопроводов с насадной штуцерной арматурой диаметром до 38 мм из различных марок сталей и сплавов | | | | | | |
| Изготовление, предварительная установка на судне, монтаж труб защиты электрокабеля по указанию работников | | | | | | |
| Изготовление, опиливание, сборка, установка многорядных подвесок, приемных сеток для судовых трубопроводов любых диаметров | | | | | | |
| Изготовление, пригонка и сборка гладких компенсаторов диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Изготовление, установка на судне труб из пластмасс и полиэтилена диаметром до 76 мм без отростков | | | | | | |
| Монтаж отопительных приборов (радиаторов) судовой системы отопления | | | | | | |
| Монтаж труб из пластмасс диаметром до 76 мм, отростков | | | | | | |
| Набивка песком труб диаметром свыше 57 мм на песконабивочном устройстве и вручную | | | | | | |
| Нагрев труб при раздаче, наводке, гибке с помощью газовой горелки | | | | | | |
| Обжатие, раздача, отбортовка концов труб диаметром до 76 мм вручную и на прессах | | | | | | |
| Обработка, пригонка, сборка на судне и монтаж труб газопроводных диаметром до 38 мм | | | | | | |
| Определение температуры нагрева труб по приборам | | | | | | |
| Отжиг труб на станках с нагревом токами высокой частоты | | | | | | |
| Отрезка, снятие фасок, отбортовка, гибка в различных плоскостях, обработка труб из пластмасс диаметром до 76 мм, отростков | | | | | | |
| Полное изготовление труб из различных марок стали и сплавов, кроме коррозионно-стойких и прочных сплавов, диаметром до 76 мм (гибка, пригонка отростков, обработка, разметка, отрезка) | | | | | | |
| Пригонка заготовок под сварку тройников сварных любых диаметров | | | | | | |
| Пригонка труб диаметром до 76 мм на макетировочном устройстве | | | | | | |
| Пыжевание труб специальных судовых систем | | | | | | |
| Разделка кромок под сварку и отрезка стыков труб, свариваемых встык на судне | | | | | | |
| Разметка мест установки, вырезка отверстий, изготовление, установка втулок, стаканов палубных, переборочных (фланцевых, штуцерных, газопроводных) | | | | | | |
| Разметка мест установки, установка планок, табличек отличительных | | | | | | |
| Расконсервация и консервация арматуры специальных судовых систем и трубопроводов | | | | | | |
| Расчет длины заготовок труб | | | | | | |
| Сборка соединений судовых трубопроводов с резьбовыми соединениями (кроме гидравлики и систем воздуха высокого давления) | | | | | | |
| Сборка, монтаж арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных систем) диаметром 108 мм на судне | | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Тепловая резка и электроприхватка при пригонке и изготовлении труб и деталей крепления на судне и в цехе | | | | | | |
| Установка, монтаж бачков, фильтров, коробок грязевых, грелок отопления, санитарно-технического и камбузного оборудования | | | | | | |
| Электроприхватка и тепловая резка фланцев, труб, отростков, штуцеров, подвесок, обухов, угольников | | | | | | |
| Выполнение работ по сборке и монтажу специальных судовых систем и трубопроводов под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации | | | | | | |
| Необходимые умения | Выбирать способ тепловой резки в зависимости от материала деталей, конфигурации, размеров, требований к точности | | | | | | |
| Выбирать способы резки (механический, термический), типы станков и устройств в зависимости от требований к качеству сборочно-сварочных работ, условий их выполнения, материалов и размеров труб, способа соединения | | | | | | |
| Выполнять вручную гибку и подгибку с нагревом в одной плоскости труб диаметром до 76 мм с малыми радиусами погиба | | | | | | |
| Выполнять гибку в различных плоскостях и обработку концов труб из пластмасс диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Выполнять консервацию внутренней поверхности труб топливной и масляной систем маслом | | | | | | |
| Выполнять монтаж арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных систем) диаметром 108 мм на судне в соответствии с монтажными чертежами и схемами и предварительной разметкой трассы | | | | | | |
| Выполнять нагрев и выдержку труб диаметром свыше 57 мм для осуществления отжига | | | | | | |
| Выполнять нагрев труб с применением газовой горелки в соответствии с требованиями охраны труда | | | | | | |
| Выполнять нарезание наружной и внутренней резьбы на трубах с применением резьбонарезных станков | | | | | | |
| Выполнять необходимые расчеты длины заготовок труб с учетом характеристик материала и способов обработки | | | | | | |
| Выполнять обработку сварных швов после сварки вручную и механизированным инструментом | | | | | | |
| Выполнять обработку, пригонку, сборку на судне и монтаж труб газопроводных диаметром до 38 мм в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять отдельные операции по сборке элементов специальных судовых систем и трубопроводов, а также их монтаж | | | | | | |
| Выполнять подготовку для рентгеногаммаграфирования и люминесцентного контроля труб, фланцев, колец методом зачистки и обработки сварных швов с проверкой по калибру | | | | | | |
| Выполнять пригонку и изготовление труб и деталей крепления с применением тепловой резки и электроприхватки | | | | | | |
| Выполнять работы на макетировочном устройстве по пригонке труб диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению водомерных колонок сварного типа и их установке | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению шаблонов и макетов несложной конфигурации (с любым количеством погибов в одной плоскости) | | | | | | |
| Выполнять разделку кромок и калибровку концов труб под сварку на подкладных кольцах | | | | | | |
| Выполнять разметку мест установки, вырезку отверстий, изготовление, установку втулок, стаканов палубных, переборочных в соответствии с чертежом | | | | | | |
| Выполнять разметку мест установки, установку планок, табличек отличительных в соответствии с чертежом | | | | | | |
| Выполнять ручное и механизированное формообразование концов труб с применением прессов и приспособлений для раздачи, обжатия и изготовления зигов на концах труб | | | | | | |
| Выполнять сварку элементов труб из пластмасс для их монтажа | | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Выполнять установку и монтаж судового санитарно-технического и камбузного оборудования в соответствии с разметкой | | | | | | |
| Выполнять установку многорядных подвесок, приемных сеток для судовых трубопроводов любых диаметров в соответствии с разметкой | | | | | | |
| Изготавливать водогрейные трубы в соответствии с конфигурацией водотрубных котлов | | | | | | |
| Изготавливать гладкие компенсаторы диаметром до 76 мм и осуществлять их пригонку | | | | | | |
| Изменять размеры или форму заготовок при подготовке их под сварку тройников любых диаметров | | | | | | |
| Использовать датчики измерения температуры (термопары касания) для определения температуры нагрева труб | | | | | | |
| Использовать песконабивочное устройство или ручной метод для набивки песком труб диаметром свыше 57 мм | | | | | | |
| Определять необходимый материал и изготавливать фигурные панели и кожухи в соответствии с чертежами и эскизами | | | | | | |
| Определять оптимальную величину усилия затягивания резьбовых соединений | | | | | | |
| Определять размер минимально допустимого радиуса изгиба в зависимости от механических свойств материала заготовки, от технологии гибки и качества поверхности заготовки | | | | | | |
| Подбирать материал и изготавливать прокладки фланцевых соединений сложной конфигурации | | | | | | |
| Применять станки для нагрева токами высокой частоты при выполнении отжига труб | | | | | | |
| Проверять комплектацию судового трубопровода перед монтажом | | | | | | |
| Проводить работы по очистке труб специальных судовых систем методом пыжевания | | | | | | |
| Производить расчет длины заготовки при выполнении гибочных работ | | | | | | |
| Регулировать температурный режим термической обработки труб для холодной и горячей гибки | | | | | | |
| Читать монтажный чертеж трубопровода | | | | | | |
| Читать чертежи и схемы трубопроводов средней сложности | | | | | | |
| Необходимые знания | Брак при нарезании наружной и внутренней резьбы, резьбы на трубах и способы его устранения | | | | | | |
| Виды тепловой резки (газовая, кислородно-флюсовая, плазменная и газоэлектрическая) | | | | | | |
| Метод очистки труб пыжеванием | | | | | | |
| Методы и последовательность сборки узлов и трубопроводов диаметром до 108 мм в условиях секционной, блочной, агрегатной и модульной сборки судов | | | | | | |
| Назначение и правила эксплуатации фотопроекционных установок | | | | | | |
| Назначение и принцип действия водомерных колонок | | | | | | |
| Особенности тепловой резки труб из теплоустойчивых сталей | | | | | | |
| Порядок работы на макетировочном устройстве | | | | | | |
| Последовательность и методы гибки труб с нагревом диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Последовательность, правила сборки и монтажа специальных систем и трубопроводов | | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Правила и приемы изготовления шаблонов и макетов несложной конфигурации с погибами в одной плоскости | | | | | | |
| Правила наложения прихваток | | | | | | |
| Правила чтения чертежей и схем трубопроводов средней сложности | | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 3000 кг | | | | | | |
| Разновидности и конструктивные формы резьбовых соединений | | | | | | |
| Ручной и механизированный способы набивки песком труб диаметром более 57 мм | | | | | | |
| Сведения о трассировке труб | | | | | | |
| Свойства материалов, применяемых для изготовления труб | | | | | | |
| Сортамент и марки материала труб | | | | | | |
| Способы и последовательность операций при пригонке заготовок под сварку | | | | | | |
| Способы изготовления водогрейных труб и требования, предъявляемые к водогрейным трубам | | | | | | |
| Способы обработки и гибки труб из пластмасс диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Способы предупреждения сминания, выпучивания, появления трещин при гибке труб | | | | | | |
| Способы пригонки труб | | | | | | |
| Способы соединения труб из пластмассы | | | | | | |
| Способы термической обработки труб стабилизирующим отжигом | | | | | | |
| Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки заготовок и деталей судовых трубопроводов | | | | | | |
| Типичные дефекты при выполнении тепловой резки и электроприхватки | | | | | | |
| Типы компенсаторов, их устройство и назначение | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к материалам, используемым для изготовления прокладок фланцевых соединений | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к элементам судовых трубопроводов для проведения рентгеногаммаграфирования и люминесцентного контроля | | | | | | |
| Устройство механизмов, назначение и расположение трасс трубопроводов и систем на судне и условия их эксплуатации | | | | | | |
| Устройство, характеристики и правила эксплуатации прессов | | | | | | |
| Устройство, характеристики и правила эксплуатации резьбонарезных и отрезных станков для труб | | | | | | |
| Устройство, характеристики и правила эксплуатации станков для проточки фланцев и концов труб | | | | | | |
| Устройство, характеристики и правила эксплуатации трубогибочных станков с нагревом токами высокой частоты для труб диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Испытания, дефектация и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем диаметром до 108 мм, труб из пластмасс диаметром до 76 мм | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выявление и устранение дефектов в работе монтируемых трубопроводов и систем | | | | | | |
| Гидравлические испытания давлением до 15 кгс/см2 арматуры, трубопроводов и судовых систем диаметром 108 мм на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Гидравлические испытания давлением от 15 до 100 кгс/см2 судовой арматуры и труб в цехе | | | | | | |
| Демонтаж, разборка, ремонт судовых трубопроводов любого диаметра и арматуры, кроме специальных систем и трубопроводов | | | | | | |
| Дефектация арматуры, трубопроводов и систем на судне (кроме специальных систем) диаметром 108 мм и давлением до 15 кгс/см2 | | | | | | |
| Испытания труб из пластмасс диаметром до 76 мм и отростков | | | | | | |
| Пневматические испытания давлением до 10 кгс/см2 арматуры, трубопроводов и систем диаметром 108 мм на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Пневматические испытания давлением до 15 кгс/см2 арматуры и труб в цехе | | | | | | |
| Ремонт судовых трубопроводов и систем диаметром до 108 мм и давлением до 15 кгс/см2 | | | | | | |
| Выполнение работ по разборке, ремонту специальных судовых систем и трубопроводов под руководством трубопроводчика судового более высокой квалификации | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять отдельные операции по разборке и ремонту специальных судовых систем и трубопроводов | | | | | | |
| Выполнять разборку и демонтаж судовых трубопроводов любого диаметра, подлежащих восстановлению, кроме бытовых, хозяйственных и специальных систем | | | | | | |
| Выявлять изменение формы или нарушение целостности элементов судовой арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 108 мм (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Контролировать качество выполненных работ по ремонту судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Определять техническое состояние арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 108 мм (кроме специальных систем) с выявлением дефектов и неисправностей в их работе | | | | | | |
| Оценивать качество сборки судовой арматуры и труб при гидравлических испытаниях в цехе давлением от 15 до 100 кгс/см2 и пневматических испытаниях давлением до 15 кгс/см2 | | | | | | |
| Оценивать качество сборки и монтажа арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных систем) диаметром до 108 мм при гидравлических испытаниях давлением до 15 кгс/см2 и пневматических испытаниях давлением до 10 кгс/см2 на судне | | | | | | |
| Проводить гидравлические испытания давлением до 15 кгс/см2 и пневматические испытания давлением до 10 кгс/см2 арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных систем) диаметром до 108 мм на судне в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить гидравлические испытания давлением от 15 до 100 кгс/см2 и пневматические испытания давлением до 15 кгс/см2 арматуры и труб в цехе в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания труб из пластмасс диаметром до 76 мм и отростков в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Производить проверку соответствия монтируемых трубопроводов и систем проектной документации с целью выявления и устранения дефектов | | | | | | |
| Производить ремонт арматуры и трубопроводов любого диаметра, кроме бытовых, хозяйственных и специальных систем, в соответствии с технической документацией и требованиями охраны труда | | | | | | |
| Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе проведения испытаний | | | | | | |
| Необходимые знания | Виды износов и повреждений судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Классификация судовых систем и трубопроводов | | | | | | |
| Методы диагностики технического состояния арматуры, трубопроводов и систем | | | | | | |
| Назначение и устройство специальных судовых систем и трубопроводов | | | | | | |
| Нормы износа отдельных элементов и деталей судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Порядок проведения гидравлических испытаний | | | | | | |
| Правила дефектования судовых трубопроводов и систем | | | | | | |
| Способы и последовательность демонтажа труб | | | | | | |
| Требования технической документации по проведению ремонта арматуры и трубопроводов любого диаметра, кроме бытовых, хозяйственных и специальных систем | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению гидравлических испытаний давлением от 15 до 100 кгс/см2 и пневматических испытаний давлением до 15 кгс/см2 судовой арматуры и труб в цехе | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению гидравлических испытаний давлением до 15 кгс/см2 и пневматических испытаний давлением до 10 кгс/см2 арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных систем) диаметром до 108 мм на судне | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний труб из пластмасс диаметром до 76 мм и отростков | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству выполненных работ по ремонту судовых трубопроводов и арматуры | | | | | | |
| Универсальные и специальные приспособления, применяемые трубопроводчиком судовым в работе | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

## **3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром от 108 до 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | Код | D | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Трубопроводчик судовой 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев трубопроводчиком судовым 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Трубопроводчик судовой 4-го разряда |
| ОКПДТР | 19240 | Трубопроводчик судовой |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение сложных работ при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | Код | D/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гибка в различных плоскостях, обработка, монтаж труб из пластмасс диаметром от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Гибка и подгибка в одной плоскости труб диаметром от 76 до 150 мм с малыми радиусами погибов, не поддающихся станочной гибке | | | | | | |
| Гибка и подгибка в различных плоскостях труб диаметром до 76 мм с малыми радиусами погибов, не поддающихся станочной гибке | | | | | | |
| Зачистка сварных швов в труднодоступных местах с помощью зеркала | | | | | | |
| Изготовление по месту сложных фигурных панелей и кожухов | | | | | | |
| Изготовление по месту, чертежу, разметке с плаза шаблонов и макетов средней сложности с погибами в двух плоскостях | | | | | | |
| Изготовление труб и установка на место временных судовых трубопроводов с фланцевыми соединениями любого типа или без арматуры из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 38 до 76 мм | | | | | | |
| Изготовление труб и установка на место временных судовых трубопроводов с фланцевыми соединениями любого типа или без арматуры из различных марок сталей и сплавов диаметром до 150 мм | | | | | | |
| Изготовление труб и установка на место временных судовых трубопроводов со стыковкой штуцерной арматурой из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 38 мм | | | | | | |
| Изготовление, предварительная установка на судне, монтаж труб защиты электрокабеля по монтажному чертежу любой сложности | | | | | | |
| Изготовление, обработка, пригонка, установка труб и забойных отростков диаметром до 76 мм из различных марок сталей и сплавов, кроме коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов | | | | | | |
| Изготовление, обработка, сборка под сварку труб поточных линий любого диаметра | | | | | | |
| Изготовление, предварительная установка на судне труб с насадной штуцерной арматурой из различных материалов (кроме коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов) | | | | | | |
| Изготовление, сборка труб диаметром до 150 мм из сегментов | | | | | | |
| Изготовление, сборка, пригонка по месту, макету, монтаж гладких компенсаторов диаметром от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка на судне коллекторов диаметром до 150 мм с патрубками в различных плоскостях | | | | | | |
| Изготовление, установка на судне труб из пластмасс и полиэтилена диаметром до 76 мм с отростками | | | | | | |
| Изготовление, установка на судне труб из пластмасс и полиэтилена диаметром от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Изготовление, установка труб переговорной системы | | | | | | |
| Наводка концов труб с нагревом диаметром до 150 мм на судне | | | | | | |
| Обработка, пригонка, сборка на судне и монтаж труб газопроводных диаметром свыше 38 мм | | | | | | |
| Определение координат установки арматуры, трубопроводов по сложным чертежам и схемам, разбивка трассы с учетом размещения оборудования и механизмов | | | | | | |
| Полирование наружных поверхностей труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов | | | | | | |
| Полная обработка с пригонкой по месту, макету, предварительный монтаж, подготовка стыков под сварку труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм с различными соединениями | | | | | | |
| Полное изготовление труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Пригонка и сборка под сварку элементов стандартных труб | | | | | | |
| Пригонка труб диаметром до 150 мм с несколькими отростками в цехе и на судне, пригонка труб на макетировочном устройстве | | | | | | |
| Проверка конфигурации труб после термообработки | | | | | | |
| Промывка маслом на специальном стенде труб системы гидравлики | | | | | | |
| Разметка, вырезка отверстий в трубах диаметром от 76 до 150 мм под установку бобышек, штуцеров, отростков и их пригонка | | | | | | |
| Сборка с деталями соединений труб и отростков из пластмасс | | | | | | |
| Сборка, монтаж арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Тепловая резка и электроприхватка отростков, сегментов при пригонке отростков и изготовлении труб из сегментов | | | | | | |
| Укладка труб в панели | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять работы по изготовлению, обработке, пригонке и установке труб и забойных отростков диаметром до 76 мм из различных марок сталей и сплавов, кроме коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению, сборке и установке на судне коллекторов диаметром до 150 мм с патрубками в различных плоскостях | | | | | | |
| Выполнять вручную гибку и подгибку в одной плоскости труб диаметром от 76 до 150 мм с малыми радиусами погибов | | | | | | |
| Выполнять вручную гибку и подгибку в различных плоскостях труб диаметром до 76 мм с малыми радиусами погибов | | | | | | |
| Выполнять замеры конфигурации труб после термообработки | | | | | | |
| Выполнять обработку, пригонку, сборку на судне и монтаж труб газопроводных диаметром свыше 38 мм в соответствии с технологической документацией | | | | | | |
| Выполнять пригонку отростков и изготовление труб из сегментов с применением тепловой резки и электроприхватки отростков и сегментов труб | | | | | | |
| Выполнять пригонку труб диаметром до 150 мм с несколькими отростками в цехе, на судне и на макетировочном устройстве | | | | | | |
| Выполнять проверку качества и соответствия размеров изготовленных деталей чертежам | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению гладких компенсаторов диаметром от 76 до 150 мм и осуществлять их сборку и пригонку | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению и установке труб судовой переговорной системы | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению по месту сложных фигурных панелей и кожухов | | | | | | |
| Выполнять работы по изготовлению шаблонов и макетов средней сложности с погибами в двух плоскостях по месту, чертежу и разметке с плаза | | | | | | |
| Выполнять работы по нагреву концов труб диаметром до 150 мм для наводки | | | | | | |
| Выполнять работы по подготовке к изготовлению отверстий и их пригонке в трубах диаметром от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Выполнять работы по пригонке и сборке под сварку элементов стандартных труб | | | | | | |
| Выполнять работы при изготовлении, обработке и сборке под сварку труб поточных линий любого диаметра | | | | | | |
| Выполнять разметку трассы с учетом расположения опор для судовых трубопроводов и ответвлений к аппаратам | | | | | | |
| Выполнять сборку с деталями соединений труб и отростков из пластмасс | | | | | | |
| Выполнять сборку, монтаж судовой арматуры, трубопроводов и систем (кроме специальных) диаметром до 258 мм | | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Закреплять трубы в панелях | | | | | | |
| Изготавливать и выполнять сборку из сегментов труб диаметров до 150 мм | | | | | | |
| Использовать специальный стенд для промывки труб системы гидравлики | | | | | | |
| Определять расстояние между опорами в зависимости от диаметра труб и их веса в рабочем состоянии | | | | | | |
| Полировать наружные поверхности труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов | | | | | | |
| Применять зеркало при зачистке сварных швов в труднодоступных местах | | | | | | |
| Читать сложные чертежи и схемы трубопроводов | | | | | | |
| Необходимые знания | Варианты доступа в труднодоступные места для зачистки сварных швов | | | | | | |
| Влияние способов обработки и рабочей среды на свойства металла трубопроводов | | | | | | |
| Назначение, устройство и порядок установки на судне коллекторов | | | | | | |
| Порядок изготовления и монтажа гладких компенсаторов от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Порядок подготовки к сварке элементов стандартных труб | | | | | | |
| Порядок проверки конфигурации труб | | | | | | |
| Последовательность изготовления и монтажа арматуры, трубопроводов и систем в условиях секционной, модульной, блочной и агрегатной постройки судов | | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 5000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Правила соединения труб и отростков из пластмасс | | | | | | |
| Правила чтения сложных чертежей и схем трубопроводов | | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 5000 кг | | | | | | |
| Причины появления и способы предупреждения дефектов при выполнении тепловой резки и электроприхватки | | | | | | |
| Свойства труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Способы и порядок действий при изготовлении, обработке и установке труб и забойных отростков из различных марок сталей и сплавов, кроме коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов | | | | | | |
| Способы и последовательность работ по монтажу трубопроводов | | | | | | |
| Способы изготовления и сборки труб из сегментов | | | | | | |
| Способы изготовления макетов и шаблонов по месту, чертежу и разметке с плаза | | | | | | |
| Способы изготовления сложных фигурных панелей и кожухов по месту | | | | | | |
| Способы наводки концов труб с нагревом на судне | | | | | | |
| Способы определения форм замыкающих (забойных) труб | | | | | | |
| Способы полировки труб из прочных сплавов | | | | | | |
| Способы пригонки труб с несколькими отростками | | | | | | |
| Способы разметки и изготовления отверстий в трубах диаметром от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к трубам поточных линий любого диаметра | | | | | | |
| Универсальные и специальные приспособления | | | | | | |
| Условия работы и правила эксплуатации трубопроводов и систем | | | | | | |
| Устройство, характеристики и правила эксплуатации трубогибочных станков, станков с нагревом токами высокой частоты для труб диаметром до 150 мм | | | | | | |
| Характеристики основных этапов изготовления труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Этапы и последовательность сборки и монтажа судовой арматуры трубопроводов и систем (кроме специальных) диаметром до 258 мм | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Испытания, дефектация и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем диаметром от 108 до 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 76 до 150 мм | Код | D/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гидравлические испытания арматуры и труб в цехе давлением от 100 до 300 кгс/см2 | | | | | | |
| Гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм давлением от 15 до 100 кгс/см2 на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Гидравлические испытания арматуры, трубопроводов и систем диаметром от 108 до 258 мм давлением до 15 кгс/см2 на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Демонтаж, разборка арматуры и судовых трубопроводов специальных систем всех диаметров | | | | | | |
| Дефектация судовой арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 108 мм, давлением от 15 до 100 кгс/см2 (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Дефектация арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм, давлением до 15 кгс/см2 на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Дефектация арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм давлением от 15 до 100 кгс/см2 на судах | | | | | | |
| Испытание и консервация азотом труб и изделий в цехе | | | | | | |
| Испытания на судне коллекторов диаметром до 150 мм с патрубками в различных плоскостях | | | | | | |
| Испытания труб из пластмасс диаметром от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Испытания труб из сегментов диаметром до 150 мм | | | | | | |
| Определение места расположения дефектных участков на сварном шве труб любого диаметра из различных материалов по рентгеновскому снимку и выборка дефектного участка с обеспечением необходимого угла раскроя свариваемых кромок с помощью пневматической машинки с отрезным камнем и ручным инструментом | | | | | | |
| Пневматические испытания судовой арматуры и труб в цехе давлением от 15 до 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Пневматические испытания арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм, давлением от 10 до 50 кгс/см2 на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Подготовка трубопроводов и систем к швартовным испытаниям | | | | | | |
| Разделка дефектных участков на трубах для замены участков труб | | | | | | |
| Ремонт судовых трубопроводов и систем диаметром до 108 мм, давлением от 15 до 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Ремонт трубопроводов и систем диаметром до 258 мм, давлением до 15 кгс/см2 на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять демонтаж, разборку арматуры и судовых трубопроводов специальных систем всех диаметров в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Выявлять изменение формы или нарушение целостности элементов арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Обнаруживать признаки нарушений в работе арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 108 мм | | | | | | |
| Определять по рентгеновскому снимку место расположения, характер, размеры и количество внутренних дефектов в сварном шве (трещины, непровары, газовые поры, шлаковые включения) | | | | | | |
| Определять техническое состояние судовой арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм (кроме специальных систем) с выявлением дефектов и неисправностей в их работе | | | | | | |
| Осуществлять замену дефектных участков судовых трубопроводов и систем диаметром до 258 мм | | | | | | |
| Оценивать исправность инструментов, приспособлений и оснастки, необходимых для проведения испытаний | | | | | | |
| Оценивать качество сборки судовой арматуры и труб при гидравлических испытаниях в цехе давлением от 100 до 300 кгс/см2 и пневматических испытаниях давлением от 15 до 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Оценивать качество сборки и монтажа арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм при гидравлических испытаниях давлением от 15 до 100 кгс/см2 и диаметром от 108 до 258 мм давлением до 15 кгс/см2, кроме специальных систем и трубопроводов | | | | | | |
| Применять механизированный, слесарный инструмент и приспособления при выполнении разделки дефектных участков на трубах для замены участков труб | | | | | | |
| Проверять работоспособность и исправность оборудования, приспособлений, инструмента и средств диагностики при проведении дефектации и ремонта | | | | | | |
| Проводить гидравлические испытания судовой арматуры и труб в цехе давлением от 100 до 300 кгс/см2 и пневматические испытания давлением от 15 до 100 кгс/см2 в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить гидравлические испытания арматуры, судовых трубопроводов и систем диаметром до 258 мм давлением от 15 до 100 кгс/см2 и диаметром от 108 до 258 мм давлением до 15 кгс/см2, кроме специальных систем и трубопроводов, в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания и консервацию азотом труб и изделий в цехе в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания на судне коллекторов диаметром до 150 мм с патрубками в различных плоскостях в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания труб из пластмасс диаметром от 76 до 150 мм в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания труб из сегментов диаметром до 150 мм в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить пневматические испытания арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм давлением от 10 до 50 кгс/см2 на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Составлять дефектные ведомости на ремонт | | | | | | |
| Необходимые знания | Оборудование, применяемое для дефектования труб | | | | | | |
| Правила и порядок оформления дефектных ведомостей на ремонт | | | | | | |
| Правила и последовательность выполнения демонтажа, разборки арматуры и судовых трубопроводов специальных систем всех диаметров | | | | | | |
| Правила и последовательность проведения гидравлических испытаний судовых трубопроводов давлением до 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Правила работы с приборами, инструментами и оснасткой при испытаниях изделий, систем общесудовой вентиляции | | | | | | |
| Причины появления, способы выявления и предупреждения дефектов при выполнении тепловой резки, электроприхватки в ходе монтажных работ | | | | | | |
| Способы обнаружения изменений формы или нарушений целостности элементов арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Технические условия на выполнение ремонта судовых трубопроводов и систем диаметром до 258 мм | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению гидравлических испытаний судовой арматуры и труб в цехе давлением от 100 до 300 кгс/см2 и пневматических испытаний давлением от 15 до 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению гидравлических испытаний арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм давлением от 15 до 100 кгс/см2 и диаметром от 108 до 258 мм давлением до 15 кгс/см2, кроме специальных систем и трубопроводов | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний и консервации азотом труб и изделий в цехе | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний на судне коллекторов диаметром до 150 мм с патрубками в различных плоскостях | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний труб из пластмасс диаметром от 76 до 150 мм | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний труб из сегментов диаметром до 150 мм | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению пневматических испытаний арматуры, трубопроводов и систем диаметром до 258 мм давлением от 10 до 50 кгс/см2 на судах (кроме специальных систем и трубопроводов) | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

## **3.5. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, сборка, монтаж, дефектация, ремонт и испытания трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 150 до 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 76 до 150 мм | Код | E | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Трубопроводчик судовой 5-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев трубопроводчиком судовым 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Трубопроводчик судовой 5-го разряда |
| ОКПДТР | 19240 | Трубопроводчик судовой |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ повышенного уровня сложности при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 150 до 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 76 до 150 мм | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Вычерчивание в натуральную величину на плазе отдельных труб, узлов трубопроводов по чертежу или эскизу | | | | | | |
| Гибка в различных плоскостях, обработка, монтаж труб из пластмасс диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Гибка и подгибка с нагревом в одной плоскости труб диаметром свыше 150 мм с малыми радиусами погибов, не поддающихся станочной гибке | | | | | | |
| Гибка и подгибка с нагревом в различных плоскостях труб диаметром от 76 до 150 мм с малыми радиусами погибов, не поддающихся станочной гибке | | | | | | |
| Гибка труб из различных марок сталей и сплавов любых диаметров на станках с программным управлением в одной и двух плоскостях во всех режимах | | | | | | |
| Изготовление с подгонкой по месту, установка, окончательная стыковка судовых трубопроводов системы воздуха высокого давления, регенерации и остальных спецсистем паро-производящей установки из коррозионно-стойких сталей, прочных сплавов и биметаллов | | | | | | |
| Изготовление с подгонкой по месту, установка, окончательная стыковка судовых трубопроводов системы воздуха высокого давления, регенерации и остальных спецсистем паро-производящей установки с насадной арматурой из различных марок сталей и сплавов | | | | | | |
| Изготовление труб и установка на место временных судовых трубопроводов с фланцевыми соединениями любого типа или без арматуры из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 76 мм до 150 мм | | | | | | |
| Изготовление труб и установка на место временных судовых трубопроводов с фланцевыми соединениями любого типа или без арматуры из различных марок сталей и сплавов, коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Изготовление четырехвитковой секции пароперегревателя | | | | | | |
| Изготовление шаблонов и макетов по месту, чертежу, разметке с плаза или по фотопроекционному методу сложной конфигурации с погибами в различных плоскостях | | | | | | |
| Изготовление, обработка, пригонка и установка забойных труб и отростков диаметром от 76 до 150 мм из различных сталей, сплавов, коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 76 мм | | | | | | |
| Изготовление, подгонка в макетировочном устройстве или по месту, установка на судне труб с фланцевыми соединениями любого типа или без арматуры (монтажные стыки), спецсистем паро-производящей установки из различных марок сталей диаметром до 150 мм | | | | | | |
| Изготовление, предварительная установка на судне труб с насадной штуцерной арматурой из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов | | | | | | |
| Изготовление, пригонка, предварительная установка, разбивка, укладка трасс, стыкование труб со стыковой штуцерной арматурой или без арматуры (монтажные стыки) из различных материалов с приемкой по правилам контроля | | | | | | |
| Изготовление, сборка труб диаметром от 150 до 258 мм из сегментов | | | | | | |
| Изготовление, сборка, пригонка по месту, макету, монтаж гладких компенсаторов диаметром от 150 до 258 мм | | | | | | |
| Изготовление, сборка, установка на судне коллекторов диаметром свыше 150 мм с патрубками в различных плоскостях | | | | | | |
| Изготовление, установка на судне труб из пластмасс и полиэтилена диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Макетировка (определение координат установки) арматуры, трубопроводов, разбивка трассы с учетом размещения оборудования и механизмов на судне по особо сложным схемам и чертежам на серийном судне | | | | | | |
| Наводка концов труб с нагревом диаметром свыше 150 мм при установке на судне | | | | | | |
| Полная обработка с пригонкой по месту, макету, предварительный монтаж, подготовка стыков под сварку труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром от 76 до 150 мм с различными соединениями, подлежащими приемке по правилам контроля | | | | | | |
| Полное изготовление труб из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 150 до 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 76 до 150 мм | | | | | | |
| Пригонка труб в цехе по макетам, макетировочным устройствам и на судне диаметром от 150 мм до 258 мм с несколькими отростками | | | | | | |
| Разметка и вырезка отверстий в трубах диаметром свыше 150 мм под установку бобышек штуцеров, отростков и их пригонка | | | | | | |
| Сборка и монтаж судовых трубопроводов и систем, находящихся в мертвой зоне, независимо от назначения, диаметра и давления | | | | | | |
| Сборка сложных фигурных изделий из труб любых размеров | | | | | | |
| Сборка, монтаж арматуры, трубопроводов, систем любого диаметра на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Сборка, монтаж, промывка, прокачка с отбором проб арматуры и трубопроводов специальных систем и продувание главных котлов | | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять вручную гибку и подгибку с нагревом в одной плоскости труб диаметром свыше 150 мм с малыми радиусами погибов | | | | | | |
| Выполнять вручную гибку и подгибку с нагревом в различных плоскостях труб диаметром от 76 до 150 мм с малыми радиусами погибов | | | | | | |
| Выполнять гибку в различных плоскостях, обработку и монтаж труб из пластмасс диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Выполнять изготовление шаблонов и макетов по месту, чертежу, разметке с плаза или по фотопроекционному методу сложной конфигурации с погибами в различных плоскостях | | | | | | |
| Выполнять предварительную установку и стыковку труб различных систем, находящихся в мертвой зоне, независимо от назначения, диаметра и давления | | | | | | |
| Выполнять разметку и вырезку отверстий в трубах диаметром свыше 150 мм под установку бобышек штуцеров, отростков и их пригонку | | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Выполнять чертеж в натуральную величину на плазе отдельных труб, узлов судовых трубопроводов по чертежам или эскизам | | | | | | |
| Определять координаты установки арматуры, трубопроводов, осуществлять разбивку трассы с учетом размещения оборудования и механизмов на судне по особо сложным схемам и чертежам на серийном судне | | | | | | |
| Применять станки с программным управлением для гибки труб из сталей и сплавов любых диаметров в одной и двух плоскостях во всех режимах | | | | | | |
| Читать особо сложные чертежи и схемы трубопроводов | | | | | | |
| Необходимые знания | Классификация, особенности изготовления основных узлов противопожарной системы | | | | | | |
| Особенности монтажа забойных труб сложной конфигурации | | | | | | |
| Особенности монтажа труб системы главного пара и воздуха высокого давления | | | | | | |
| Особенности обработки труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром до 150 мм | | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 10000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Правила установки трубопроводов в машинно-котельных отделениях и в помещениях с оборудованием и механизмами в условиях секционной, модульной, блочной и агрегатной постройки судов | | | | | | |
| Правила чтения особо сложных чертежей и схем трубопроводов | | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 10000 кг | | | | | | |
| Способы разметки и прокладки судовых трубопроводов и систем через водонепроницаемые переборки | | | | | | |
| Условия работы и правила эксплуатации монтируемых судовых трубопроводов и систем | | | | | | |
| Устройство, характеристики и правила эксплуатации трубогибочных станков, станков с нагревом токами высокой частоты для труб диаметром до 258 мм | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.5.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Испытания, дефектация и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем диаметром свыше 258 мм, труб из различных марок стали и сплавов диаметром от 150 до 258 мм | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гидравлические испытания судовой арматуры и труб в цехе давлением свыше 300 кгс/см2 | | | | | | |
| Гидравлические испытания арматуры, трубопроводов, систем диаметром свыше 258 мм давлением до 100 кгс/см2 на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Гидравлические испытания арматуры, трубопроводов, систем любого диаметра давлением от 100 до 300 кгс/см2 на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Дефектация и ремонт судовых трубопроводов и арматуры специальных систем | | | | | | |
| Дефектация судовых трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм и давлением от 100 до 300 кг/см2 | | | | | | |
| Дефектация, ремонт арматуры, трубопроводов, систем любого диаметра на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Испытания на судне коллекторов диаметром свыше 150 мм с патрубками в различных плоскостях | | | | | | |
| Испытания и сдача судовых трубопроводов и арматуры специальных систем | | | | | | |
| Испытания труб из пластмасс диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Испытания труб из сегментов диаметром от 150 до 258 мм | | | | | | |
| Пневматические испытания судовой арматуры и труб в цехе давлением от 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Пневматические испытания арматуры, трубопроводов, систем диаметром свыше 258 мм давлением от 50 до 250 кгс/см2 на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Ремонт испарительных установок со спиральными змеевиками | | | | | | |
| Ремонт специальных систем, трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм и давлением от 100 до 300 кгс/см2 | | | | | | |
| Составление схем трубопроводов при демонтаже труб | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять ремонт специальных систем, трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм и давлением от 100 до 300 кгс/см2 | | | | | | |
| Выявлять изменение формы или нарушение целостности элементов арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра на судне | | | | | | |
| Выявлять изменение формы или нарушение целостности элементов судовых трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм и давлением от 100 до 300 кгс/см2 | | | | | | |
| Определять техническое состояние арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра на судне с выявлением дефектов и неисправностей в их работе | | | | | | |
| Определять техническое состояние судовых трубопроводов и систем диаметром свыше 258 мм и давлением от 100 до 300 кгс/см2 с выявлением дефектов и неисправностей в их работе | | | | | | |
| Осуществлять сдачу компенсирующих зазоров при пригонке компенсаторов | | | | | | |
| Оценивать качество сборки судовой арматуры и труб при гидравлических испытаниях в цехе давлением свыше 300 кгс/см2 и пневматических испытаниях давлением свыше 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Оценивать качество сборки и монтажа арматуры, трубопроводов, систем любого диаметра при гидравлических испытаниях на судне давлением от 100 до 300 кгс/см2 и диаметром свыше 258 мм давлением до 100 кгс/см2, кроме специальных систем и трубопроводов | | | | | | |
| Оценивать характер износа и объем необходимого ремонта арматуры, трубопроводов и систем любого диаметра и специальных систем | | | | | | |
| Проводить гидравлические испытания судовой арматуры и труб в цехе давлением свыше 300 кгс/см2 и пневматические испытания давлением свыше 100 кгс/см2 в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить гидравлические испытания арматуры, трубопроводов, систем любого диаметра давлением от 100 до 300 кгс/см2 и диаметром свыше 258 мм давлением до 100 кгс/см2, кроме специальных систем и трубопроводов, на судне в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания и сдачу арматуры и трубопроводов специальных систем в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания на судне коллекторов диаметром свыше 150 мм с патрубками в различных плоскостях в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания труб из пластмасс диаметром свыше 150 мм в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания труб из сегментов диаметром от 150 до 258 мм в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить пневматические испытания арматуры, трубопроводов, систем диаметром свыше 258 мм и давлением от 50 до 250 кгс/см2, кроме специальных систем и трубопроводов, на судне в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Устранять механические повреждения и неисправности в работе арматуры и трубопроводов специальных систем | | | | | | |
| Устранять неисправности в работе испарительных установок со спиральными змеевиками | | | | | | |
| Необходимые знания | Браковочные признаки (трещины основного металла и свищи в трубах с покрытиями и без покрытий, забоины, выпучины и вмятины), допустимый и предельный износ | | | | | | |
| Конструктивные особенности инструмента, приспособлений и оборудования, применяемых при ремонте | | | | | | |
| Неразрушающие методы контроля, используемые для дефектации | | | | | | |
| Правила и последовательность проведения гидравлических испытаний судовых трубопроводов давлением до 300 кгс/см2 | | | | | | |
| Правила и последовательность сдачи компенсирующих зазоров при пригонке компенсаторов | | | | | | |
| Правила морских регистров судоходства по системам при ремонте и строительстве судов | | | | | | |
| Правила проведения гидравлических испытаний смонтированных судовых трубопроводов | | | | | | |
| Правила составления демонтажных схем трубопроводов | | | | | | |
| Программы швартовных и ходовых испытаний | | | | | | |
| Способы выявления неисправностей и дефектов на работающих системах судовых трубопроводов | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению гидравлических испытаний судовой арматуры и труб в цехе давлением свыше 300 кгс/см2 и пневматических испытаний давлением свыше 100 кгс/см2 | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению гидравлических испытаний арматуры, трубопроводов, систем любого диаметра давлением от 100 до 300 кгс/см2 и диаметром свыше 258 мм давлением до 100 кгс/см2 кроме специальных систем и трубопроводов, на судне | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний и сдаче арматуры и трубопроводов специальных систем | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний на судне коллекторов диаметром свыше 150 мм с патрубками в различных плоскостях | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний труб из пластмасс диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний труб из сегментов диаметром от 150 до 258 мм | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению пневматических испытаний арматуры, трубопроводов, систем диаметром свыше 258 мм давлением от 50 до 250 кгс/см2 на судне (кроме специальных систем) | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству ремонта судовых трубопроводов и арматуры, работающих под давлением | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

## **3.6. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление, сборка, ремонт и испытания трубопроводов и систем особо сложной конфигурации из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | Код | F | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Трубопроводчик судовой 6-го разряда | | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев трубопроводчиком судовым 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7232 | Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава |
| ЕТКС | - | Трубопроводчик судовой 6-го разряда |
| ОКПДТР | 19240 | Трубопроводчик судовой |

**3.6.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ высокого уровня сложности при изготовлении, сборке, установке и монтаже труб из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | Код | F/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  | |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гибка и подгибка с нагревом в двух и более плоскостях труб диаметром свыше 150 мм с малыми радиусами погибов, не поддающиеся станочной гибке | | | | | | |
| Гибка труб главного пара и особо сложной конфигурации (с погибами в трех плоскостях и более) независимо от диаметра и марки материала с нагревом по строго регламентированному режиму | | | | | | |
| Гибка труб из различных марок сталей и сплавов любых диаметров на станках с программным управлением в трех и более плоскостях | | | | | | |
| Изготовление и пригонка гладких компенсаторов диаметром свыше 258 мм | | | | | | |
| Изготовление и пригонка линзовых компенсаторов | | | | | | |
| Изготовление с подгонкой по месту, установка, окончательная стыковка труб системы гидравлики из меди и ее сплавов | | | | | | |
| Изготовление с подгонкой по месту, установка, окончательная стыковка судовых трубопроводов системы воздуха высокого давления, I и II контуров | | | | | | |
| Изготовление с подгонкой по месту, установка, окончательная стыковка судовых трубопроводов системы гидравлики (шайбы и стыковая штуцерная арматура) и газа высокого давления из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов | | | | | | |
| Изготовление складчатых компенсаторов | | | | | | |
| Изготовление шаблонов и макетов по месту, чертежу, разметке с плаза или по фотопроекционному методу для труб главного пара сложной конфигурации в различных плоскостях на головном судне | | | | | | |
| Изготовление, обработка, пригонка и установка забойных труб и отростков диаметром свыше 150 мм из различных сталей, сплавов, коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 76 мм | | | | | | |
| Изготовление, повторная подгонка, установка на судне, в блоке трубопроводов паропроизводящей установки из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов сложной конфигурации с погибами в трех плоскостях, любых диаметров, изготавливаемых на прессе | | | | | | |
| Изготовление, подгонка в макетировочном устройстве или по месту, установка на судне труб с фланцевыми соединениями любого типа или без арматуры (монтажные стыки), спецсистем паропроизводящей установки из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Изготовление, подгонка в макетировочном устройстве или по месту, установка на судне труб с фланцевыми соединениями любого типа или без арматуры (монтажные стыки), спецсистем паропроизводящей установки из различных марок сталей диаметром свыше 258 мм | | | | | | |
| Макетировка (определение координат установки) арматуры, трубопроводов, разбивка трассы с учетом размещения оборудования и механизмов на судне по особо сложным схемам и чертежам на головном судне | | | | | | |
| Монтаж и регулировка прямоточного регулятора давления судовых трубопроводов с захлопками газового и воздушного трактов | | | | | | |
| Определение координат установки арматуры и трубопроводов по особо сложным чертежам, схемам с разбивкой трассы на головном судне с учетом размещения оборудования, механизмов в машинно-котельных отделениях, в помещениях, насыщенных оборудованием и требующих согласования с проектантом | | | | | | |
| Полная обработка с пригонкой по месту, макету, предварительный монтаж, подготовка стыков под сварку труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм с различными соединениями, подлежащими приемке по правилам контроля | | | | | | |
| Полное изготовление труб из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Пригонка труб диаметром свыше 258 мм с несколькими отростками на судне и на макетировочном устройстве в цехе | | | | | | |
| Пригонка, обработка, сборка стыков под сварку с проверкой допустимых отклонений на непараллельность и неперпендикулярность специальных сложных сборок для энергетических установок, собираемых из труб, тройников, клапанов, фланцев, подлежащих приемке по правилам контроля, любых диаметров | | | | | | |
| Строповка, увязка и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять вручную гибку и подгибку с нагревом в двух и более плоскостях труб диаметром свыше 150 мм с малыми радиусами погибов | | | | | | |
| Выполнять гибку труб главного пара и особо сложной конфигурации (с погибами в трех плоскостях и более) с нагревом в строгом соответствии с технологическим режимом | | | | | | |
| Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Изготавливать шаблоны и макеты судовых трубопроводов по месту, чертежу, разметке с плаза или по фотопроекционному методу для труб главного пара сложной конфигурации в различных плоскостях на головном судне | | | | | | |
| Определять координаты установки арматуры, трубопроводов и разбивать трассы с учетом размещения оборудования и механизмов на судне по особо сложным схемам и чертежам на головном судне | | | | | | |
| Осуществлять изготовление с подгонкой по месту, установку и окончательную стыковку труб системы гидравлики из меди и ее сплавов | | | | | | |
| Осуществлять изготовление с подгонкой по месту, установку, окончательную стыковку судовых трубопроводов системы воздуха высокого давления, I и II контуров | | | | | | |
| Осуществлять монтаж и регулировку регуляторов давления судовых трубопроводов прямоточных с захлопками газового и воздушного трактов | | | | | | |
| Осуществлять полное изготовление труб из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | | | | | | |
| Осуществлять пригонку труб диаметром свыше 258 мм с несколькими отростками на судне и на макетировочном устройстве в цехе | | | | | | |
| Применять станки с программным управлением для гибки труб из сталей и сплавов любых диаметров в трех и более плоскостях | | | | | | |
| Необходимые знания | Назначение допусков на предельные отклонения размеров труб | | | | | | |
| Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов без ограничения по массе с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места | | | | | | |
| Правила изготовления труб особо ответственных судовых трубопроводов и методы их контроля | | | | | | |
| Правила приема команд по судовым средствам связи и действия при аварийных тревогах | | | | | | |
| Правила разбивки плаза для особо сложных и ответственных труб с большим количеством погибов в различных плоскостях | | | | | | |
| Правила регистра судоходства по действиям в аварийных ситуациях | | | | | | |
| Правила сохранения особо ответственных труб, химической очистки труб и правила укупорки | | | | | | |
| Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов без ограничения по массе | | | | | | |
| Способы разбивки и прокладки трассы трубопроводов и систем на головном судне в помещениях, насыщенных оборудованием и проходящих через водонепроницаемые переборки | | | | | | |
| Химические и механические свойства специальных марок сталей и сплавов | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

**3.6.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Испытания и ремонт трубопроводов, их составных частей и систем особо сложной конфигурации из различных марок стали и сплавов диаметром свыше 258 мм, труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов диаметром свыше 150 мм | Код | F/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | |  |  |
|  | |  |  | |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Гибка и подгибка с нагревом в двух и более плоскостях труб диаметром свыше 150 мм с малыми радиусами погибов, не поддающиеся станочной гибке, при выполнении ремонта судовых трубопроводов | | | | | | |
| Гибка труб главного пара и особо сложной конфигурации (с погибами в трех плоскостях и более) независимо от диаметра и марки материала с нагревом по строго регламентированному режиму при выполнении ремонта судовых трубопроводов | | | | | | |
| Гибка труб из различных марок сталей и сплавов любых диаметров на станках с программным управлением в трех и более плоскостях при выполнении ремонта судовых трубопроводов | | | | | | |
| Испытания труб, собираемых из сегментов и особо сложных фигурных изделий, любых диаметров | | | | | | |
| Испытания прямоточного регулятора давления судовых трубопроводов с захлопками газового и воздушного трактов | | | | | | |
| Контроль толщины стенок труб по всей поверхности с помощью ультразвукового дефектоскопа | | | | | | |
| Необходимые умения | Выполнять вручную гибку и подгибку с нагревом в двух и более плоскостях труб диаметром свыше 150 мм с малыми радиусами погибов | | | | | | |
| Выполнять гибку труб главного пара и особо сложной конфигурации (с погибами в трех плоскостях и более) с нагревом в строгом соответствии с технологическим режимом | | | | | | |
| Применять станки с программным управлением для гибки труб из сталей и сплавов любых диаметров в трех и более плоскостях | | | | | | |
| Применять ультразвуковой метод для определения остаточной толщины стенок труб | | | | | | |
| Проводить испытания прямоточного регулятора давления судовых трубопроводов с захлопками газового и воздушного трактов в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Проводить испытания труб, собираемых из сегментов и особо сложных фигурных изделий любых диаметров, в соответствии с технической документацией | | | | | | |
| Необходимые знания | Особенности обработки труб из коррозионно-стойких сталей и прочных сплавов любых диаметров и толщин при выполнении ремонтных работ | | | | | | |
| Правила сдачи и приемки готовых труб и монтажа системы на судах | | | | | | |
| Правила эксплуатации ультразвукового дефектоскопа при контроле толщины стенок труб по всей поверхности | | | | | | |
| Программы швартовных и ходовых испытаний | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний прямоточного регулятора давления судовых трубопроводов с захлопками газового и воздушного трактов | | | | | | |
| Требования технической документации, предъявляемые к организации и проведению испытаний труб, собираемых из сегментов и особо сложных фигурных изделий, любых диаметров | | | | | | |
| Характеристики и режимы работы сложных контрольно-измерительных инструментов и приборов | | | | | | |
| Другие характеристики | - | | | | | | |

# 

# **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

**4.1. Ответственная организация-разработчик**

|  |  |
| --- | --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники, город Москва совместно с Федеральным государственным бюджетным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва | |
| Президент АО «Объединённая судостроительная корпорация»,  председатель Совета по профессиональным квалификациям в отрасли судостроения и морской техники | Алексей Львович Рахманов |

**4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1 Общероссийский классификатор занятий

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности

3 Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111)

4 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209)

5 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих

6 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов

9 Общероссийский классификатор специальностей по образованию