Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации

от \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ 2018 г. № \_\_\_\_\_\_

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**Контролёр качества в производстве светопрозрачных конструкций**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

1. **Общие сведения**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Контроль качества в производстве светопрозрачных конструкций | | | |  |  | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | Код | |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | | |
| Обеспечение выпуска изделий светопрозрачных конструкций (далее – СПК), в том числе, оконных, балконных и наружных дверных блоков, соответствующих требованиям нормативных документов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации | | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | | |
| *1321* | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | *2141* | Инженеры в промышленности и на производстве | | |
| *2144* | Инженеры-механики | *2149* | Специалисты в области техники, не входящие в другие группы | | |
| *3119* | Техники в области физических и технических наук, не входящие в другие группы | *3122* | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности | | |
| *3314* | Техники-статистики и персонал родственных занятий, связанных с проведением математических расчетов и вычислений | *3343* | Административный и иной исполнительный среднетехнический персонал | | |
| *7543* | Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков) | *7549* | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы | | |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) | | |
| Отнесение к видам экономической деятельности: | | | | | | |
| 16.23.1 | Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий | | | | | |
| 22.23 | Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве | | | | | |
| 25.12 | Производство металлических дверей и окон | | | | | |
| 71.20 | Технические испытания, исследования, анализ и сертификация | | | | | |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** | | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых изделий СПК в соответствии с технологической картой (инструкцией) без выдачи заключения | 3 | Подготовка рабочего места, приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК | А/01.3 | 3 |
| Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, а также готовых изделий СПК требованиям нормативной документации и технической документации | А/02.3 | 3 |
| Контроль и обеспечение выполнения процедур работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с утверждёнными инструкциями и регламентами производства СПК | А/03.3 | 3 |
| B | Контроль качества готовых изделий СПК и отдельных сборочных единиц пооперационно на всех стадиях технологического процесса производства СПК | 4 | Контроль состояния рабочих мест, инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов изделий СПК, комплектующих деталей и сборочных единиц | B/01.4 | 4 |
| Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий на отдельных технологических операциях | B/02.4 | 4 |
| Обработка, систематизация и анализ результатов (данных) визуального осмотра и инструментального контроля | B/03.4 | 4 |
| C | Технологическое и организационное обеспечение контроля показателей качества выпускаемых изделий СПК | 5 | Оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование применения материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц в составе изделий СПК | C/01.5 | 5 |
| Внедрение новых методов и средств технического контроля | C/02.5 | 5 |
| Инспекционный контроль производства изделий СПК | C/03.5 | 5 |
| Проведение испытаний и сертификация новых и модернизированных типов изделий СПК | C/04.5 | 5 |
| D | Осуществление работ по контролю и управлению качеством в производстве изделий СПК | 6 | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции на производстве. Определение и согласование показателей качества изделий СПК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц. | D/01.6 | 6 |
| Организация и осуществление работ по контролю технологической состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СПК | D/02.6 | 6 |
| Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции - оконных, балконных и наружных дверных блоков | D/03.6 | 6 |
| Руководство работниками подразделения технического контроля | D/04.6 | 6 |
| E | Организация работ по повышению качества продукции | 7 | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции в организации | E/01.7 | 7 |
| Организация работ по разработке и внедрению новых методов и средств технического контроля | E/02.7 | 7 |
| Контроль соблюдения нормативных сроков обновления продукции и подготовки ее к аттестации и сертификации | E/03.7 | 7 |
| Организация работ по анализу претензий и рекламаций потребителей на выпускаемую продукцию | E/04.7 | 7 |
| Функциональное руководство работниками службы технического контроля | E/05.7 | 7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** | | | | | | | | | | | |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых изделий СПК в соответствии с технологической картой (инструкцией) без выдачи заключения | | | | | Код | А | | Уровень квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Контролёр качества  Контролёр качества материалов  Контролёр готовой продукции | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Среднее общее образование  Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Для имеющих среднее профессиональное образование – без предъявления требований к опыту работы.  Для прошедших профессиональное обучение - не менее трёх месяцев работы в производстве изделий или под руководством контролера более высокого квалификационного уровня | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[[3]](#endnote-3) Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ1 | | | 7549 | | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы | | | | | | |
| ЕТКС[[4]](#endnote-4) | | | § 9 | | Контролер деревообрабатывающего производства 2-й разряд | | | | | | |
| § 10 | | Контролер качества обработки изделий 3-й разряд | | | | | | |
| § 10 | | Контролер деревообрабатывающего производства 3-й разряд | | | | | | |
| § 110 | | Контролер полимерных строительных материалов 3-го разряда | | | | | | |
| ОКПДТР[[5]](#endnote-5) | | | 12968 | | Контролер качества | | | | | | |
| 12970 | | Контролер качества обработки изделий | | | | | | |
| ОКСО[[6]](#endnote-6), ОКСВНК[[7]](#endnote-7) | | | - | | - | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Подготовка рабочего места, приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК | | | | Код | А/01.3 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Выполнение подготовительных действий на месте проведения работ, связанных с контролем качества, включая контроль освещённости рабочего места, необходимых температуры и влажности, чистоты рабочего места, установленных инструкцией или регламентом производства изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Выбор и проверка и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества в соответствии с технической и технологической документацией по изготовлению изделий СПК и инструкцией (методикой проведения контрольных мероприятий). | | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения метрологического обеспечения и проведение калибровки и поверки приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества на рабочем месте в соответствии с установленными инструкцией (методикой) процедурами. | | | | | | | | | |
| Проверка наличия и состояния технической информации об объектах контроля: папки обработчика (техническая документация разработчика - системодателя), каталоги поставщиков материалов, комплектующих деталей и узлов, рамных элементов, оконной фурнитуры, стекла (стеклопакетов) информационные плакаты, эталонные образцы, иные информационные материалы в соответствии с технической документацией и инструкцией (методикой). | | | | | | | | | |
| Проверка наличия и состояния средств учёта показателей качества объектов контроля (журналов, программного обеспечения, иных, в соответствии с инструкцией). | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности при производстве изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Определять актуальность и полноту справочной информации, состояние эталонных образцов. | | | | | | | | | |
| Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий. | | | | | | | | | |
| Проводить калибровку и поверку приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества на рабочем месте в соответствии с установленными инструкцией процедурами. | | | | | | | | | |
| Применять средства учёта показателей качества объектов контроля (журналы, программное обеспечение, иные, в соответствии с инструкцией). | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды СПК, основные характеристики изделий СПК, классификация СПК, требования к изделиям СПК. | | | | | | | | | |
| Основы технологии производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Требования к оборудованию, характеристикам и состоянию рабочих мест проведения контрольных мероприятий. | | | | | | | | | |
| Характеристики, параметры и условия применений приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества | | | | | | | | | |
| Состав и содержание справочных информационных материалов, как то: папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, иные информационные материалы в соответствии с инструкцией. | | | | | | | | | |
| Правила использования средств учёта показателей качества объектов контроля. | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Выполнение работ и заданий под руководством работника более высокого квалификационного уровня | | | | | | | | | |
| **3.1.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, а также готовых изделий СПК требованиям нормативной и технической документации | | | | Код | А/02.3 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Идентификация объекта проверки, контроль наличия маркировки и/или иных средств идентификации, сопроводительной документации. | | | | | | | | | |
| Выбор надлежащего порядка действий (инструкции / раздела инструкции) для осуществления контрольных операций. | | | | | | | | | |
| Выбор приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК на основании установленных методов контроля. | | | | | | | | | |
| Визуальная оценка материалов, комплектующих деталей (в том числе профильных элементов, оконной и дверной фурнитуры, стекла и стеклопакетов), сборочных единиц, готовых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Выполнение контрольно-измерительных операций с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами (рамными элементами, створочными элементами, стеклопакетами), с готовыми изделиями с применением приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов. | | | | | | | | | |
| Определение соответствия объекта контроля требованиям, установленным в нормативной документации и возможности передачи объекта контроля для последующих операций. | | | | | | | | | |
| Оформление результатов контроля показателей качества с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. | | | | | | | | | |
| Участие в комиссии по установлению фактов несоответствия и/или наличия дефектов, составления акта дефектации, в случае выявления отклонений контрольных показателей от требований, установленных нормативными документами. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Уметь пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий на основании установленных методов контроля. | | | | | | | | | |
| Проверять соответствие показателей качества сборочных единиц требованиям технической и нормативной документации | | | | | | | | | |
| Проводить визуальный осмотр материалов, комплектующих изделий, готовых изделий, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов | | | | | | | | | |
| Оформлять результаты контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Основы технологии производства изделий СПК - оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Основные виды дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий в производстве СПК, их классификация и методы выявления. | | | | | | | | | |
| Средства идентификация объектов проверки, виды и типы маркировки и/или иных средств идентификации, виды и состав сопроводительной документации, шаблоны и образцы документов. | | | | | | | | | |
| Перечень контролируемых свойств и параметров объектов контроля, методы контроля. | | | | | | | | | |
| Правила выбора приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий на основании установленных методов контроля. | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | Контроль и обеспечение выполнения процедур работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с утверждёнными инструкциями и регламентами производства СПК | | | | | | | | | Код | А/03.3 | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | 3 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | **Х** | | Заимствовано из оригинала | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | |
| Трудовые действия | | | Проверка сохранности материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК при перемещениях и хранении в рамках складского комплекса предприятия. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Маркировка материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК в соответствии с установленными требованиями. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контроль перемещения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК с выявленными дефектами в зону изолятора брака. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подготовка сопроводительной документации к отгружаемым заказчику готовым изделиям (паспорт качества, инструкция по эксплуатации) в соответствии с требованиями нормативной документации. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Оценивать условия хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Использовать оборудование и приспособления для нанесения маркировки на готовые изделия СПК, сборочные единицы, комплектующие детали, и материалы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформлять в установленном порядке документацию на отгружаемые заказчику готовые изделия СПК (паспорт качества, инструкция по эксплуатации) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Требования технической и нормативной документации к оборудованию, условиям и состоянию мест хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Виды и типы маркировки, её состав, условия нанесения, содержание нормативной документации, регламентирующей маркировку материалов, комплектующих деталей, готовых изделий. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Порядок работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами, готовыми изделиями, не соответствующими установленным нормам качества. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Состав, содержание и форматы сопроводительной документации к готовой продукции, нормативные требования к сопроводительной документации. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Контроль качества готовых изделий СПК и отдельных сборочных единиц пооперационно на всех стадиях технологического процесса производства СПК | | | | | | | | | Код | | | B | | | Уровень квалификации | | | | | 4 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | | | Оригинал | | | **Х** | | Заимствовано из оригинала | | | | | |  | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | | Контролёр качества  Контролёр качества в производстве изделий СПК | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих  Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | | Для прошедших профессиональное обучение – опыт выполнения работ по контролю качества оконных, балконных и наружных дверных блоков не менее одного года  Для имеющих среднее профессиональное образование – опыт выполнения работ по контролю качества оконных, балконных и наружных дверных блоков не менее трех месяцев | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке3. Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | | | Код | | | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ1 | | | | | 7549 | | | | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы | | | | | | | | | | | | | |
| ЕТКС4 или ЕКС[[8]](#endnote-8) | | | | | § 314 | | | | Контролер качества продукции и технологического процесса 4-й разряд | | | | | | | | | | | | | |
| § 10 | | | | Контролер качества обработки изделий 3-й разряд | | | | | | | | | | | | | |
| § 10 | | | | Контролер деревообрабатывающего производства 3-й разряд | | | | | | | | | | | | | |
| § 11 | | | | Контролер деревообрабатывающего производства 4-й разряд | | | | | | | | | | | | | |
| § 111 | | | | Контролер полимерных строительных материалов 4-го разряда | | | | | | | | | | | | | |
| § 37 | | | | Контролер режимов работы технологического оборудования 4-го разряда | | | | | | | | | | | | | |
| ОКПДТР5 | | | | | 12970 | | | | Контролер качества обработки изделий | | | | | | | | | | | | | |
| 12974 | | | | Контролер качества продукции и технологического процесса | | | | | | | | | | | | | |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | | | | | 2.27.02.01 | | | | Метрология | | | | | | | | | | | | | |
| 2.27.02.02 | | | | Техническое регулирование и управление качеством | | | | | | | | | | | | | |
| 2.08.02.03 | | | | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций | | | | | | | | | | | | | |
| **3.2.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | Контроль состояния рабочих мест, инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов изделий СПК, комплектующих деталей и сборочных единиц | | | | | | | | | Код | B/01.4 | | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | 4 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | | | **Х** | | Заимствовано из оригинала | | | | | |  | | | | |  | | | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | Код оригинала | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | |
| Трудовые действия | | | Контроль освещённости рабочих мест, необходимых температуры и влажности, отсутствие движения воздуха выше установленного уровня, состояния воздуха и чистоты рабочих зон, установленных инструкцией. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, эталонных образцов, необходимых для выполнения технологических операций в соответствии с технологическим регламентом производства СПК. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Поверка средств измерений на рабочих местах с использованием эталонных образцов по установленным на предприятии методикам | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия и состояния технической информации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, необходимых для качественного выполнения производственных операций на рабочих местах. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контроль условий и мест хранения и перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СПК в процессе производства, изоляторов брака. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверка наличия и состояния средств учёта показателей качества объектов контроля (журналов, технических средств и программного обеспечения в соответствии с инструкцией). | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Осуществлять контроль освещённости рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, чистоты и иных характеристик с учётом санитарных норм, норм охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности и производственных требований, установленных инструкцией и регламентом производства изделий СПК. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять условия необходимости проведения проверки воздуха рабочих зон, электромагнитной безопасности. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проводить калибровку и поверку измерений на рабочих местах с использованием эталонных образцов по установленным на предприятии методикам. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять актуальность и полноту технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимой для качественного выполнения производственных операций на рабочих местах. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать условия хранения и перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СПК в процессе производства, изоляторов брака. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, полуфабрикатов, готовых изделий СПК. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Применять средства учёта показателей качества объектов контроля (журналы, технические средства и программное обеспечение в соответствии с инструкцией). | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Требования к характеристикам и состоянию рабочих мест, как кто: освещённость, температура, влажность, скорость движения воздуха, состояния воздуха и чистоты рабочих зон, установленным инструкцией и регламентом производства изделий СПК. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Основы технологии производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Характеристики, параметры и условия применений приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, применяемых в производственном процессе. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимой для качественного выполнения работ на рабочих местах. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Правила пользования средств учёта показателей качества объектов контроля. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования документов национальной системы стандартизации, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам а также их компонентам, применяемым при их изготовлении материалам, комплектующим деталям. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий на отдельных технологических операциях | | | | Код | B/02.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Визуальный и инструментальный входной контроль материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, используемых при производстве изделий СПК на отдельных технологических операциях. | | | | | | | | | |
| Промежуточный визуальный и инструментальный контроль полуфабрикатов и готовых изделий СПК на отдельных операциях, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях. | | | | | | | | | |
| Проведение типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации. | | | | | | | | | |
| Оформление результатов испытаний в соответствии с требованиями, установленными в нормативной документации. | | | | | | | | | |
| Завершающий визуальный и инструментальный контроль качества изделий СПК с учетом требований нормативной документации, в соответствии с утвержденными эталонными образцами и технической документацией на каждое единичное изделие. | | | | | | | | | |
| Оформление документации о проведении контрольных мероприятий на отдельных операциях с учётом выявленных случаев несоответствий и/или дефектов, указанием вида несоответствия и/или дефекта и причиной его возникновения. | | | | | | | | | |
| Контроль исполнения работниками производства требований системы управления качеством, действующей на предприятии. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Уметь пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК на основании установленных методов контроля. | | | | | | | | | |
| Проводить визуальный осмотр материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов готовых изделий, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов | | | | | | | | | |
| Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц полуфабрикатов и готовых изделий СПК на всех операциях технологического цикла | | | | | | | | | |
| Оценивать соответствие показателей материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц полуфабрикатов и готовых изделий СПК заданным показателям, положениям нормативной документации и исполнительной документации на единичное изделие. | | | | | | | | | |
| Использовать испытательное оборудование для проведения типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, в установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации. | | | | | | | | | |
| Использовать в работе техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, эталонные образцы, документы национальной системы стандартизации, своды правил, стандарты организации и технические условия на изделия СПК. | | | | | | | | | |
| Принимать необходимые меры для приостановки работы, предотвращения использования материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, при обнаружении дефектов и/или их несоответствия установленным требованиям. | | | | | | | | | |
| Оформлять результаты контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. | | | | | | | | | |
| Контролировать исполнение работниками производства требований системы управления качеством, действующей на предприятии. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Общая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. | | | | | | | | | |
| Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. | | | | | | | | | |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства. | | | | | | | | | |
| Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов. | | | | | | | | | |
| Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций. | | | | | | | | | |
| Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества продукции, способы приемки и выявления несоответствий. | | | | | | | | | |
| Основы метрологии, стандартизации и сертификации. | | | | | | | | | |
| Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения. | | | | | | | | | |
| Требования технологических регламентов, нормативных документов и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СПК на отдельных технологических операциях. | | | | | | | | | |
| Основы систем управления качеством. | | | | | | | | | |
| Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. | | | | | | | | | |
| Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил и технических условий, стандартов организации. | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| **3.2.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Обработка, систематизация и анализ результатов (данных) визуального осмотра и инструментального контроля | | | | Код | B/03.4 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Статистическая обработка результатов входного контроля показателей материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц. | | | | | | | | | |
| Статистическая обработка результатов выходного контроля показателей качества готовых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Статистическая обработка результатов промежуточного контроля полуфабрикатов и готовых изделий СПК на отдельных операциях, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях. | | | | | | | | | |
| Статистическая обработка результатов типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации. | | | | | | | | | |
| Обработка и систематизация результатов контроля с классификацией видов несоответствий и/или дефектов и источников их возникновений. | | | | | | | | | |
| Анализ результатов контроля показателей материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СПК в сопоставлении с требованиями технологических регламентов, технических условий, стандартов организации, документов национальной системы стандартизации. | | | | | | | | | |
| Подготовка предложений по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесении изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иных предложений, направленных на повышение качества продукции. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Использовать статистические методы обработки результатов контроля свойств, характеристик и показателей объектов контроля с использованием стандартного инструментария типового не специализированного программного обеспечения. | | | | | | | | | |
| Анализировать и систематизировать виды несоответствий и дефектов материалов и комплектующих деталей, полуфабрикатов и готовой продукции, выявлять причины их возникновения. | | | | | | | | | |
| Определять приоритетные показатели материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СПК, влияющие на нормируемые характеристики и иные потребительские свойства исходя из типа изделий, исполнительной документации на единичное изделие. | | | | | | | | | |
| Анализировать техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, своды правил, национальные стандарты, исполнительную документацию на единичное изделие с целью выявления взаимосвязи свойств готовой продукции с показателями используемых материалов и комплектующих деталей, технологией изготовления изделия. | | | | | | | | | |
| Формулировать предложения по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесении изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иные предложения, направленные на повышение качества продукции. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Общая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. | | | | | | | | | |
| Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. | | | | | | | | | |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства. | | | | | | | | | |
| Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов. | | | | | | | | | |
| Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций. | | | | | | | | | |
| Основы метрологии, стандартизации и сертификации. | | | | | | | | | |
| Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СПК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения. | | | | | | | | | |
| Требования технологических регламентов, иных нормативных документов и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СПК на отдельных технологических операциях. | | | | | | | | | |
| Основы систем управления качеством. | | | | | | | | | |
| Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил, технических условий и стандартов организации. | | | | | | | | | |
| Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля. | | | | | | | | | |
| Статистические методы, реализуемые с использованием стандартного инструментария типового не специализированного программного обеспечения. | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Уверенное использование персонального компьютера, типовых офисных пакетов программ для работы с документами и таблицами. | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Технологическое и организационное обеспечение контроля показателей качества выпускаемых изделий СПК | | | | | Код | С | | Уровень квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Старший контролёр качества  Инспектор по качеству  Мастер контрольный  Старший мастер контрольный | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или  Высшее образование – бакалавриат | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Не менее одного года работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии высшего образования.  Не менее трех лет работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии среднего профессионального образования. | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке3. Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ1 | | | 2141 | | Инженеры в промышленности и на производстве | | | | | | |
| 2149 | | Специалисты в области техники, не входящие в другие группы | | | | | | |
| 7549 | | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы | | | | | | |
| ЕТКС4 или ЕКС8 | | | § 315 | | Контролер качества продукции и технологического процесса 5-й разряд | | | | | | |
| § 112 | | Контролер полимерных строительных материалов 5-го разряда | | | | | | |
| § 38 | | Контролер режимов работы технологического оборудования 5-го разряда | | | | | | |
| ОКПДТР5 | | | 12974 | | Контролер качества продукции и технологического процесса | | | | | | |
| 23840 | | Мастер контрольный (участка, цеха) | | | | | | |
| 42494 | | Инженер контрольно-методической группы | | | | | | |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | | | 27.02.02 | | Техническое регулирование и управление качеством | | | | | | |
| 2.08.02.03 | | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций | | | | | | |
| 27.03.03 | | Управление качеством | | | | | | |
| 15.00.00 | | Машиностроение | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование применения материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц в составе изделий СПК | | | | Код | C/01.5 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Организация проведения испытаний образцов материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Проведение с использованием имеющегося на предприятии оборудования испытаний образцов материалов, комплектующих деталей для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Организация проведение периодических испытаний выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц для проверки соответствия их характеристик ранее определённым в технической документации на изделия СПК. | | | | | | | | | |
| Проведение с использованием имеющегося на предприятии оборудования периодические испытания выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, для проверки соответствия их характеристик ранее определённым в технической документации на изделия СПК. | | | | | | | | | |
| Ведение учёта полученных при проведении испытаний данных о свойствах и характеристиках материалов, комплектующих деталей. | | | | | | | | | |
| Анализ статистических данных обо всех случаях выявления несоответствий, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. | | | | | | | | | |
| Разработка предложений по включению в состав новых материалов, комплектующих деталей, продукции новых организаций-поставщиков. | | | | | | | | | |
| Поддержание в актуальном состоянии комплекта документов о материалах, комплектующих деталях, в том числе: протоколов первичных и периодических испытаний, протоколов сертификационных испытаний, сертификатов, деклараций подтверждения соответствия, паспортов качества, технической документации, информационных и справочных материалов. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Проводить испытания образцов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. | | | | | | | | | |
| Оценивать влияние свойств и характеристик материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц на показатели и свойства готовой продукции с учётом различных типов изделий СПК и требований к ним. | | | | | | | | | |
| Оформлять протоколы испытаний, вести документооборот в соответствии с установленными в нормативных документах требованиями и правилами. | | | | | | | | | |
| Анализировать статистические данные о несоответствиях и/или дефектах, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. | | | | | | | | | |
| Формулировать предложения по включению в состав изделий СПК и техническую документацию на них новых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, продукции новых организаций-поставщиков с учётом полученных при испытаниях характеристик, экономических и логистических аспектов применения новых материалов. | | | | | | | | | |
| Систематизировать и поддерживать в актуальном состоянии техническую библиотеку, содержащую документы о материалах, комплектующих деталях, сборочных единицах, в том числе: протоколы испытаний, протоколы сертификационных испытаний, сертификаты, техническая документация, информационные и справочные материалы как для применяемых на производстве, так и перспективных, а также архивные материалы. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Методы испытаний материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, применяемых для изготовления оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Уверенные знания в метрологии, стандартизации и сертификации. | | | | | | | | | |
| Принципы построения системы управления качеством. | | | | | | | | | |
| Основы экономики. | | | | | | | | | |
| Основы системного анализа и математической статистики. | | | | | | | | | |
| Основы делопроизводства и правила оформления технической документации, протоколов испытаний и иной документации, используемой в производстве и сертификации продукции. | | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| **3.3.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Внедрение новых методов и средств технического контроля | | | | Код | C/02.5 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Анализ новых нормативных документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, методы испытаний оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, используемых для их изготовления с учётом ассортимента выпускаемой и перспективной продукции предприятия. | | | | | | | | | |
| Анализ предлагаемого на рынке оборудования и инструментов, используемого для проведения испытаний и оценки свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Анализ состояния оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов, используемых на предприятии для целей технического контроля качества продукции, материалов, комплектующих деталей. | | | | | | | | | |
| Разработка обоснований обновления парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов. | | | | | | | | | |
| Разработка новых методов и средств технического контроля, подготовка инструкций, учебных и аттестационных материалов, иной документации, необходимой для внедрения новых методов и средств технического контроля. | | | | | | | | | |
| Внедрение новых методов и средств технического контроля, проведение инструктажа и аттестации работников службы технического контроля, работников производства. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Следить за обновлением и анализировать нормативные документы | | | | | | | | | |
| Собирать и анализировать информацию о предлагаемых на рынке оборудовании и инструментах, которые могут использоваться на предприятии для проведения испытаний и оценки свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Оценивать и анализировать состояние оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов. | | | | | | | | | |
| Формулировать предложения и готовить технико-экономические обоснования по обновлению парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов. | | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление средств технического контроля. | | | | | | | | | |
| Разрабатывать методические документы и техническую документацию. | | | | | | | | | |
| Разрабатывать учебные материалы. | | | | | | | | | |
| Проводить учебные занятия и аттестацию. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, методы испытаний оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления. | | | | | | | | | |
| Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих вопросы разработки средств измерений, испытаний и поверки оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления. | | | | | | | | | |
| Основы и принципы ЕСКД, ЕСТД, ЕСПД. | | | | | | | | | |
| Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих метрологическое обеспечение производства. | | | | | | | | | |
| Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений, испытаний и поверки. | | | | | | | | | |
| Общие сведения о возможностях современного уровня систем автоматизированного управления, программного обеспечения в части автоматизации средств измерения, испытания и поверки, сбора и обработки данных. | | | | | | | | | |
| Основы проведения обучения и аттестации работников, порядок оформления обучения и аттестации. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| **3.3.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Инспекционный контроль производства изделий СПК | | | | Код | C/03.5 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством при изготовлении продукции на любой стадии производства изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении материалов, комплектующих изделий и готовой продукции. | | | | | | | | | |
| Контроль наличия и качества технической документации, инструкций рабочего места, технологических регламентов, исполнительной документации на единичное изделие и иной документации, действующей на производстве, в том числе в электронном виде, в виде экранных форм, в составе маркировки. | | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения технологических процессов, регламентов, стандартов организации и производственных инструкций. | | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов в процессе производства, готовых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении использования изоляторов брака и установленных процедур в отношении бракованной продукции. | | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки. | | | | | | | | | |
| Контроль состояния чистоты рабочих мест и участков, соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении условий выпуска продукции, в том числе: контроль освещённости рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, пожарной безопасности, электробезопасности в производстве изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Подготовка аналитического отчёта по результатам инспекционного контроля производства изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Контролировать состояние и характеристики технологического и лабораторного оборудования, средств измерений. | | | | | | | | | |
| Производить контроль правильной эксплуатации средств измерений, технологического и лабораторного оборудования. | | | | | | | | | |
| Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений | | | | | | | | | |
| Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию | | | | | | | | | |
| Анализировать результаты проведения контрольных проверок с целью выработки мер по устранению выявленных несоответствий. | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Состав и содержание документации системы управления качеством предприятия. | | | | | | | | | |
| Требования к комплектности конструкторской и технологической документации. | | | | | | | | | |
| Технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. | | | | | | | | | |
| Методики статистической обработки результатов измерений и контроля. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, комплектующих изделий и готовых изделий. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы организации рабочих мест. | | | | | | | | | |
| Требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства. | | | | | | | | | |
| Методы и порядок проведения нормализационного контроля (нормоконтроля). | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| **3.3.4. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Проведение испытаний и сертификация новых и модернизированных типов изделий СПК | | | | Код | C/04.5 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Организация изготовления образцов изделий СПК и полуфабрикатов для проведения испытаний. | | | | | | | | | |
| Подготовка документов для проведения испытаний и оценке соответствия (декларированию, сертификации) изготавливаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Организация проведения лабораторных испытаний для целей подтверждения соответствия (декларирования, сертификации). | | | | | | | | | |
| Разработка методик и программ испытаний материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Согласование методик и программ испытаний с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации. | | | | | | | | | |
| Проведение испытаний для установления характеристик изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Обработка данных, полученных при испытаниях изделий СПК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц. | | | | | | | | | |
| Оформление документации по результатам проведения испытаний. | | | | | | | | | |
| Подготовка аналитического отчёта по результатам проведения испытаний. | | | | | | | | | |
| Контроль актуальности полученных протоколов, сертификатов. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию. | | | | | | | | | |
| Применять лабораторное оборудование, использовать средства измерения для проведения контроля параметров испытываемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Использовать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Разрабатывать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений. | | | | | | | | | |
| Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений. | | | | | | | | | |
| Определять соответствие характеристик изготавливаемых изделий СПК требованиям нормативных документов, конструкторской и технологической документации на изделия. | | | | | | | | | |
| Анализировать результаты проведения испытаний с целью выработки мер по повышению качества продукции. | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы единства измерений и метрологического обеспечения | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы разработки и аттестации методик испытаний | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства. | | | | | | | | | |
| Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств испытаний. | | | | | | | | | |
| Нормативные документы национальной системы стандартизации, своды правил, технические условия и стандарты организации, регламентирующие требования к светопрозрачным конструкциям, действующие в Российской Федерации, в отрасли и в организации. | | | | | | | | | |
| Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий. | | | | | | | | | |
| Методики статистической обработки результатов измерений и контроля. | | | | | | | | | |
| Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы по сертификации изготавливаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Осуществление работ по контролю и управлению качеством в производстве изделий СПК | | | | | Код | D | | Уровень квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Старший контролёр качества  Инспектор по качеству  Мастер контрольный  Старший мастер контрольный | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Среднее профессиональное образование  Высшее образование – бакалавриат | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Не менее одного года работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии высшего образования.  Не менее трех лет работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии среднего профессионального образования. | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке3. Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | |
| ОКЗ1 | | | 1321 | | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | | | | | | |
| 2141 | | Инженеры в промышленности и на производстве | | | | | | |
| ЕТКС4 или ЕКС8 | | | § 316 | | Контролер качества продукции и технологического процесса 6-й разряд | | | | | | |
| § 39 | | Контролер режимов работы технологического оборудования 6-го разряда | | | | | | |
|  | | | 22583 | | Инженер по качеству | | | | | | |
| ОКПДТР5 | | | 42589 | | Инженер по контрольным проверкам, рекламациям и переаттестации спецпродукции | | | | | | |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | | | 2.27.03.02 | | Управление качеством | | | | | | |
| 2.27.02.01 | | Метрология | | | | | | |
| 2.27.02.02 | | Техническое регулирование и управление качеством | | | | | | |
| 2.08.02.03 | | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций | | | | | | |
| 15.00.00 | | Машиностроение | | | | | | |
| 2.22.00.00 | | Технологии материалов | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции на производстве. Определение и согласование показателей качества изделий СПК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц. | | | | | Код | D/01.6 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | | Анализ технологии производства, нормативных требований к продукции, ожиданий потребителей и управленческой деятельности организации. | | | | | | | | | |
| Анализ инструментальной и технической базы контроля показателей материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Разработка технического задания на проектирование системы управления качеством производства. | | | | | | | | | |
| Разработка системы управления качеством на производстве. | | | | | | | | | |
| Согласование системы управления качеством со всеми структурными подразделениями организации. | | | | | | | | | |
| Внедрение системы управления качеством на производстве. | | | | | | | | | |
| Контроль функционирования системы управления качеством на производстве. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Применять современные методы анализа производственной и управленческой деятельности. | | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на проектирование систем управления. | | | | | | | | | |
| Разрабатывать нормативно-технические документы. | | | | | | | | | |
| Разрабатывать организационно-управленческие документы. | | | | | | | | | |
| Проводить обучение и аттестацию персонала. | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Типы и характеристики изготавливаемых на предприятии изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Конструкция изготавливаемых на предприятии изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Требования к качеству, ключевым характеристикам изготавливаемых на предприятии изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Состав и характеристики существующих на предприятии производственных процессов. | | | | | | | | | |
| Государственные и международные стандарты в области менеджмента качества. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий. | | | | | | | | | |
| Производственно-организационная структура организации. | | | | | | | | | |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления. | | | | | | | | | |
| Методы планирования производственной деятельности. | | | | | | | | | |
| Методы планирования управленческой деятельности. | | | | | | | | | |
| Порядок подготовки учебных программ и проведения аттестаций. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. | | | | | | | | | |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. | | | | | | | | | |
| **3.4.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Организация и осуществление работ по контролю технологической состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СПК | | | | | Код | D/02.6 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Планирование проведения работ по обеспечению надлежащих точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий. | | | | | | | | | | |
| Планирование проведения работ по обеспечению и поддержанию надлежащего состояния технологической оснастки, приспособлений и инструментов. | | | | | | | | | | |
| Планирование проведения работ по обеспечению надлежащего состояния средств измерений, их наличия на рабочих местах, своевременного представления для государственной поверки. | | | | | | | | | | |
| Организация проведения работ по проверке оборудования, производственных линий, оснастки, приспособлений и инструментов, средств измерений и испытаний. | | | | | | | | | | |
| Разработка плана мероприятий по устранению выявленных в ходе проверок несоответствий. | | | | | | | | | | |
| Контроль за проведением проверок и реализацией мер по устранению несоответствий. | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Планировать производственно-управленческую деятельность. | | | | | | | | | | |
| Анализировать производственную ситуацию. | | | | | | | | | | |
| Анализировать режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки. | | | | | | | | | | |
| Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий. | | | | | | | | | | |
| Обеспечивать взаимодействие сотрудников и смежных подразделений. | | | | | | | | | | |
| Разрешать производственно-управленческие конфликты внутри подразделений между подразделениями организации. | | | | | | | | | | |
| Руководить производственно-управленческой деятельностью. | | | | | | | | | | |
| Определять периодичность поверки (калибровки) средств измерений. | | | | | | | | | | |
| Разрабатывать нормативно-технические документы. | | | | | | | | | | |
| Определять соответствие характеристик оборудования нормативным документам. | | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями. | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых на производстве. | | | | | | | | | | |
| Состав и характеристики оборудования, необходимого для проведения измерений точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий. | | | | | | | | | | |
| Порядок и технология проверки технического состояния оборудования и оснастки. | | | | | | | | | | |
| Графики и состав планово-предупредительных работ, технического обслуживания оборудования и производственных линий предприятия. | | | | | | | | | | |
| Точностные характеристики используемого технологического оборудования, производственных линий и оснастки. | | | | | | | | | | |
| Технологические и иные факторы, влияющие на точность изготовления деталей и сборки изделий. | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий, технические требования, предъявляемые к изделиям. | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | | |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. | | | | | | | | | | |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. | | | | | | | | | | |
| **3.4.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции – оконных, балконных и наружных дверных блоков | | | | | Код | D/03.6 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | | Организация получения информации о рекламациях, случаях брака и несоответствий. | | | | | | | | | |
| Выявление причин появления рекламаций, случаев брака и несоответствий. | | | | | | | | | |
| Классификация причин появления рекламаций, брака и несоответствий по типу изделий, конструкции изделий, применяемым материалам, комплектующим деталям, сборочным единицам, рабочим местам и технологическим процессам, непосредственным изготовителям конкретного изделия. | | | | | | | | | |
| Анализ причин появления рекламаций, брака и несоответствий и изучение причин возникновения дефектов. | | | | | | | | | |
| Разработка мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий. | | | | | | | | | |
| Согласование внесения изменений в технологические процессы с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями предприятия. | | | | | | | | | |
| Согласование внесения изменений в выпускаемый предприятием товарный ряд, изменений в комплектации изделий СПК, замену материалов, комплектующих деталей сборочных единиц с экономическими, маркетинговыми и административными подразделениями предприятия. | | | | | | | | | |
| Подготовка и оформление решений о приостановлении выпуска (реализации) продукции, о немедленном отзыве продукции с рынка, о допустимости дальнейшего выпуска продукции. | | | | | | | | | |
| Документирование, в том числе в электронном виде в базе данных, всей информации по каждому случаю появления рекламации, брака и несоответствия. | | | | | | | | | |
| Контроль реализации мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий. | | | | | | | | | |
| Контроль предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий, разработанных сотрудниками организации. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Анализировать производственную ситуацию. | | | | | | | | | |
| Определять причины возникновения брака. | | | | | | | | | |
| Определять этапы технологического процесса, влияющие на формирование конкретной характеристики продукции. | | | | | | | | | |
| Анализировать режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки. | | | | | | | | | |
| Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий. | | | | | | | | | |
| Принимать технологические решения, направленные на повышение качества выпускаемых изделий. | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы подачи рекламаций и реакций на них. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СПК. | | | | | | | | | |
| Требования к качеству, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовой продукции. | | | | | | | | | |
| Состав и содержание документов системы управления качеством. | | | | | | | | | |
| Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. | | | | | | | | | |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства. | | | | | | | | | |
| Основы системного анализа и математической статистики. | | | | | | | | | |
| Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы. | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. | | | | | | | | | |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. | | | | | | | | | |
| **3.4.4. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Руководство работниками подразделением технического контроля | | | | | Код | D/04.6 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | **Х** | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | | |
|  | | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | | Планирование деятельности структурного подразделения технического контроля. | | | | | | | | | |
| Выполнение работ по подбору персонала подразделения. | | | | | | | | | |
| Контроль и обеспечение соблюдения дисциплины труда и трудового распорядка в подразделении. | | | | | | | | | |
| Контроль деятельности сотрудников подразделения технического контроля. | | | | | | | | | |
| Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля. | | | | | | | | | |
| Организация и проведение производственных совещаний. | | | | | | | | | |
| Разработка программы подготовки специалистов для замещения должностей. | | | | | | | | | |
| Разработка графика повышения квалификации сотрудников. | | | | | | | | | |
| Организация и проведение инструктажей и обучения сотрудников. | | | | | | | | | |
| Разработка графика аттестации специалистов. | | | | | | | | | |
| Проведение аттестации специалистов. | | | | | | | | | |
| Проведение оценки деятельности сотрудников. | | | | | | | | | |
| Подготовка отчетов о деятельности структурного подразделения. | | | | | | | | | |
| Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля с другими подразделениями организации. | | | | | | | | | |
| Поддержание контактов с поставщиками материалов и комплектующих изделий. | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | Планировать производственную деятельность структурного подразделения и отдельных сотрудников. | | | | | | | | | |
| Определять численность сотрудников, необходимых для выполнения производственных задач. | | | | | | | | | |
| Распределять производственные задания между сотрудниками в соответствие с уровнем их квалификации. | | | | | | | | | |
| Определять эффективность выполнения трудовых функций сотрудником подразделения. | | | | | | | | | |
| Руководить работами и проводить обучение, инструктаж и аттестацию персонала. | | | | | | | | | |
| Стимулировать персонал подразделения технического контроля на повышение квалификации. | | | | | | | | | |
| Оценивать деловые качества и квалификацию сотрудников. | | | | | | | | | |
| Оформлять организационно-техническую документацию. | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним. | | | | | | | | | |
| Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих изделий, технологии производства. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции. | | | | | | | | | |
| Организационно-штатная структура организации. | | | | | | | | | |
| Трудовое законодательство Российской Федерации. | | | | | | | | | |
| Современные технологии управления персоналом. | | | | | | | | | |
| Методы планирования производственной деятельности. | | | | | | | | | |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления. | | | | | | | | | |
| Основы коммуникации в организации. | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков. | | | | | | | | | |
| Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения. | | | | | | | | | |
| Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников. | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.5. Обобщенная трудовая функция:** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Организация работ по повышению качества продукции | | | | | | | Код | | E | Уровень квалификации | | 7 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщённой трудовой функции | | | Оригинал | | |  | Заимствовано из оригинала | | С | | | 40.010 | |
|  | | |  | | | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Возможные наименования должностей | | | | Главный контролер  Начальник отдела технического контроля  Заместитель директора по качеству | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | | Высшее образование - специалитет, магистратура | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | | Не менее пяти лет работы по специальности, в том числе на руководящих должностях, | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке | | | | | | | | | |
| Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКЗ1 | | 1222 | | | Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в промышленности | | | | | | | | |
| ЕТКС4 или ЕКС8 | | § 317 | | | Контролер качества продукции и технологического процесса 7-й разряд | | | | | | | | |
| - | | | Начальник отдела контроля качества | | | | | | | | |
| ОКПДТР5 | | 42589 | | | Инженер по контрольным проверкам, рекламациям и переаттестации спецпродукции | | | | | | | | |
| ОКСО6, ОКСВНК7 | | 220500 | | | Управление качеством | | | | | | | | |
| 270106 | | | Производство строительных материалов, изделий и конструкций | | | | | | | | |
| 270107 | | | Производство неметаллических строительных изделий и конструкций | | | | | | | | |
| 150000 | | | Металлургия, машиностроение и металлообработка | | | | | | | | |
| 200100 | | | Приборостроение | | | | | | | | |
| 200500 | | | Метрология, стандартизация и сертификация | | | | | | | | |

**3.5.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции в организации | | | | | Код | E/01.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 | |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | | С/01.7 | | 40.010 | | |
|  | | |  | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | |
| Трудовые действия | | Анализ деятельности организации | | | | | | | | | |
| Разработка технического задания для проектирования систем управления качеством продукции в организации | | | | | | | | | |
| Проектирование системы управления качеством продукции в организации | | | | | | | | | |
| Внедрение системы управления качеством продукции в организации | | | | | | | | | |
| Контроль функционирования системы управления качеством продукции в организации | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Применять методы системного анализа для подготовки и обоснования выводов о состоянии системы управления качеством продукции | | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на системы управления качеством продукции | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями | | | | | | | | | |
| Разрабатывать нормативные документы | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы систем управления качеством продукции в организации | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к материалам, полуфабрикатам, покупным изделиям и готовой продукции | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции | | | | | | | | | |
| Технология производства продукции организации | | | | | | | | | |
| Методы технического контроля качества | | | | | | | | | |
| Статистические методы контроля качества | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Деятельность, направленная на решение задач технологического и методического характера, предполагающих выбор и многообразие способов решения | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.5.2. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Организация работ по разработке и внедрению новых методов и средств технического контроля | | | | | | | | Код | | | | E/02.7 | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | 7 |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | |  | | Заимствовано из оригинала | | | | С/02.7 | | | | | | 40.010 | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ новых нормативных документов в области технического контроля качества продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Анализ современных средств измерений и контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Анализ состояния технического контроля качества продукции на производстве | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организация работы по разработке новых методов и средств технического контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организация работ по внедрению новых методов и средств технического контроля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать нормативные документы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Применять методы системного анализа для подготовки и обоснования выводов о состоянии системы управления качеством продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять необходимость разработки новых методов и средств измерений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оценивать экономический эффект от внедрения новых методов и средств измерений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы систем управления качеством продукции в организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к материалам, полуфабрикатам, покупным изделиям и готовой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, полуфабрикатов, покупных изделий и готовой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технология производства продукции организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Методы технического контроля качества | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Статистические методы контроля качества | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.5.3. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Контроль соблюдения нормативных сроков обновления продукции и подготовки ее к аттестации и сертификации | | | | | | | | Код | | | | E/03.7 | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | 7 | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал | |  | | Заимствовано из оригинала | | | | С/03.7 | | | | | | 40.010 | | | | |
|  | | |  | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | | |
| Трудовые действия | | Контроль соблюдения нормативных сроков обновления продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контроль подготовки и проведения аттестации продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Контроль подготовки и проведения сертификации продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Определять необходимость обновления продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с требованиями | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы систем управления качеством продукции в организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы требований к материалам, полуфабрикатам, покупным изделиям и готовой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы аттестации и сертификации продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технология производства продукции организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.5.4. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Организация работ по анализу претензий и рекламаций потребителей на выпускаемую продукцию | | | | | | | | | Код | | | | E/04.7 | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | 7 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | | Оригинал | |  | | Заимствовано из оригинала | | | | С/04.7 | | | | | | 40.010 | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | Код оригинала | | | | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | | | |
| Трудовые действия | | Организация проверки информации о наличии рекламации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организация работ по принятию решений о приостановлении обращения (реализации) продукции, о немедленном отзыве продукции с рынка, о допустимости дальнейшего обращения продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Организация работ по выявлению причин возникновения рекламации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Определять причины возникновения брака | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с требованиями | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Определять этапы технологического процесса, влияющие на формирование конкретной характеристики продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к качеству сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы приемки готовой продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы подачи рекламаций и реакций на них | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технология производства продукции организации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.5.5. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Функциональное руководство работниками службы технического контроля | | | | | Код | E/05.7 | | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | | Оригинал |  | Заимствовано из оригинала | | | С/05.7 | | 40.010 | |
|  | | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
| Трудовые действия | | Координация деятельности структурных подразделений службы технического контроля | | | | | | | | | | |
| Планирование деятельности службы технического контроля | | | | | | | | | | |
| Утверждение планов работ по материально-техническому снабжению службы технического контроля | | | | | | | | | | |
| Работы по подбору и расстановке персонала | | | | | | | | | | |
| Контроль деятельности подчиненного персонала | | | | | | | | | | |
| Организация и проведение производственных совещаний руководителей подразделений службы технического контроля | | | | | | | | | | |
| Оценка деятельности персонала | | | | | | | | | | |
| Работа в комиссии по проверке знаний персонала в части установленных полномочий | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Планировать, организовывать и контролировать административную и производственно-хозяйственную деятельность службы технического контроля | | | | | | | | | | |
| Определять рациональность использования материально-технических и трудовых ресурсов | | | | | | | | | | |
| Определять численность работников, необходимых для эффективной деятельности службы технического контроля | | | | | | | | | | |
| Определять эффективность выполнения трудовых функций работником | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции | | | | | | | | | | |
| Технология производства продукции организации | | | | | | | | | | |
| Современные технологии управления персоналом | | | | | | | | | | |
| Основы коммуникации в организации | | | | | | | | | | |
| Управление коллективом | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений | | | | | | | | | | |
| Разработка, внедрение, контроль, оценка и коррекция комплектующих изделий профессиональной деятельности | | | | | | | | | | |
| Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников | | | | | | | | | | |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 4.1. Ответственная организация-разработчик | | | |
|  | | | |
| (наименование организации) | | | |
|  |  |  |  |
|  | (должность и Ф. И. О. руководителя) |  |  |
| 4.2. Наименования организаций-разработчиков | | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  |  | | |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Трудовой кодекс Российской Федерации (статьи 69, 185, 213) (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст.3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165; № 52, ст. 6986); приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) [↑](#endnote-ref-3)
4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-4)
5. ОК 016-94 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор специальностей высшей научной квалификации. [↑](#endnote-ref-7)
8. Классификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих [↑](#endnote-ref-8)