Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

от \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ 2018 г. № \_\_\_\_\_\_

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**Контролёр качества в производстве светопрозрачных конструкций**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

1. **Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Контроль качества в производстве светопрозрачных конструкций  |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Обеспечение выпуска изделий светопрозрачных конструкций (далее – СПК), в том числе, оконных, балконных и наружных дверных блоков, соответствующих требованиям нормативных документов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации |
| Группа занятий: |
| *1321* | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | *2141* | Инженеры в промышленности и на производстве |
| *2144* | Инженеры-механики | *2149* | Специалисты в области техники, не входящие в другие группы |
| *3119* | Техники в области физических и технических наук, не входящие в другие группы | *3122* | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| *3314* | Техники-статистики и персонал родственных занятий, связанных с проведением математических расчетов и вычислений | *3343* | Административный и иной исполнительный среднетехнический персонал |
| *7543* | Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков) | *7549* | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 16.23.1 | Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий |
| 22.23 | Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве |
| 25.12 | Производство металлических дверей и окон |
| 71.20 | Технические испытания, исследования, анализ и сертификация |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
|  |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых изделий СПК в соответствии с технологической картой (инструкцией) без выдачи заключения | 3 | Подготовка рабочего места, приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК | А/01.3 | 3 |
| Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, а также готовых изделий СПК требованиям нормативной документации и технической документации  | А/02.3 | 3 |
| Контроль и обеспечение выполнения процедур работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с утверждёнными инструкциями и регламентами производства СПК | А/03.3 | 3 |
| B | Контроль качества готовых изделий СПК и отдельных сборочных единиц пооперационно на всех стадиях технологического процесса производства СПК  | 4 | Контроль состояния рабочих мест, инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов изделий СПК, комплектующих деталей и сборочных единиц | B/01.4 | 4 |
| Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий на отдельных технологических операциях | B/02.4 | 4 |
| Обработка, систематизация и анализ результатов (данных) визуального осмотра и инструментального контроля | B/03.4 | 4 |
| C | Технологическое и организационное обеспечение контроля показателей качества выпускаемых изделий СПК | 5 | Оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование применения материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц в составе изделий СПК | C/01.5 | 5 |
| Внедрение новых методов и средств технического контроля | C/02.5 | 5 |
| Инспекционный контроль производства изделий СПК | C/03.5 | 5 |
| Проведение испытаний и сертификация новых и модернизированных типов изделий СПК | C/04.5 | 5 |
| D | Осуществление работ по контролю и управлению качеством в производстве изделий СПК  | 6 | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции на производстве. Определение и согласование показателей качества изделий СПК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц. | D/01.6 | 6 |
| Организация и осуществление работ по контролю технологической состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СПК | D/02.6 | 6 |
| Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции - оконных, балконных и наружных дверных блоков | D/03.6 | 6 |
| Руководство работниками подразделения технического контроля | D/04.6 | 6 |
| E | Организация работ по повышению качества продукции  | 7 | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции в организации  | E/01.7 | 7 |
| Организация работ по разработке и внедрению новых методов и средств технического контроля  | E/02.7 | 7 |
| Контроль соблюдения нормативных сроков обновления продукции и подготовки ее к аттестации и сертификации | E/03.7 | 7 |
| Организация работ по анализу претензий и рекламаций потребителей на выпускаемую продукцию  | E/04.7 | 7 |
| Функциональное руководство работниками службы технического контроля | E/05.7 | 7 |

|  |
| --- |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых изделий СПК в соответствии с технологической картой (инструкцией) без выдачи заключения | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Контролёр качестваКонтролёр качества материаловКонтролёр готовой продукции |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Для имеющих среднее профессиональное образование – без предъявления требований к опыту работы.Для прошедших профессиональное обучение - не менее трёх месяцев работы в производстве изделий или под руководством контролера более высокого квалификационного уровня |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[[3]](#endnote-3)Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ1 | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС[[4]](#endnote-4)  | § 9 | Контролер деревообрабатывающего производства 2-й разряд |
| § 10 |  Контролер качества обработки изделий 3-й разряд |
| § 10 |  Контролер деревообрабатывающего производства 3-й разряд |
| § 110 | Контролер полимерных строительных материалов 3-го разряда |
| ОКПДТР[[5]](#endnote-5) | 12968 | Контролер качества |
| 12970 | Контролер качества обработки изделий |
| ОКСО[[6]](#endnote-6), ОКСВНК[[7]](#endnote-7) | - | - |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Выполнение подготовительных действий на месте проведения работ, связанных с контролем качества, включая контроль освещённости рабочего места, необходимых температуры и влажности, чистоты рабочего места, установленных инструкцией или регламентом производства изделий СПК. |
| Выбор и проверка и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества в соответствии с технической и технологической документацией по изготовлению изделий СПК и инструкцией (методикой проведения контрольных мероприятий). |
| Контроль соблюдения метрологического обеспечения и проведение калибровки и поверки приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества на рабочем месте в соответствии с установленными инструкцией (методикой) процедурами. |
| Проверка наличия и состояния технической информации об объектах контроля: папки обработчика (техническая документация разработчика - системодателя), каталоги поставщиков материалов, комплектующих деталей и узлов, рамных элементов, оконной фурнитуры, стекла (стеклопакетов) информационные плакаты, эталонные образцы, иные информационные материалы в соответствии с технической документацией и инструкцией (методикой). |
| Проверка наличия и состояния средств учёта показателей качества объектов контроля (журналов, программного обеспечения, иных, в соответствии с инструкцией). |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности при производстве изделий СПК. |
| Определять актуальность и полноту справочной информации, состояние эталонных образцов. |
| Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий. |
| Проводить калибровку и поверку приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества на рабочем месте в соответствии с установленными инструкцией процедурами. |
| Применять средства учёта показателей качества объектов контроля (журналы, программное обеспечение, иные, в соответствии с инструкцией). |
| Необходимые знания | Виды СПК, основные характеристики изделий СПК, классификация СПК, требования к изделиям СПК.  |
| Основы технологии производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Требования к оборудованию, характеристикам и состоянию рабочих мест проведения контрольных мероприятий. |
| Характеристики, параметры и условия применений приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества |
| Состав и содержание справочных информационных материалов, как то: папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, иные информационные материалы в соответствии с инструкцией. |
| Правила использования средств учёта показателей качества объектов контроля. |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Выполнение работ и заданий под руководством работника более высокого квалификационного уровня |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, а также готовых изделий СПК требованиям нормативной и технической документации  | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Идентификация объекта проверки, контроль наличия маркировки и/или иных средств идентификации, сопроводительной документации. |
| Выбор надлежащего порядка действий (инструкции / раздела инструкции) для осуществления контрольных операций. |
| Выбор приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК на основании установленных методов контроля. |
| Визуальная оценка материалов, комплектующих деталей (в том числе профильных элементов, оконной и дверной фурнитуры, стекла и стеклопакетов), сборочных единиц, готовых изделий СПК. |
| Выполнение контрольно-измерительных операций с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами (рамными элементами, створочными элементами, стеклопакетами), с готовыми изделиями с применением приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов. |
| Определение соответствия объекта контроля требованиям, установленным в нормативной документации и возможности передачи объекта контроля для последующих операций. |
| Оформление результатов контроля показателей качества с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. |
| Участие в комиссии по установлению фактов несоответствия и/или наличия дефектов, составления акта дефектации, в случае выявления отклонений контрольных показателей от требований, установленных нормативными документами. |
| Необходимые умения | Уметь пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий на основании установленных методов контроля. |
| Проверять соответствие показателей качества сборочных единиц требованиям технической и нормативной документации |
| Проводить визуальный осмотр материалов, комплектующих изделий, готовых изделий, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов |
| Оформлять результаты контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. |
| Необходимые знания | Основы технологии производства изделий СПК - оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Основные виды дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий в производстве СПК, их классификация и методы выявления. |
| Средства идентификация объектов проверки, виды и типы маркировки и/или иных средств идентификации, виды и состав сопроводительной документации, шаблоны и образцы документов. |
| Перечень контролируемых свойств и параметров объектов контроля, методы контроля. |
| Правила выбора приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий на основании установленных методов контроля. |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Контроль и обеспечение выполнения процедур работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с утверждёнными инструкциями и регламентами производства СПК | Код | А/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Проверка сохранности материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК при перемещениях и хранении в рамках складского комплекса предприятия. |
| Маркировка материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК в соответствии с установленными требованиями. |
| Контроль перемещения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК с выявленными дефектами в зону изолятора брака. |
| Подготовка сопроводительной документации к отгружаемым заказчику готовым изделиям (паспорт качества, инструкция по эксплуатации) в соответствии с требованиями нормативной документации. |
| Необходимые умения | Оценивать условия хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК. |
| Использовать оборудование и приспособления для нанесения маркировки на готовые изделия СПК, сборочные единицы, комплектующие детали, и материалы |
| Оформлять в установленном порядке документацию на отгружаемые заказчику готовые изделия СПК (паспорт качества, инструкция по эксплуатации) |
| Необходимые знания | Требования технической и нормативной документации к оборудованию, условиям и состоянию мест хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК. |
| Виды и типы маркировки, её состав, условия нанесения, содержание нормативной документации, регламентирующей маркировку материалов, комплектующих деталей, готовых изделий. |
| Порядок работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами, готовыми изделиями, не соответствующими установленным нормам качества. |
| Состав, содержание и форматы сопроводительной документации к готовой продукции, нормативные требования к сопроводительной документации. |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | - |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Контроль качества готовых изделий СПК и отдельных сборочных единиц пооперационно на всех стадиях технологического процесса производства СПК | Код | B | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Контролёр качестваКонтролёр качества в производстве изделий СПК |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочихСреднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Для прошедших профессиональное обучение – опыт выполнения работ по контролю качества оконных, балконных и наружных дверных блоков не менее одного годаДля имеющих среднее профессиональное образование – опыт выполнения работ по контролю качества оконных, балконных и наружных дверных блоков не менее трех месяцев |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке3.Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. |
| Другие характеристики |  |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ1 | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС4 или ЕКС[[8]](#endnote-8) | § 314 |  Контролер качества продукции и технологического процесса 4-й разряд |
| § 10 |  Контролер качества обработки изделий 3-й разряд |
| § 10 |  Контролер деревообрабатывающего производства 3-й разряд |
| § 11 |  Контролер деревообрабатывающего производства 4-й разряд |
| § 111 |  Контролер полимерных строительных материалов 4-го разряда |
| § 37 |  Контролер режимов работы технологического оборудования 4-го разряда |
| ОКПДТР5 | 12970 | Контролер качества обработки изделий |
| 12974 | Контролер качества продукции и технологического процесса |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | 2.27.02.01 | Метрология |
| 2.27.02.02 | Техническое регулирование и управление качеством |
| 2.08.02.03 | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Контроль состояния рабочих мест, инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов изделий СПК, комплектующих деталей и сборочных единиц | Код | B/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Контроль освещённости рабочих мест, необходимых температуры и влажности, отсутствие движения воздуха выше установленного уровня, состояния воздуха и чистоты рабочих зон, установленных инструкцией. |
| Проверка наличия и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, эталонных образцов, необходимых для выполнения технологических операций в соответствии с технологическим регламентом производства СПК. |
| Поверка средств измерений на рабочих местах с использованием эталонных образцов по установленным на предприятии методикам |
| Проверка наличия и состояния технической информации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, необходимых для качественного выполнения производственных операций на рабочих местах. |
| Контроль условий и мест хранения и перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СПК в процессе производства, изоляторов брака. |
| Проверка наличия и состояния средств учёта показателей качества объектов контроля (журналов, технических средств и программного обеспечения в соответствии с инструкцией). |
| Необходимые умения | Осуществлять контроль освещённости рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, чистоты и иных характеристик с учётом санитарных норм, норм охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности и производственных требований, установленных инструкцией и регламентом производства изделий СПК. |
| Определять условия необходимости проведения проверки воздуха рабочих зон, электромагнитной безопасности. |
| Проводить калибровку и поверку измерений на рабочих местах с использованием эталонных образцов по установленным на предприятии методикам. |
| Определять актуальность и полноту технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимой для качественного выполнения производственных операций на рабочих местах. |
| Оценивать условия хранения и перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СПК в процессе производства, изоляторов брака. |
| Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, полуфабрикатов, готовых изделий СПК. |
| Применять средства учёта показателей качества объектов контроля (журналы, технические средства и программное обеспечение в соответствии с инструкцией). |
| Необходимые знания | Требования к характеристикам и состоянию рабочих мест, как кто: освещённость, температура, влажность, скорость движения воздуха, состояния воздуха и чистоты рабочих зон, установленным инструкцией и регламентом производства изделий СПК. |
| Основы технологии производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Характеристики, параметры и условия применений приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, применяемых в производственном процессе. |
| Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимой для качественного выполнения работ на рабочих местах. |
| Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций. |
| Правила пользования средств учёта показателей качества объектов контроля. |
| Требования документов национальной системы стандартизации, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам а также их компонентам, применяемым при их изготовлении материалам, комплектующим деталям. |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий на отдельных технологических операциях | Код | B/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Визуальный и инструментальный входной контроль материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, используемых при производстве изделий СПК на отдельных технологических операциях. |
| Промежуточный визуальный и инструментальный контроль полуфабрикатов и готовых изделий СПК на отдельных операциях, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях. |
| Проведение типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации. |
| Оформление результатов испытаний в соответствии с требованиями, установленными в нормативной документации. |
| Завершающий визуальный и инструментальный контроль качества изделий СПК с учетом требований нормативной документации, в соответствии с утвержденными эталонными образцами и технической документацией на каждое единичное изделие. |
| Оформление документации о проведении контрольных мероприятий на отдельных операциях с учётом выявленных случаев несоответствий и/или дефектов, указанием вида несоответствия и/или дефекта и причиной его возникновения. |
| Контроль исполнения работниками производства требований системы управления качеством, действующей на предприятии. |
| Необходимые умения | Уметь пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК на основании установленных методов контроля. |
| Проводить визуальный осмотр материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов готовых изделий, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов |
| Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц полуфабрикатов и готовых изделий СПК на всех операциях технологического цикла |
| Оценивать соответствие показателей материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц полуфабрикатов и готовых изделий СПК заданным показателям, положениям нормативной документации и исполнительной документации на единичное изделие. |
| Использовать испытательное оборудование для проведения типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, в установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации.  |
| Использовать в работе техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, эталонные образцы, документы национальной системы стандартизации, своды правил, стандарты организации и технические условия на изделия СПК. |
| Принимать необходимые меры для приостановки работы, предотвращения использования материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, при обнаружении дефектов и/или их несоответствия установленным требованиям. |
| Оформлять результаты контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. |
| Контролировать исполнение работниками производства требований системы управления качеством, действующей на предприятии. |
| Необходимые знания | Общая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. |
| Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства. |
| Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов. |
| Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций. |
| Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества продукции, способы приемки и выявления несоответствий. |
| Основы метрологии, стандартизации и сертификации. |
| Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения. |
| Требования технологических регламентов, нормативных документов и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СПК на отдельных технологических операциях. |
| Основы систем управления качеством. |
| Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. |
| Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил и технических условий, стандартов организации. |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. |
| Другие характеристики | - |
| **3.2.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Обработка, систематизация и анализ результатов (данных) визуального осмотра и инструментального контроля | Код | B/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Статистическая обработка результатов входного контроля показателей материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц. |
| Статистическая обработка результатов выходного контроля показателей качества готовых изделий СПК. |
| Статистическая обработка результатов промежуточного контроля полуфабрикатов и готовых изделий СПК на отдельных операциях, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях. |
| Статистическая обработка результатов типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации. |
| Обработка и систематизация результатов контроля с классификацией видов несоответствий и/или дефектов и источников их возникновений. |
| Анализ результатов контроля показателей материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СПК в сопоставлении с требованиями технологических регламентов, технических условий, стандартов организации, документов национальной системы стандартизации. |
| Подготовка предложений по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесении изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иных предложений, направленных на повышение качества продукции. |
| Необходимые умения | Использовать статистические методы обработки результатов контроля свойств, характеристик и показателей объектов контроля с использованием стандартного инструментария типового не специализированного программного обеспечения. |
| Анализировать и систематизировать виды несоответствий и дефектов материалов и комплектующих деталей, полуфабрикатов и готовой продукции, выявлять причины их возникновения. |
| Определять приоритетные показатели материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СПК, влияющие на нормируемые характеристики и иные потребительские свойства исходя из типа изделий, исполнительной документации на единичное изделие. |
| Анализировать техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, своды правил, национальные стандарты, исполнительную документацию на единичное изделие с целью выявления взаимосвязи свойств готовой продукции с показателями используемых материалов и комплектующих деталей, технологией изготовления изделия. |
| Формулировать предложения по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесении изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иные предложения, направленные на повышение качества продукции. |
| Необходимые знания | Общая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. |
| Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства. |
| Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов. |
| Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций. |
| Основы метрологии, стандартизации и сертификации. |
| Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СПК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения. |
| Требования технологических регламентов, иных нормативных документов и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СПК на отдельных технологических операциях. |
| Основы систем управления качеством. |
| Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил, технических условий и стандартов организации. |
| Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. |
| Статистические методы, реализуемые с использованием стандартного инструментария типового не специализированного программного обеспечения. |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. |
| Другие характеристики | Уверенное использование персонального компьютера, типовых офисных пакетов программ для работы с документами и таблицами. |

|  |
| --- |
| **3.3. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Технологическое и организационное обеспечение контроля показателей качества выпускаемых изделий СПК | Код | С | Уровень квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Старший контролёр качестваИнспектор по качествуМастер контрольныйСтарший мастер контрольный |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии высшего образования.Не менее трех лет работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии среднего профессионального образования. |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке3.Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ1 | 2141 | Инженеры в промышленности и на производстве |
| 2149 | Специалисты в области техники, не входящие в другие группы |
| 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС4 или ЕКС8 | § 315 |  Контролер качества продукции и технологического процесса 5-й разряд |
| § 112 |  Контролер полимерных строительных материалов 5-го разряда |
| § 38 |  Контролер режимов работы технологического оборудования 5-го разряда |
| ОКПДТР5 | 12974 | Контролер качества продукции и технологического процесса |
| 23840 | Мастер контрольный (участка, цеха) |
| 42494 | Инженер контрольно-методической группы |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | 27.02.02 | Техническое регулирование и управление качеством |
| 2.08.02.03 | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций |
| 27.03.03 | Управление качеством |
| 15.00.00 | Машиностроение |

|  |
| --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование применения материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц в составе изделий СПК | Код | C/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Организация проведения испытаний образцов материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СПК. |
| Проведение с использованием имеющегося на предприятии оборудования испытаний образцов материалов, комплектующих деталей для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СПК. |
| Организация проведение периодических испытаний выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц для проверки соответствия их характеристик ранее определённым в технической документации на изделия СПК. |
| Проведение с использованием имеющегося на предприятии оборудования периодические испытания выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, для проверки соответствия их характеристик ранее определённым в технической документации на изделия СПК. |
| Ведение учёта полученных при проведении испытаний данных о свойствах и характеристиках материалов, комплектующих деталей. |
| Анализ статистических данных обо всех случаях выявления несоответствий, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. |
| Разработка предложений по включению в состав новых материалов, комплектующих деталей, продукции новых организаций-поставщиков. |
| Поддержание в актуальном состоянии комплекта документов о материалах, комплектующих деталях, в том числе: протоколов первичных и периодических испытаний, протоколов сертификационных испытаний, сертификатов, деклараций подтверждения соответствия, паспортов качества, технической документации, информационных и справочных материалов. |
| Необходимые умения | Проводить испытания образцов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. |
| Оценивать влияние свойств и характеристик материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц на показатели и свойства готовой продукции с учётом различных типов изделий СПК и требований к ним. |
| Оформлять протоколы испытаний, вести документооборот в соответствии с установленными в нормативных документах требованиями и правилами. |
| Анализировать статистические данные о несоответствиях и/или дефектах, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. |
| Формулировать предложения по включению в состав изделий СПК и техническую документацию на них новых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, продукции новых организаций-поставщиков с учётом полученных при испытаниях характеристик, экономических и логистических аспектов применения новых материалов. |
| Систематизировать и поддерживать в актуальном состоянии техническую библиотеку, содержащую документы о материалах, комплектующих деталях, сборочных единицах, в том числе: протоколы испытаний, протоколы сертификационных испытаний, сертификаты, техническая документация, информационные и справочные материалы как для применяемых на производстве, так и перспективных, а также архивные материалы. |
| Необходимые знания | Методы испытаний материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, применяемых для изготовления оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Уверенные знания в метрологии, стандартизации и сертификации. |
| Принципы построения системы управления качеством. |
| Основы экономики. |
| Основы системного анализа и математической статистики. |
| Основы делопроизводства и правила оформления технической документации, протоколов испытаний и иной документации, используемой в производстве и сертификации продукции. |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. |
| Другие характеристики | - |
| **3.3.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Внедрение новых методов и средств технического контроля | Код | C/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Анализ новых нормативных документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, методы испытаний оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, используемых для их изготовления с учётом ассортимента выпускаемой и перспективной продукции предприятия. |
| Анализ предлагаемого на рынке оборудования и инструментов, используемого для проведения испытаний и оценки свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК. |
| Анализ состояния оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов, используемых на предприятии для целей технического контроля качества продукции, материалов, комплектующих деталей. |
| Разработка обоснований обновления парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов. |
| Разработка новых методов и средств технического контроля, подготовка инструкций, учебных и аттестационных материалов, иной документации, необходимой для внедрения новых методов и средств технического контроля. |
| Внедрение новых методов и средств технического контроля, проведение инструктажа и аттестации работников службы технического контроля, работников производства. |
| Необходимые умения | Следить за обновлением и анализировать нормативные документы |
| Собирать и анализировать информацию о предлагаемых на рынке оборудовании и инструментах, которые могут использоваться на предприятии для проведения испытаний и оценки свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, изделий СПК. |
| Оценивать и анализировать состояние оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов. |
| Формулировать предложения и готовить технико-экономические обоснования по обновлению парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов. |
| Разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление средств технического контроля. |
| Разрабатывать методические документы и техническую документацию. |
| Разрабатывать учебные материалы. |
| Проводить учебные занятия и аттестацию. |
| Необходимые знания | Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, методы испытаний оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления. |
| Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих вопросы разработки средств измерений, испытаний и поверки оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления. |
| Основы и принципы ЕСКД, ЕСТД, ЕСПД. |
| Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих метрологическое обеспечение производства. |
| Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений, испытаний и поверки. |
| Общие сведения о возможностях современного уровня систем автоматизированного управления, программного обеспечения в части автоматизации средств измерения, испытания и поверки, сбора и обработки данных. |
| Основы проведения обучения и аттестации работников, порядок оформления обучения и аттестации. |
| Другие характеристики | - |
| **3.3.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Инспекционный контроль производства изделий СПК | Код | C/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством при изготовлении продукции на любой стадии производства изделий СПК. |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении материалов, комплектующих изделий и готовой продукции. |
| Контроль наличия и качества технической документации, инструкций рабочего места, технологических регламентов, исполнительной документации на единичное изделие и иной документации, действующей на производстве, в том числе в электронном виде, в виде экранных форм, в составе маркировки. |
| Контроль соблюдения технологических процессов, регламентов, стандартов организации и производственных инструкций. |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов в процессе производства, готовых изделий СПК. |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении использования изоляторов брака и установленных процедур в отношении бракованной продукции. |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки. |
| Контроль состояния чистоты рабочих мест и участков, соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении условий выпуска продукции, в том числе: контроль освещённости рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, пожарной безопасности, электробезопасности в производстве изделий СПК. |
| Подготовка аналитического отчёта по результатам инспекционного контроля производства изделий СПК. |
| Необходимые умения | Контролировать состояние и характеристики технологического и лабораторного оборудования, средств измерений. |
| Производить контроль правильной эксплуатации средств измерений, технологического и лабораторного оборудования. |
| Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений |
| Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию |
| Анализировать результаты проведения контрольных проверок с целью выработки мер по устранению выявленных несоответствий. |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. |
| Необходимые знания | Состав и содержание документации системы управления качеством предприятия. |
| Требования к комплектности конструкторской и технологической документации. |
| Технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СПК. |
| Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. |
| Методики статистической обработки результатов измерений и контроля. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, комплектующих изделий и готовых изделий. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы организации рабочих мест. |
| Требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства. |
| Методы и порядок проведения нормализационного контроля (нормоконтроля). |
| Другие характеристики | - |
| **3.3.4. Трудовая функция** |
| Наименование | Проведение испытаний и сертификация новых и модернизированных типов изделий СПК | Код | C/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Организация изготовления образцов изделий СПК и полуфабрикатов для проведения испытаний. |
| Подготовка документов для проведения испытаний и оценке соответствия (декларированию, сертификации) изготавливаемых изделий СПК. |
| Организация проведения лабораторных испытаний для целей подтверждения соответствия (декларирования, сертификации). |
| Разработка методик и программ испытаний материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СПК. |
| Согласование методик и программ испытаний с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации. |
| Проведение испытаний для установления характеристик изделий СПК. |
| Обработка данных, полученных при испытаниях изделий СПК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. |
| Оформление документации по результатам проведения испытаний. |
| Подготовка аналитического отчёта по результатам проведения испытаний. |
| Контроль актуальности полученных протоколов, сертификатов. |
| Необходимые умения | Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию. |
| Применять лабораторное оборудование, использовать средства измерения для проведения контроля параметров испытываемых изделий СПК. |
| Использовать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК. |
| Разрабатывать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК. |
| Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений. |
| Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений. |
| Определять соответствие характеристик изготавливаемых изделий СПК требованиям нормативных документов, конструкторской и технологической документации на изделия. |
| Анализировать результаты проведения испытаний с целью выработки мер по повышению качества продукции. |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. |
| Необходимые знания | Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы единства измерений и метрологического обеспечения |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы разработки и аттестации методик испытаний |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. |
| Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств испытаний. |
| Нормативные документы национальной системы стандартизации, своды правил, технические условия и стандарты организации, регламентирующие требования к светопрозрачным конструкциям, действующие в Российской Федерации, в отрасли и в организации. |
| Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий. |
| Методики статистической обработки результатов измерений и контроля. |
| Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий. |
| Нормативные и методические документы по сертификации изготавливаемых изделий СПК. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства. |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.4. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Осуществление работ по контролю и управлению качеством в производстве изделий СПК | Код | D | Уровень квалификации | 6 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей, профессий | Старший контролёр качестваИнспектор по качествуМастер контрольныйСтарший мастер контрольный |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образованиеВысшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии высшего образования.Не менее трех лет работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии среднего профессионального образования. |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке3.Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ1 | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| 2141 | Инженеры в промышленности и на производстве |
| ЕТКС4 или ЕКС8 | § 316 |  Контролер качества продукции и технологического процесса 6-й разряд |
| § 39 |  Контролер режимов работы технологического оборудования 6-го разряда |
|  | 22583 | Инженер по качеству  |
| ОКПДТР5 | 42589 | Инженер по контрольным проверкам, рекламациям и переаттестации спецпродукции |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | 2.27.03.02 | Управление качеством |
| 2.27.02.01 | Метрология |
| 2.27.02.02 | Техническое регулирование и управление качеством |
| 2.08.02.03 | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций |
| 15.00.00 | Машиностроение |
| 2.22.00.00 | Технологии материалов |

|  |
| --- |
| **3.4.1. Трудовая функция** |
| Наименование | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции на производстве. Определение и согласование показателей качества изделий СПК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц. | Код | D/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Анализ технологии производства, нормативных требований к продукции, ожиданий потребителей и управленческой деятельности организации. |
| Анализ инструментальной и технической базы контроля показателей материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК. |
| Разработка технического задания на проектирование системы управления качеством производства. |
| Разработка системы управления качеством на производстве. |
| Согласование системы управления качеством со всеми структурными подразделениями организации. |
| Внедрение системы управления качеством на производстве. |
| Контроль функционирования системы управления качеством на производстве. |
| Необходимые умения | Применять современные методы анализа производственной и управленческой деятельности. |
| Разрабатывать технические задания на проектирование систем управления. |
| Разрабатывать нормативно-технические документы. |
| Разрабатывать организационно-управленческие документы. |
| Проводить обучение и аттестацию персонала. |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. |
| Необходимые знания | Технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Типы и характеристики изготавливаемых на предприятии изделий СПК. |
| Конструкция изготавливаемых на предприятии изделий СПК. |
| Требования к качеству, ключевым характеристикам изготавливаемых на предприятии изделий СПК. |
| Состав и характеристики существующих на предприятии производственных процессов. |
| Государственные и международные стандарты в области менеджмента качества. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий. |
| Производственно-организационная структура организации. |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления. |
| Методы планирования производственной деятельности. |
| Методы планирования управленческой деятельности. |
| Порядок подготовки учебных программ и проведения аттестаций. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства. |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. |
| **3.4.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Организация и осуществление работ по контролю технологической состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СПК | Код | D/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Планирование проведения работ по обеспечению надлежащих точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий. |
| Планирование проведения работ по обеспечению и поддержанию надлежащего состояния технологической оснастки, приспособлений и инструментов. |
| Планирование проведения работ по обеспечению надлежащего состояния средств измерений, их наличия на рабочих местах, своевременного представления для государственной поверки. |
| Организация проведения работ по проверке оборудования, производственных линий, оснастки, приспособлений и инструментов, средств измерений и испытаний. |
| Разработка плана мероприятий по устранению выявленных в ходе проверок несоответствий. |
| Контроль за проведением проверок и реализацией мер по устранению несоответствий. |
| Необходимые умения | Планировать производственно-управленческую деятельность. |
| Анализировать производственную ситуацию.  |
| Анализировать режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки. |
| Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий. |
| Обеспечивать взаимодействие сотрудников и смежных подразделений. |
| Разрешать производственно-управленческие конфликты внутри подразделений между подразделениями организации. |
| Руководить производственно-управленческой деятельностью. |
| Определять периодичность поверки (калибровки) средств измерений. |
| Разрабатывать нормативно-технические документы. |
| Определять соответствие характеристик оборудования нормативным документам. |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. |
| Необходимые знания | Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых на производстве. |
| Состав и характеристики оборудования, необходимого для проведения измерений точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий. |
| Порядок и технология проверки технического состояния оборудования и оснастки. |
| Графики и состав планово-предупредительных работ, технического обслуживания оборудования и производственных линий предприятия. |
| Точностные характеристики используемого технологического оборудования, производственных линий и оснастки. |
| Технологические и иные факторы, влияющие на точность изготовления деталей и сборки изделий. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий, технические требования, предъявляемые к изделиям. |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. |
| **3.4.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции – оконных, балконных и наружных дверных блоков | Код | D/03.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Организация получения информации о рекламациях, случаях брака и несоответствий. |
| Выявление причин появления рекламаций, случаев брака и несоответствий. |
| Классификация причин появления рекламаций, брака и несоответствий по типу изделий, конструкции изделий, применяемым материалам, комплектующим деталям, сборочным единицам, рабочим местам и технологическим процессам, непосредственным изготовителям конкретного изделия. |
| Анализ причин появления рекламаций, брака и несоответствий и изучение причин возникновения дефектов. |
| Разработка мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий. |
| Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями предприятия. |
| Согласование внесения изменений в выпускаемый предприятием товарный ряд, изменений в комплектации изделий СПК, замену материалов, комплектующих деталей сборочных единиц с экономическими, маркетинговыми и административными подразделениями предприятия. |
| Подготовка и оформление решений о приостановлении выпуска (реализации) продукции, о немедленном отзыве продукции с рынка, о допустимости дальнейшего выпуска продукции. |
| Документирование, в том числе в электронном виде в базе данных, всей информации по каждому случаю появления рекламации, брака и несоответствия. |
| Контроль реализации мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий. |
| Контроль предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий, разработанных сотрудниками организации. |
| Необходимые умения | Анализировать производственную ситуацию. |
| Определять причины возникновения брака. |
| Определять этапы технологического процесса, влияющие на формирование конкретной характеристики продукции. |
| Анализировать режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки. |
| Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий. |
| Принимать технологические решения, направленные на повышение качества выпускаемых изделий. |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями |
| Необходимые знания | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы подачи рекламаций и реакций на них. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СПК. |
| Требования к качеству, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовой продукции. |
| Состав и содержание документов системы управления качеством. |
| Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства. |
| Основы системного анализа и математической статистики. |
| Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы. |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. |
| **3.4.4. Трудовая функция** |
| Наименование | Руководство работниками подразделением технического контроля | Код | D/04.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Планирование деятельности структурного подразделения технического контроля. |
| Выполнение работ по подбору персонала подразделения. |
| Контроль и обеспечение соблюдения дисциплины труда и трудового распорядка в подразделении. |
| Контроль деятельности сотрудников подразделения технического контроля. |
| Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля. |
| Организация и проведение производственных совещаний. |
| Разработка программы подготовки специалистов для замещения должностей. |
| Разработка графика повышения квалификации сотрудников. |
| Организация и проведение инструктажей и обучения сотрудников. |
| Разработка графика аттестации специалистов. |
| Проведение аттестации специалистов. |
| Проведение оценки деятельности сотрудников. |
| Подготовка отчетов о деятельности структурного подразделения. |
| Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля с другими подразделениями организации. |
| Поддержание контактов с поставщиками материалов и комплектующих изделий. |
| Необходимые умения | Планировать производственную деятельность структурного подразделения и отдельных сотрудников. |
| Определять численность сотрудников, необходимых для выполнения производственных задач. |
| Распределять производственные задания между сотрудниками в соответствие с уровнем их квалификации. |
| Определять эффективность выполнения трудовых функций сотрудником подразделения. |
| Руководить работами и проводить обучение, инструктаж и аттестацию персонала. |
| Стимулировать персонал подразделения технического контроля на повышение квалификации. |
| Оценивать деловые качества и квалификацию сотрудников. |
| Оформлять организационно-техническую документацию. |
| Необходимые знания | Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих изделий, технологии производства. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции. |
| Организационно-штатная структура организации. |
| Трудовое законодательство Российской Федерации. |
| Современные технологии управления персоналом. |
| Методы планирования производственной деятельности. |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления. |
| Основы коммуникации в организации. |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства |
| Другие характеристики | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. |

|  |
| --- |
| **3.5. Обобщенная трудовая функция:** |
| Наименование | Организация работ по повышению качества продукции  | Код | E | Уровень квалификации | 7 |
|  |
| Происхождение обобщённой трудовой функции | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | С | 40.010 |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Возможные наименования должностей | Главный контролерНачальник отдела технического контроляЗаместитель директора по качеству |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование - специалитет, магистратура |
| Требования к опыту практической работы | Не менее пяти лет работы по специальности, в том числе на руководящих должностях,  |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| ОКЗ1 | 1222 | Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности |
| ЕТКС4 или ЕКС8  | § 317 |  Контролер качества продукции и технологического процесса 7-й разряд |
| - | Начальник отдела контроля качества |
| ОКПДТР5 | 42589 | Инженер по контрольным проверкам, рекламациям и переаттестации спецпродукции |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | 220500 | Управление качеством |
| 270106 | Производство строительных материалов, изделий и конструкций |
| 270107 | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций |
| 150000 | Металлургия, машиностроение и металлообработка |
| 200100 | Приборостроение |
| 200500 | Метрология, стандартизация и сертификация |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции в организации | Код | E/01.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | С/01.7 | 40.010 |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Анализ деятельности организации  |
| Разработка технического задания для проектирования систем управления качеством продукции в организации |
| Проектирование системы управления качеством продукции в организации |
| Внедрение системы управления качеством продукции в организации |
| Контроль функционирования системы управления качеством продукции в организации |
| Необходимые умения | Применять методы системного анализа для подготовки и обоснования выводов о состоянии системы управления качеством продукции  |
| Разрабатывать технические задания на системы управления качеством продукции  |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями |
| Разрабатывать нормативные документы |
| Необходимые знания | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции  |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы систем управления качеством продукции в организации |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к материалам, полуфабрикатам, покупным изделиям и готовой продукции |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции |
| Технология производства продукции организации |
| Методы технического контроля качества |
| Статистические методы контроля качества |
| Другие характеристики | Деятельность, направленная на решение задач технологического и методического характера, предполагающих выбор и многообразие способов решения |

|  |
| --- |
| **3.5.2. Трудовая функция** |
| Наименование | Организация работ по разработке и внедрению новых методов и средств технического контроля  | Код | E/02.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | С/02.7 | 40.010 |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Анализ новых нормативных документов в области технического контроля качества продукции |
| Анализ современных средств измерений и контроля |
| Анализ состояния технического контроля качества продукции на производстве |
| Организация работы по разработке новых методов и средств технического контроля |
| Организация работ по внедрению новых методов и средств технического контроля |
| Необходимые умения | Анализировать нормативные документы |
| Применять методы системного анализа для подготовки и обоснования выводов о состоянии системы управления качеством продукции  |
| Определять необходимость разработки новых методов и средств измерений |
| Оценивать экономический эффект от внедрения новых методов и средств измерений |
| Необходимые знания | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции  |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы систем управления качеством продукции в организации |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к материалам, полуфабрикатам, покупным изделиям и готовой продукции |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции |
| Технология производства продукции организации |
| Методы технического контроля качества |
| Статистические методы контроля качества |
| Другие характеристики | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности  |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников  |
| **3.5.3. Трудовая функция** |
| Наименование | Контроль соблюдения нормативных сроков обновления продукции и подготовки ее к аттестации и сертификации | Код | E/03.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | С/03.7 | 40.010 |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Контроль соблюдения нормативных сроков обновления продукции  |
| Контроль подготовки и проведения аттестации продукции |
| Контроль подготовки и проведения сертификации продукции |
| Необходимые умения | Определять необходимость обновления продукции |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с требованиями |
| Необходимые знания | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции  |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы систем управления качеством продукции в организации |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к материалам, полуфабрикатам, покупным изделиям и готовой продукции |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы аттестации и сертификации продукции |
| Технология производства продукции организации |
| Другие характеристики | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности  |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников  |
| **3.5.4. Трудовая функция** |
| Наименование | Организация работ по анализу претензий и рекламаций потребителей на выпускаемую продукцию  | Код | E/04.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | С/04.7 | 40.010 |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Организация проверки информации о наличии рекламации  |
| Организация работ по принятию решений о приостановлении обращения (реализации) продукции, о немедленном отзыве продукции с рынка, о допустимости дальнейшего обращения продукции |
| Организация работ по выявлению причин возникновения рекламации |
| Необходимые умения | Определять причины возникновения брака |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с требованиями |
| Определять этапы технологического процесса, влияющие на формирование конкретной характеристики продукции |
| Необходимые знания | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции  |
| Требования к качеству сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы приемки готовой продукции |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы подачи рекламаций и реакций на них |
| Технология производства продукции организации |
| Другие характеристики | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности  |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников  |

|  |
| --- |
| **3.5.5. Трудовая функция** |
| Наименование | Функциональное руководство работниками службы технического контроля | Код | E/05.7 | Уровень (подуровень) квалификации | 7 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | С/05.7 | 40.010 |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Координация деятельности структурных подразделений службы технического контроля |
| Планирование деятельности службы технического контроля  |
| Утверждение планов работ по материально-техническому снабжению службы технического контроля |
| Работы по подбору и расстановке персонала |
| Контроль деятельности подчиненного персонала |
| Организация и проведение производственных совещаний руководителей подразделений службы технического контроля |
| Оценка деятельности персонала |
| Работа в комиссии по проверке знаний персонала в части установленных полномочий |
| Необходимые умения | Планировать, организовывать и контролировать административную и производственно-хозяйственную деятельность службы технического контроля |
| Определять рациональность использования материально-технических и трудовых ресурсов |
| Определять численность работников, необходимых для эффективной деятельности службы технического контроля |
| Определять эффективность выполнения трудовых функций работником |
| Необходимые знания | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции  |
| Технология производства продукции организации |
| Современные технологии управления персоналом  |
| Основы коммуникации в организации |
| Управление коллективом  |
| Другие характеристики | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности  |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников  |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

|  |
| --- |
| 4.1. Ответственная организация-разработчик |
|  |
| (наименование организации) |
|  |  |  |  |
|  | (должность и Ф. И. О. руководителя) |  |  |
| 4.2. Наименования организаций-разработчиков |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Трудовой кодекс Российской Федерации (статьи 69, 185, 213) (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст.3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165; № 52, ст. 6986); приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) [↑](#endnote-ref-3)
4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-4)
5. ОК 016-94 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор специальностей высшей научной квалификации. [↑](#endnote-ref-7)
8. Классификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих [↑](#endnote-ref-8)